

*Import Belgium & Luxembourg*

**Profilex s.a.**

4A, Z.I. In den Allern  
L-9911 Troisvierges

Tel: 00352/99 89 06  
Fax: 00352/26 95 73 73

[www.profilex-systems.com](http://www.profilex-systems.com)

[profilex@pt.lu](mailto:profilex@pt.lu)

# 4

# FÖRDERTECHNIK



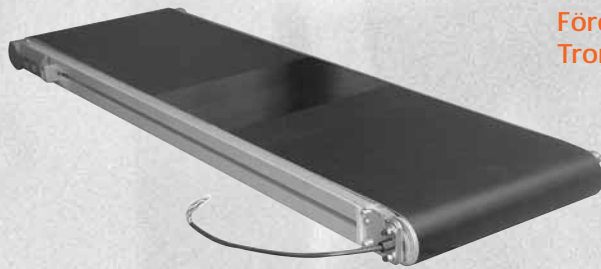


FÖRDERBÄNDER





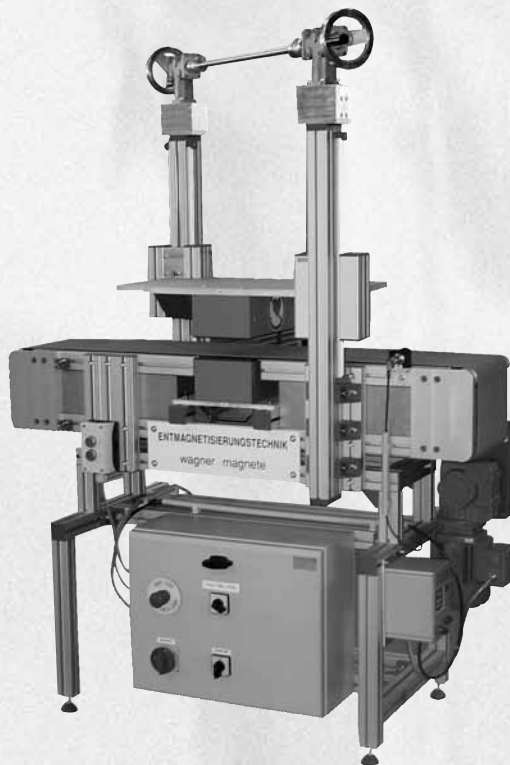
## FÖRDERBÄNDER - BEISPIELE



Förderband mit  
Trommelmotor

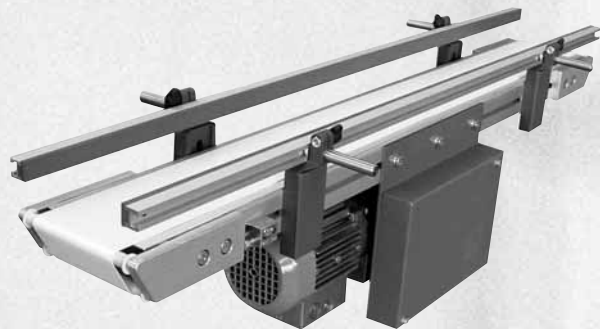


Höhenverstellbares  
Förderband



Spezial-Gurtförderer  
mit eingebautem  
Entmagnetisiergerät

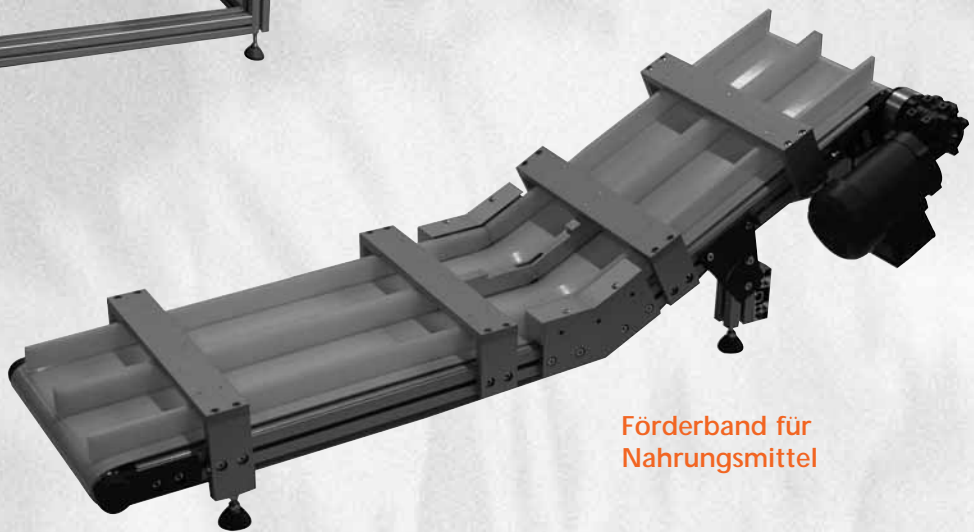
Förderband mit Mittenantrieb  
und Messerkante



## FÖRDERBÄNDER - BEISPIELE



Staurollenförderer mit  
pneumatischer Vereinzelung



Förderband für  
Nahrungsmittel



Gurtförderer  
mit Unterdruckhaftung



Spezial-Förderband

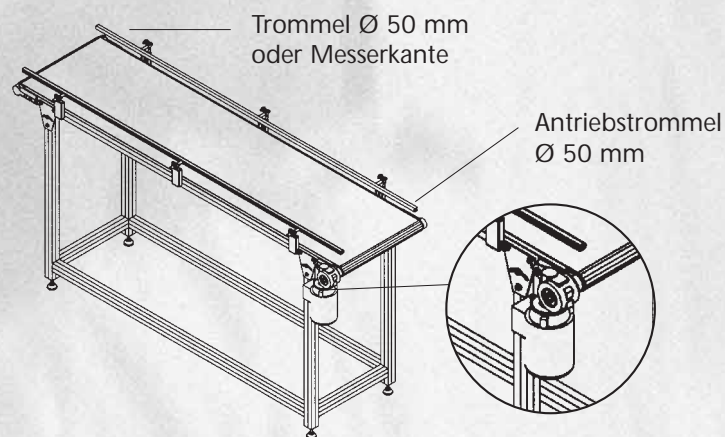


## FÖRDERBAND - BAUREIHE 45

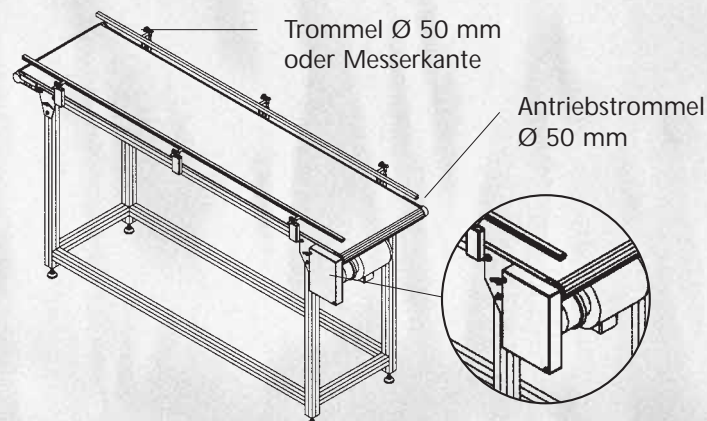
Das Modul Förderbänder in unserer Konstruktions-Software MiniTec-CADmenue konstruiert vollautomatisch Ihr Förderband nach Ihren Vorgaben, berechnet die Durchbiegung, schlägt Ihnen die Anzahl der Stützen vor und generiert die Stückliste dazu. Innerhalb von wenigen Minuten. Die Montage ist dank unserer praxiserprobten Komponenten genauso schnell und einfach.

### Motoranordnung

#### Aufsteckmotor



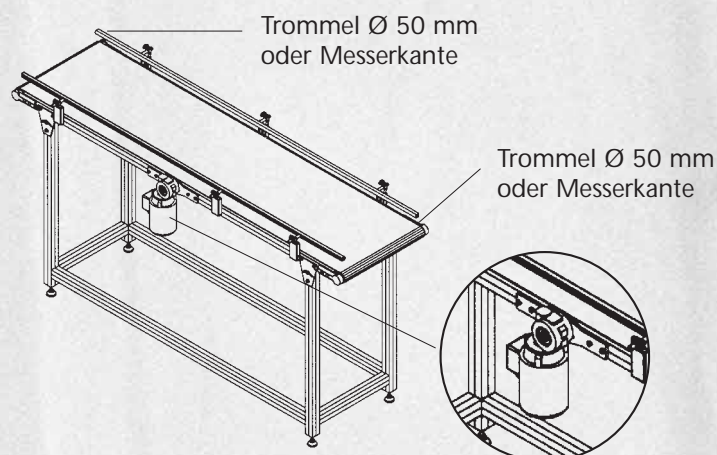
#### Flanschmotor mit Abdeckung



#### Mittelantrieb (Direktantrieb)

- Gurtbreite max. 300 mm  
bei Messerkante

- Gurtbreite max. 800 mm  
bei Trommel Ø 50

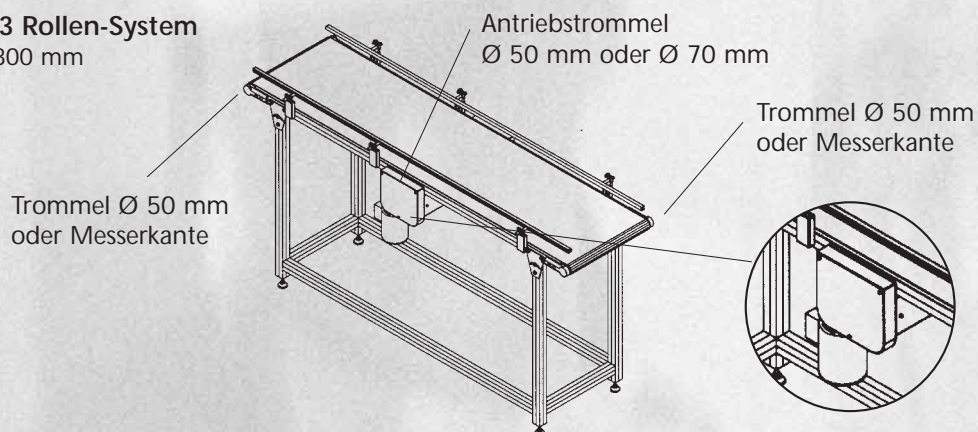




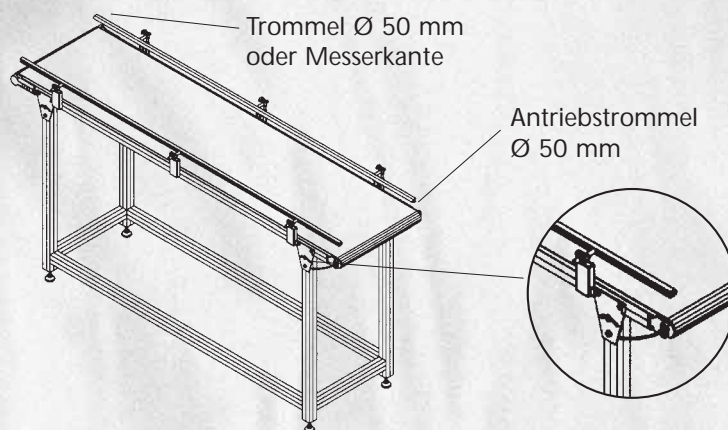
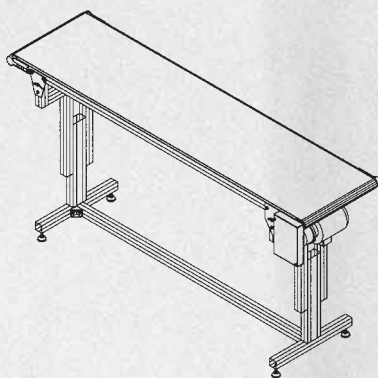
## FÖRDERBAND - BAUREIHE 45

**Mittelantrieb 3 Rollen-System**

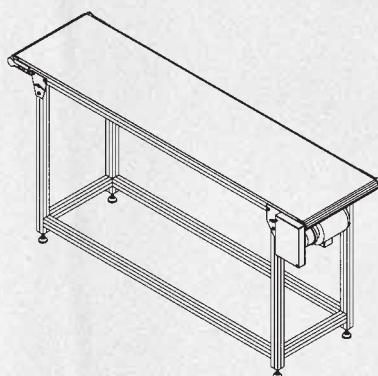
Gurtbreite max. 800 mm

**Trommelmotor**

Gurtbreite min. 260 mm  
 Gurtbreite max. 500 mm  
 max. Länge 2000 mm  
 max 20 kg Gesamtlast

**Unterkonstruktion**

Höhenverstellbar



Standard



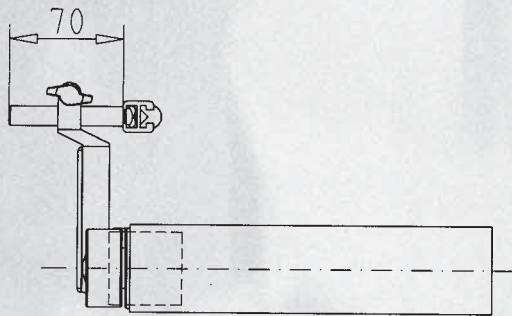
mit Standfuß



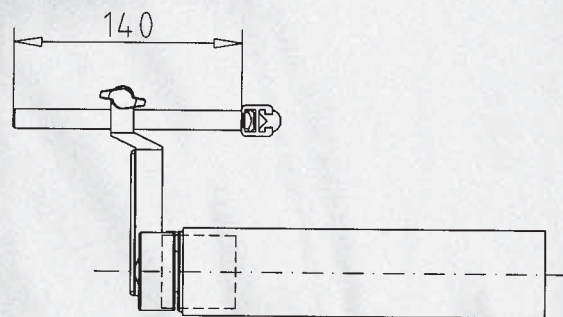
# ÜBERSICHT SEITENFÜHRUNG

## FÖRDERBAND 45 UND 90

### Kurz

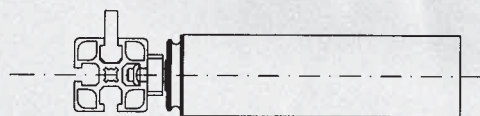


### Lang

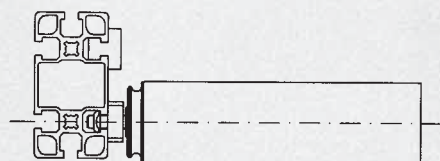


## ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

### Niedrig



### Hoch





## ANFRAGE STANDARD FÖRDERBAND 45

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm  
 Gurtbreite L  mm

## Einsatzbedingungen

Fördergut   
 Stückgewicht  kg  
 Gesamtlast auf dem Band  kg  
 Temperatur Fördergut  °C

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Anzahl Stützen  Stk.  
 Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm  
 Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ Lang  
 Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0  
 Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0  
 Rollen ☐ Art.-Nr.   
 Standfüsse ☐ Art.-Nr.

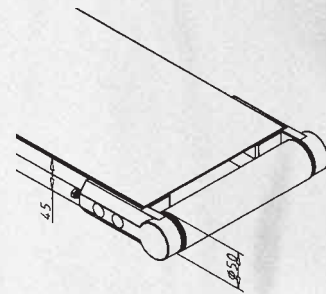
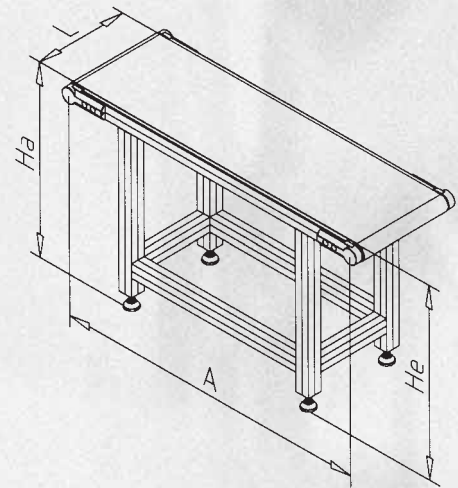
## Optionen

Gurt  Art.-Nr.  
 Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

## Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor ☐ Flanschmotor  
☐ Trommelmotor ☐ Mittenantrieb (Direktantrieb)  
☐ Mittenantrieb 3-Rollen-System

Geschwindigkeit  m/min.  
 Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.



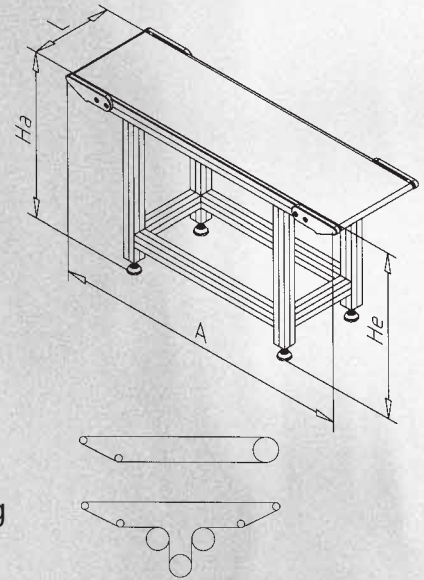
Firma  ☐ Ich bitte um Rückruf  
 Ansprechpartner  ☐ Ich bitte um schriftliches Angebot  
 Telefonnummer   
 Faxnummer   
 E-Mail



## ANFRAGE MESSERKANTENBAND

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm  
 Gurtbreite L  mm (max. 300 mm)



## Ausführung mit Messerkante

Fördergut   
 Stückgewicht  kg ☐ einseitig  
 Gesamtlast auf dem Band  kg ☐ beidseitig  
 Temperatur Fördergut  °C

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Anzahl Stützen  Stk.  
 Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm  
 Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ Lang  
 Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0  
 Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0  
 Rollen ☐ Art.-Nr.   
 Standfüsse ☐ Art.-Nr.

## Optionen

Gurt  Art.-Nr.  
 Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

## Antrieb

Motoranordnung ☐ Einseitige Messerkante ☐ beidseitige Messerkante  
☐ Aufsteckmotor ☐ Mittenantrieb  
☐ Flanschmotor ☐ 3 Rollen-System  
☐ Mittenantrieb (Direktantrieb)

Geschwindigkeit  m/min.  
 Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.

Firma  ☐ Ich bitte um Rückruf  
 Ansprechpartner  ☐ Ich bitte um schriftliches Angebot  
 Telefonnummer   
 Faxnummer   
 E-Mail

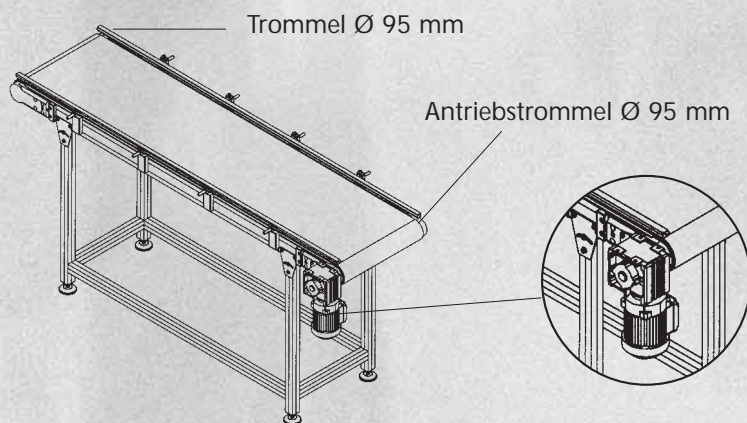


## FÖRDERBAND - BAUREIHE 90

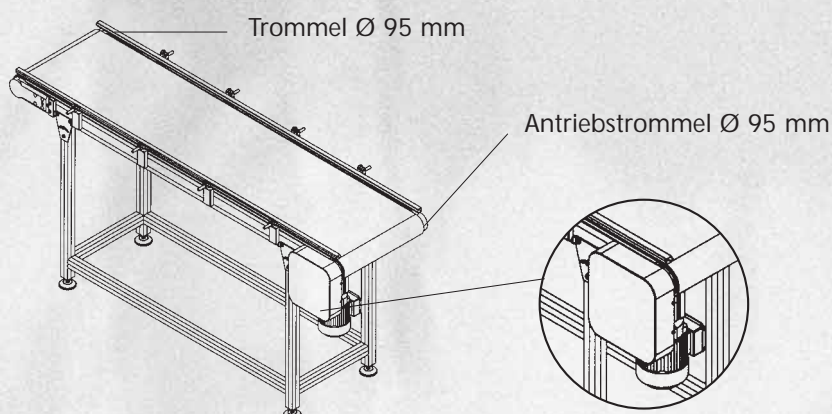
Das Modul Förderbänder in unserer Konstruktions-Software MiniTec-CADmenue konstruiert vollautomatisch Ihr Förderband nach Ihren Vorgaben, berechnet die Durchbiegung, schlägt Ihnen die Anzahl der Stützen vor und generiert die Stückliste dazu. Innerhalb von wenigen Minuten. Die Montage ist dank unserer praxiserprobten Komponenten genauso schnell und einfach.

### Motoranordnung

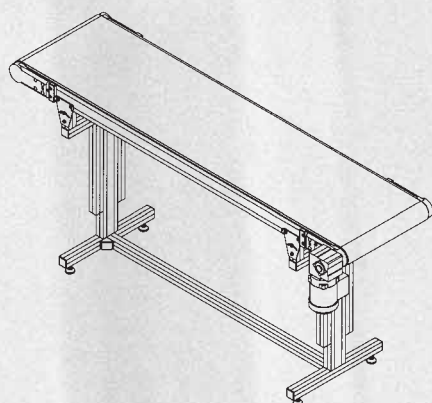
#### Aufsteckmotor



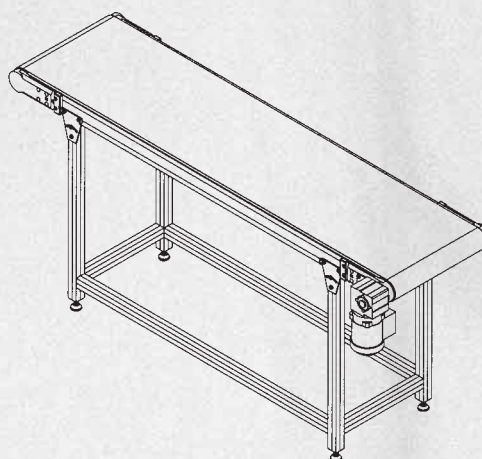
#### Flanschmotor



### Unterkonstruktion



Höhenverstellbar



Standard



## ANFRAGE STANDARD FÖRDERBAND 90

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mmGurtbreite L  mm

## Einsatzbedingungen

Fördergut Stückgewicht  kgGesamtlast auf dem Band  kgTemperatur Fördergut  °C

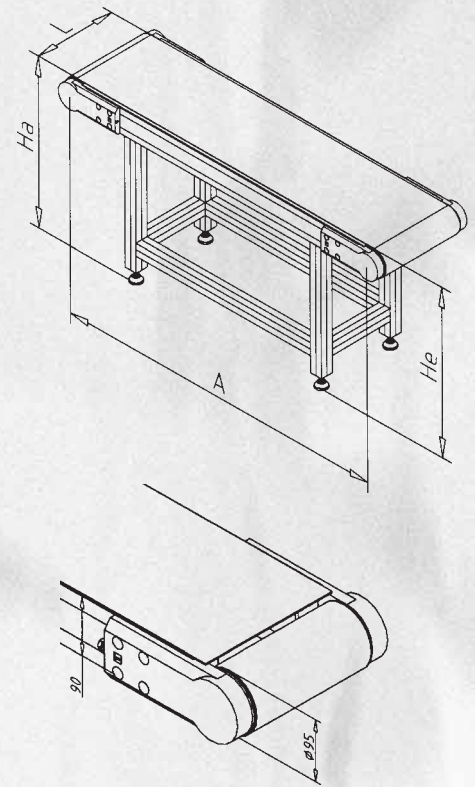
## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mmAuslaufhöhe Ha  mmAnzahl Stützen  Stk.Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mmSeitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ Kurz ☐ LangBodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0Rollen ☐ Art.-Nr. Standfüsse ☐ Art.-Nr. 

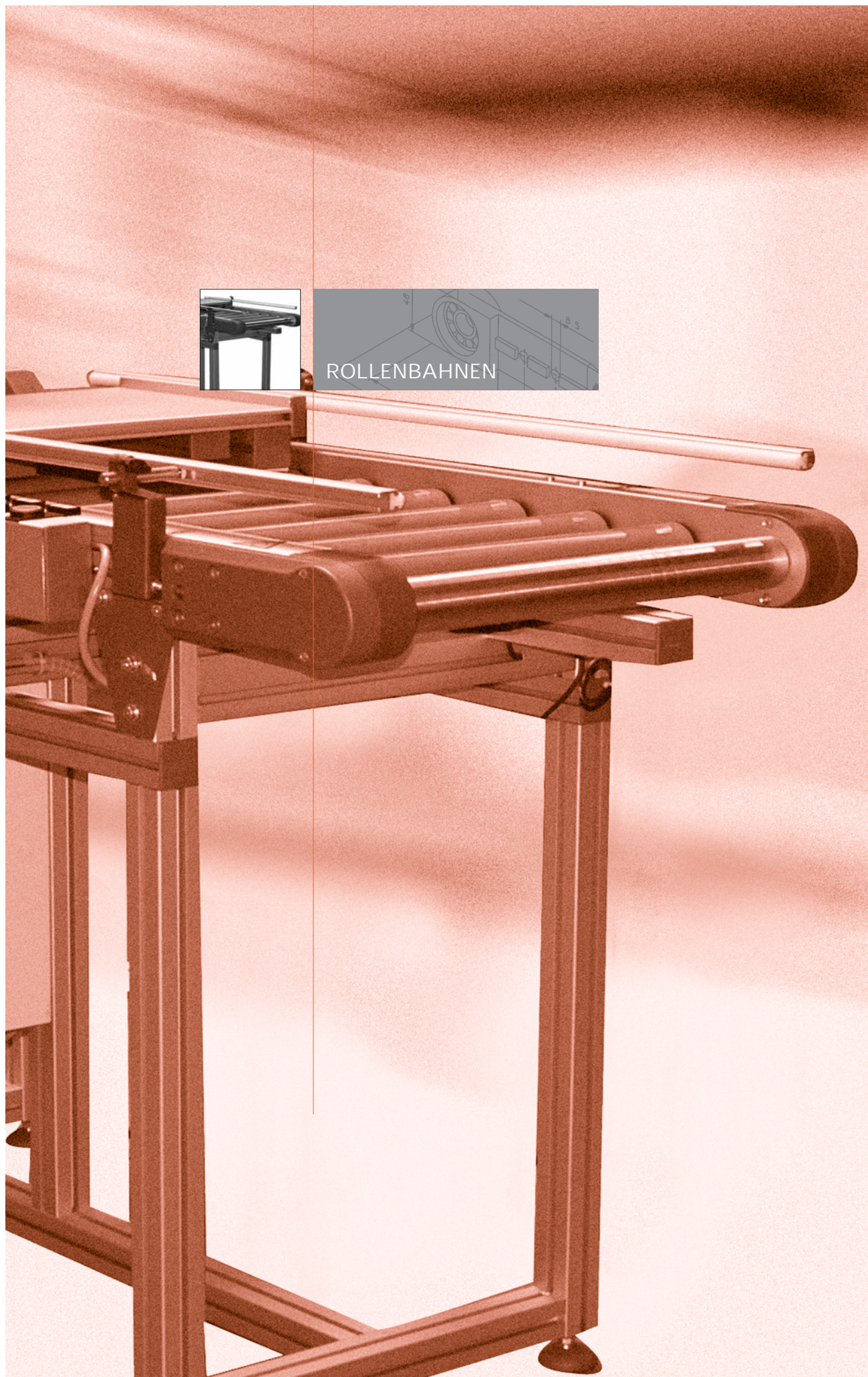
## Optionen

Gurt  Art.-Nr.Zwischenblech ☐ Aluminium ☐ Inox

## Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor ☐ FlanschmotorGeschwindigkeit  m/min.Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.Firma ☐ Ich bitte um RückrufAnsprechpartner ☐ Ich bitte um schriftliches AngebotTelefonnummer Faxnummer E-Mail



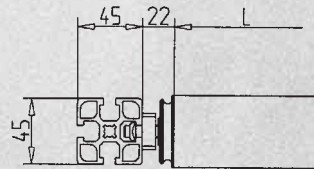




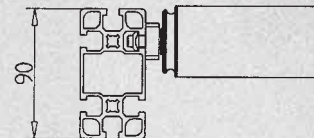
# ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

## Tragprofil

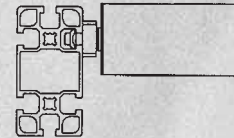
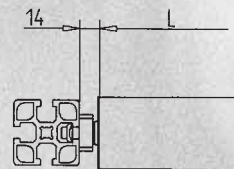
45 x 45



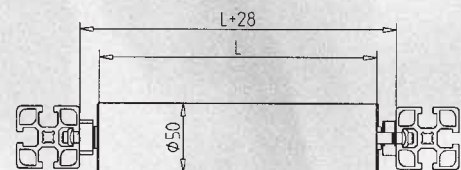
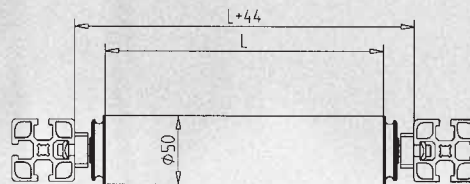
45 x 90



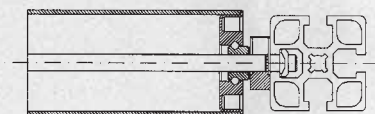
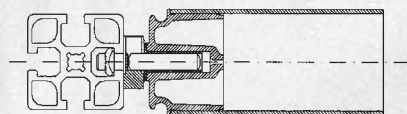
## Förderrolle S mit Wälzlager



## Förderrollen



## Lagerung



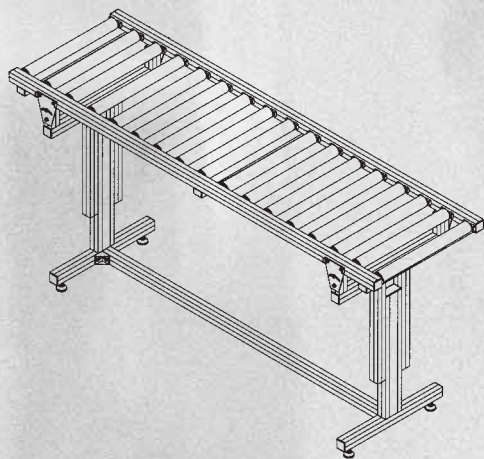
## Rohrlängen L

max. Rohrlänge L	PVC Rohr	600	mm
	AL Rohr	1000	mm
	Stahl Rohr	1000	mm

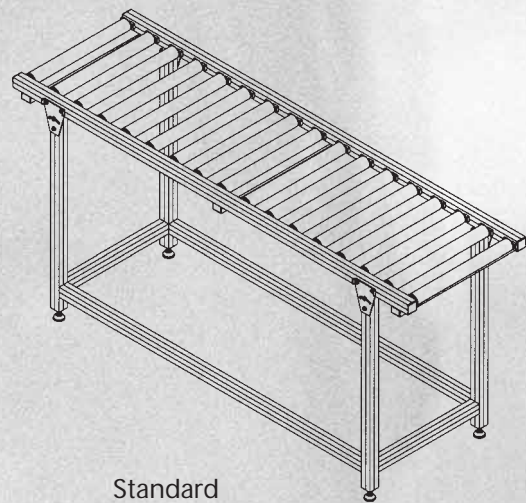


## ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

### Unterkonstruktion



Höhenverstellbar



Standard

### Anwendungsbeispiele



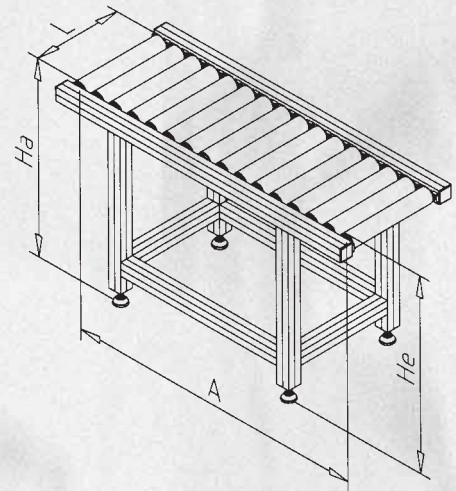
## ANFRAGE ROLLENBAHN OHNE ANTRIEB

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm  
 Rollenteilung  mm  
 Rollenlänge L  mm  
 Tragprofil ☐ 45 x 45 ☐ 45 x 90

## Einsatzbedingungen

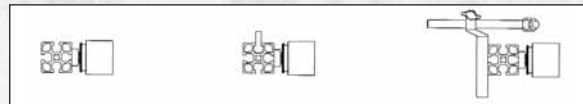
Fördergut   
 Stückgewicht  kg  
 Gesamtlast  kg  
 Temperatur Fördergut  °C



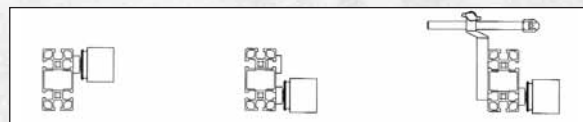
## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Abstand A  mm  
 Anzahl Stützen  Stk.  
 Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig  
 Seitenführung 45 x 45 ☐ ohne ☐ niedrige ☐ variabel



Seitenführung 45 x 90 ☐ ohne ☐ hohe ☐ variabel



Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0  
 Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0  
 Rollen ☐ Art.-Nr.   
 Standfüsse ☐ Art.-Nr.

## Optionen

Rollenwerkstoff ☐ PVC ☐ AL ☐ Stahl  
 Lagerung ☐ Gleitlager ☐ Wälzlager

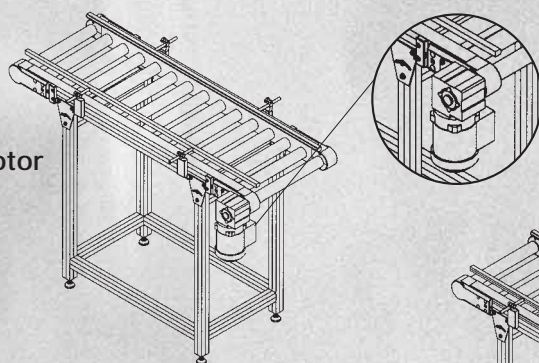
Firma  ☐ Ich bitte um Rückruf  
 Ansprechpartner  ☐ Ich bitte um schriftliches Angebot  
 Telefonnummer   
 Faxnummer   
 E-Mail



## ROLLENBAHN MIT ANTRIEB

### Motoranordnung

#### Aufsteckmotor

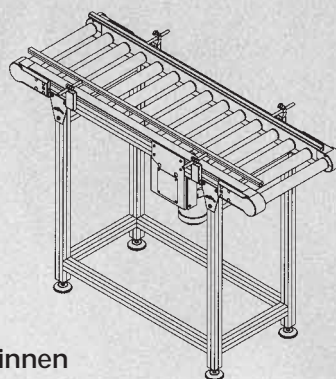


#### Belastbarkeit:

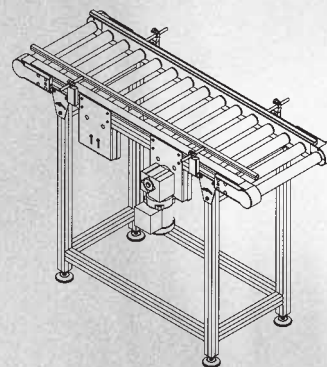
max. 40 kg/Rolle

max. 300kg/Antrieb

mit Motor innen



mit Motor außen  
und Spannstation



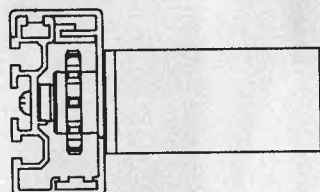
### Rohrlängen L

max. Rohrlänge L	PVC Rohr	600	mm
	AL Rohr	1000	mm
	Stahl Rohr	1000	mm

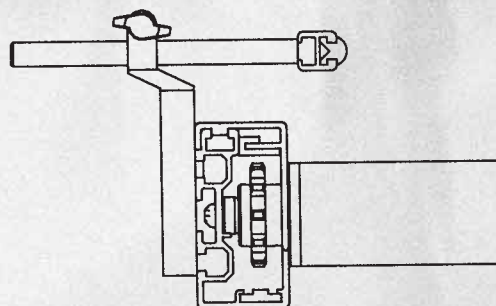
### Rollenausführung

fest angetrieben  
staufähig  
staufähig, Staudruck einstellbar

### Seitenführung

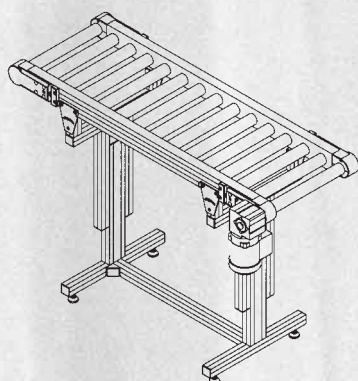


Ohne

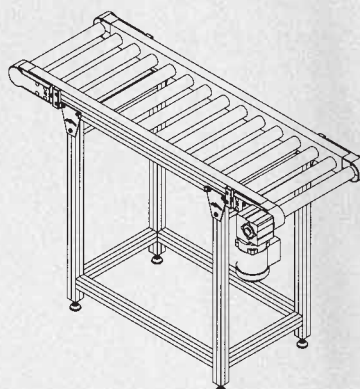


Variabel

### Unterkonstruktion



Höhenverstellbar



Standard

## ANFRAGE ROLLENBAHN MIT ANTRIEB

## Grundabmessungen

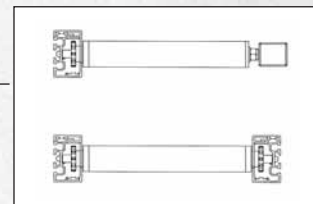
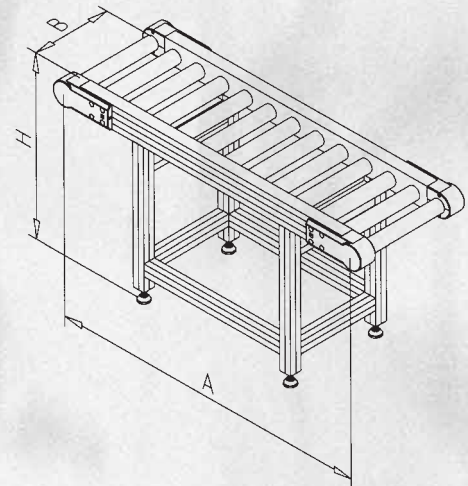
Achsabstand A  mm  
 Rollenteilung  mm  
 Förderbreite B  mm  
 Ausführung ☐ einseitig  
☐ beidseitig

## Einsatzbedingungen

Fördergut   
 Stückgewicht  kg  
 Gesamtlast  kg  
 Temperatur Fördergut  °C

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Abstand A  mm  
 Anzahl Stützen  Stk.  
 Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm  
 Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ lang  
 Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0  
 Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0  
 Rollen ☐ Art.-Nr.   
 Standfüsse ☐ Art.-Nr.



## Antrieb

Geschwindigkeit  m/min.  
 Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.  
 Motor ☐ innen ☐ außen  
☐ Aufsteckmotor ☐ mit Spannstation

## Optionen

Rollenwerkstoff ☐ PVC, blau ☐ AL ☐ Stahl ☐ VA  
☐ Staurollen ☐ Festantrieb  
 (Staurollen und festangetriebene Rollen in einer Rollenbahn kombinierbar)

Firma  ☐ Ich bitte um Rückruf  
 Ansprechpartner  ☐ Ich bitte um schriftliches Angebot  
 Telefonnummer   
 Faxnummer   
 E-Mail



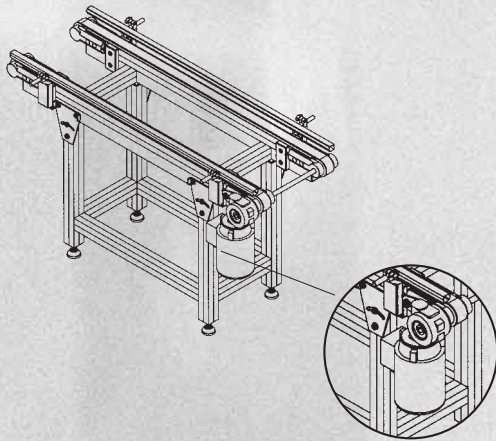


ZAHNRIEMENFÖRDERER

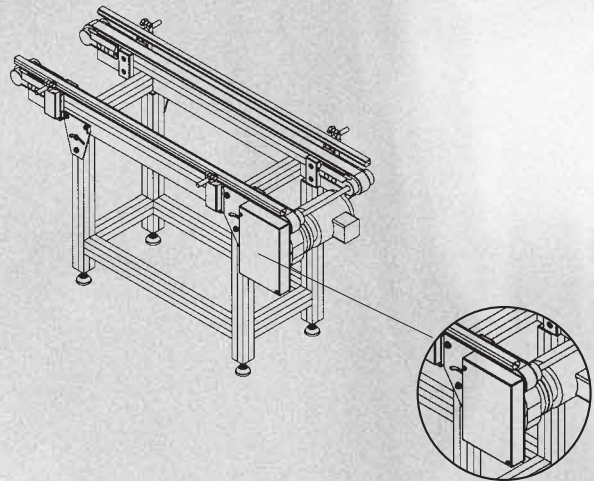


## ZAHNRIEMENFÖRDERER 32

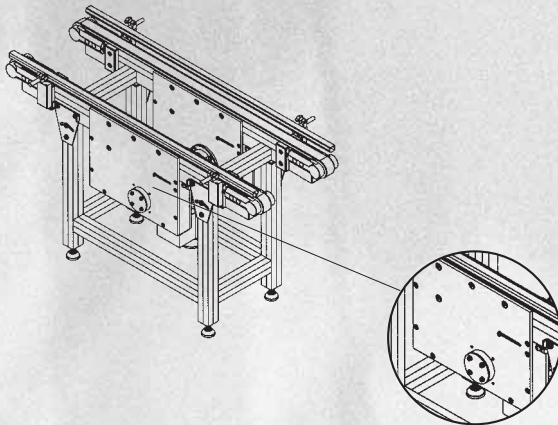
### Motoranordnung



Aufsteckmotor

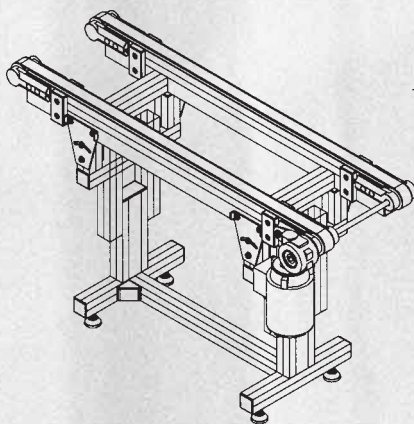


Flanschmotor

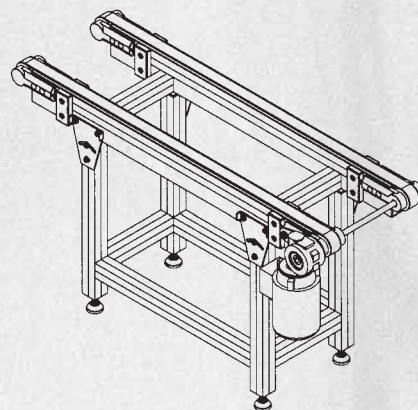


Mittelantrieb

### Unterkonstruktion



Höhenverstellbar

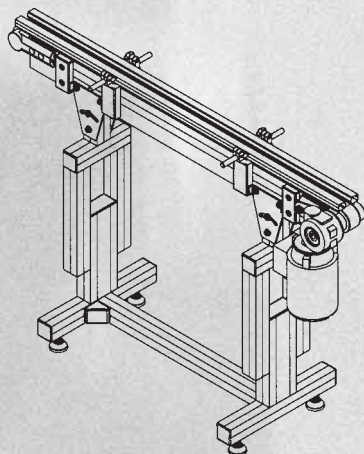


Standard

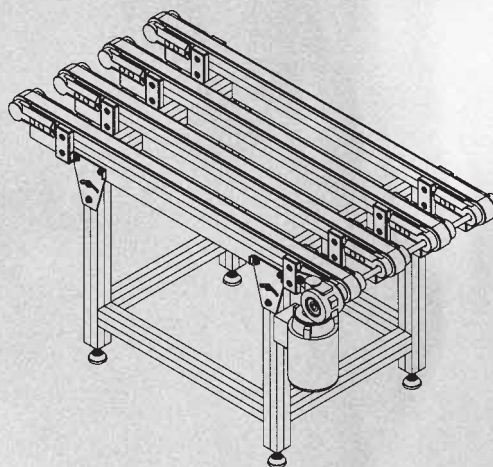


## ZAHNRIEMENFÖRDERER 32

### Beispiel Zahnriemenförderer

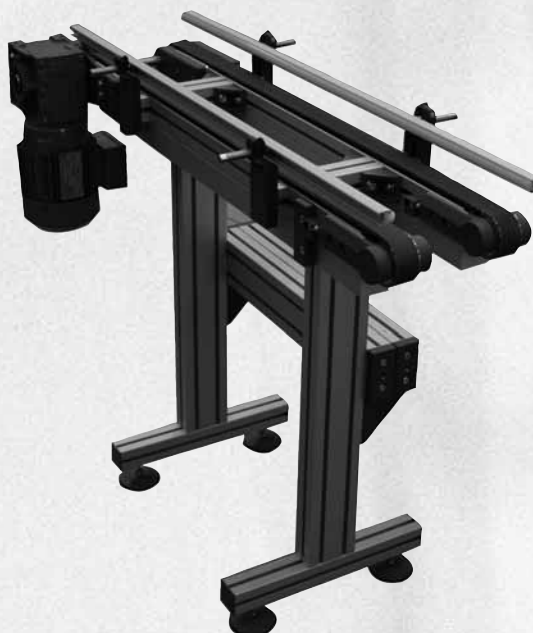
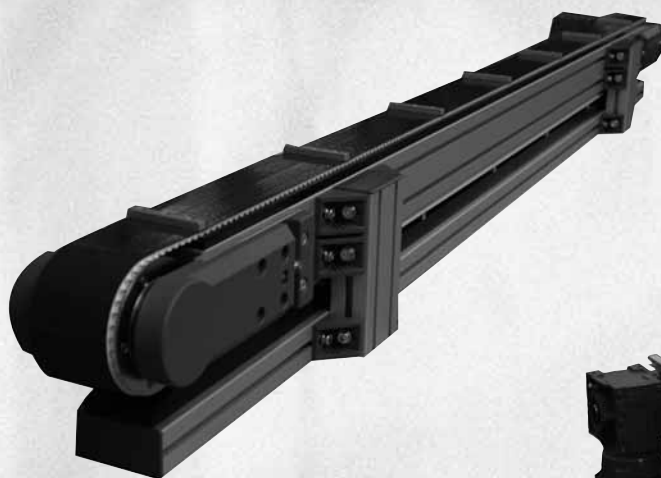


1-Spurig mit variabler Stütze



4-spurig mit Standardstütze

### Anwendungsbeispiele





## ANFRAGE STANDARD ZAHNRIEMENFÖRDERER 32

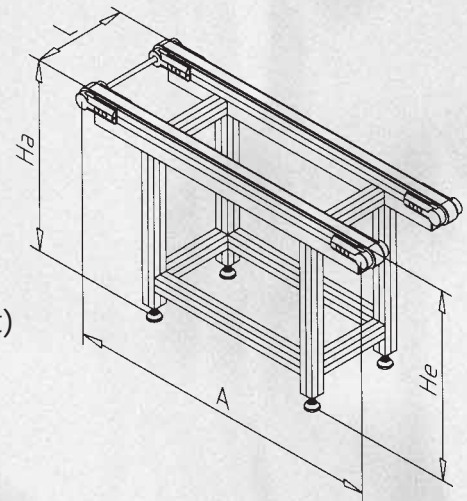
## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm

Außenabstand Zahnriemen L  mm

☐ einspurig ☐ mehrspurig

Riemenbreite 32 (beidseitig gewebebeschichtet)



## Einsatzbedingungen

Fördergut

Stückgewicht  kg

Gesamtlast auf dem Band  kg

Temperatur Fördergut  °C

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm

Auslaufhöhe Ha  mm

Anzahl Stützen  Stk.

Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm

Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ kurz ☐ lang

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Rollen ☐ Art.-Nr.

Standfüsse ☐ Art.-Nr.

## Optionen

spezielle Beschichtung für Zahnriemen

## Antrieb

Motoranordnung ☐ Aufsteckmotor ☐ Flanschmotor ☐ Mittenantrieb

Geschwindigkeit  m/min.

Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.

Firma

☐ Ich bitte um Rückruf

Ansprechpartner

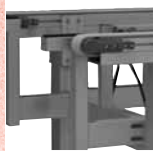
☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

Telefonnummer

Faxnummer

E-Mail





REINRAUM  
FÖRDERTECHNIK





## MINITEC REINRAUMFÖRDERTECHNIK FÜR PHOTOVOLTAIKMODULE

Das flexible MiniTec-Fördertechnikprogramm hat sich bereits in allen Industriebranchen mit exakt abgestimmten Lösungen seit vielen Jahren bewährt. Aufbauend auf diesen Lösungen haben wir einen Reinraumzahnriemenförderer entwickelt und ihn vom Fraunhofer IPA testen lassen.

Durch konsequentes, rationelles und wirtschaftliches Denken, kann unsere Standard-Zahnriemenfördertechnik mittels geringfügiger Änderungen in Reinräumen mit der Luftreinheitsklasse 6 gemäß DIN EN ISO 14644-1 oder schlechter eingesetzt werden. Größte Wirtschaftlichkeit und anerkannte Qualität bei vollkommener Kompatibilität mit allen Komponenten des MiniTec Profilsystems sind auch für diese Produktreihe selbstverständlich.



### Technische Daten:

- Grundaufbau aus Profil 45 oder 45 x 90 und 90 x 90
- Zahnriemenbreite 32 mm oder 60 mm
- Zahnriemen mit 2 mm PU-Beschichtung für Glastransport
- Reinraummotor mit Spiroplangetriebe
- Frequenzumrichter zur Verstellung der Bandgeschwindigkeit
- Achsabstand und Spurbreite frei wählbar
- Ausgleich von Bodenunebenheiten

### Optionen:

- Grundgestell aus geschlossenen Profilen
- Farbe Zahnriemenbeschichtung in gelb oder grau

## ANFRAGE ZAHNRIEMENFÖRDERER REINRAUM

## Grundabmessungen

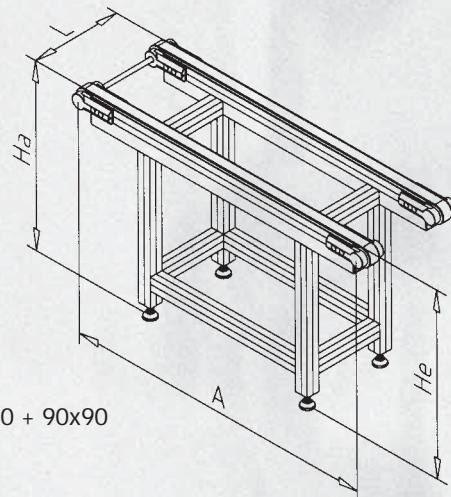
Achsabstand A  mm

Außenabstand  
Zahnriemen L  mm

Anzahl Spuren  Stück

☐ 32 mm Grundaufbau aus Profil 45

☐ 60 mm Grundaufbau aus Profil 45x90 + 90x90



## Einsatzbedingungen

Transportgut

Stückgewicht  kg

Gesamtlast auf dem Band  kg

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm

Auslaufhöhe Ha  mm

Anzahl Stützen  Stk.

Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0

Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0

Standfüsse ☐ Art.-Nr.

## Optionen

Farbe Zahnriemen-  
beschichtung ☐ gelb ☐ grau

Geschlossenes Profil ☐ ja ☐ nein

## Antrieb

Motoranordnung ☐ Reinraummotor mit Spiroplangetriebe

Geschwindigkeit  m/min.

Frequenzumrichter ☐ ja ☐ nein

Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.

Firma

☐ Ich bitte um Rückruf

Ansprechpartner

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

Telefonnummer

Faxnummer

E-Mail



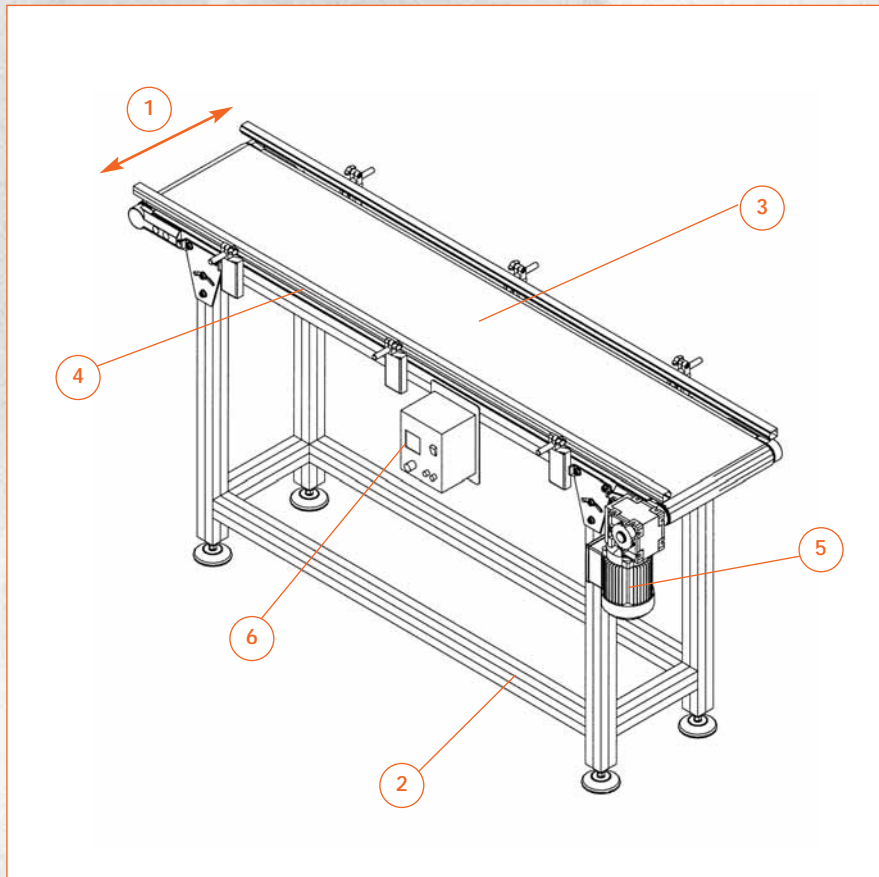




## MINITEC CONVEYOR 48 - DAS 48-STUNDEN PROGRAMM

Das flexible MiniTec-Fördertechnik Programm hat sich bereits in allen Industriebranchen mit exakt abgestimmten Lösungen seit vielen Jahren bewährt. Zahlreiche Aufgabenstellungen lassen sich wirtschaftlich mit Standard-Förderern lösen. Dabei spielt auch der Faktor Zeit eine entscheidende Rolle.

Durch konsequente Standardisierung und äußerst rationelle Fertigung können wir ausgewählte Förderbandtypen innerhalb von 48 Stunden liefern. Größte Wirtschaftlichkeit und anerkannte Qualität bei vollkommener Kompatibilität mit allen Komponenten des MiniTec Profilsystems sind auch für diese Produktreihe selbstverständlich.



### Technische Daten:

- Grundaufbau aus Profil 45x45 F
- Trommeln  $\varnothing$  50 mm aus verzinktem Stahl
- Zwischenblech: Aluminium eloxiert, 2 mm
- Aufsteckmotor mit Spiroplangetriebe in verschiedenen Untersetzungen konfigurierbar
- Untergestelle in Standardausführung oder höhenverstellbar lieferbar

### Optional:

- Seitenführung mit verstellbaren Haltern
- Frequenzumrichter zur Verstellung der Bandgeschwindigkeit



## CONVEYOR 48 - OPTIONEN

### 1. Grundabmessungen Conveyor 48

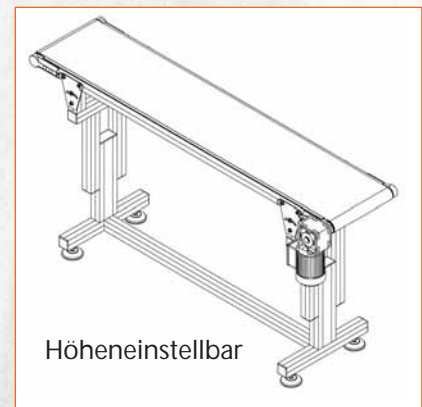
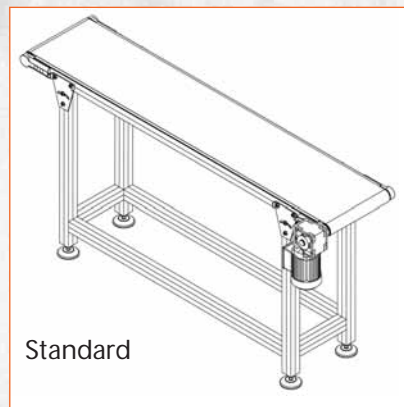
- Standardbreiten: 150 / 200 / 300 / 400 mm
- Achsabstand frei wählbar von 500 bis 6000 mm



### 2. Unterkonstruktion

- wahlweise ohne Unterkonstruktion, mit Standarduntergestell oder mechanisch höhenstellbar ( $\pm 100$  mm).
- Anzahl Stützen:
 

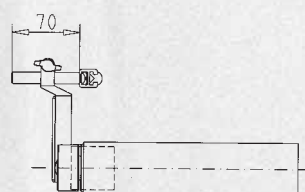
bis Achsabstand 2 m	– 2 Stück
ab Achsabstand 2 m	– 3 Stück
je 1 m Verlängerung	+ 1 Stück



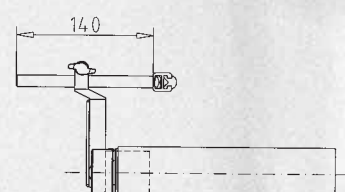
### 3. Gurte - Conveyor 48

- Gurte:
  - Fördergurt PVC, schwarz, glatt, antistatisch,  $-10^{\circ}$  bis  $+90^{\circ}\text{C}$
  - Fördergurt PU, weiß, glatt, Lebensmittel geeignet,  $-20^{\circ}$  bis  $+110^{\circ}\text{C}$
  - Fördergurt PU, grün, glatt, antistatisch,  $-20^{\circ}$  bis  $+110^{\circ}\text{C}$
  - Fördergurt Gewebe, weiß, antistatisch,  $-20^{\circ}$  bis  $+60^{\circ}\text{C}$

### 4. Seitenführung



Kurz



Lang



## 5. Motoranordnung

· Spiroplangetriebe-Motor

### Auswahltablette Aufsteckmotor

Leistung W	Unter- setzung	Fördergeschw. ca. m/min	Abtriebs- drehzahl	Abtriebs- moment	max. Band- last in kg
90	75	2,6	17 1/min	20 Nm	70
90	60	3,4	22 1/min	18 Nm	60
90	39	5,1	33 1/min	15 Nm	50
120	19,5	10,5	67 1/min	13 Nm	50
120	16,5	12,4	79 1/min	11 Nm	50
120	10,25	19,9	127 1/min	7,7 Nm	40
120	8,2	24,9	159 1/min	6,3 Nm	30

## 6. Frequenzumrichter FU 370 PP



- eingebauter Ein-/ Aus- Schalter
- Betriebsart 1Q,
- Netz Über- und Unterspannungsüberwachung
- Motorlast- Überwachung
- Kurzschlußüberwachung Phase/ Phase, Phase/ Erde
- Einstellbare Beschleunigungs- und Bremsrampe
- Einstellbare Spannungsanhebung bei kleiner Ausgangsfrequenz
- Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker 230 V und Motor-  
leitung Ölflex 110cq, 2m lang
- EMV-Filter Klasse B
- IP 55/ Nema -12 Gehäuse
- Standardmäßig mit einem Bediengerät ausgestattet, was den Betrieb  
und das Einrichten der Antriebe ohne Zusätzliche Geräte ermöglicht

Ausgang motorseitig	max. Motorleistung	0,37 kW
	Ausgangsnennstrom	2,3 A
	Ausgangsspannung	3 x 0...230 V
	Überlast	150%/1 min
Eingang netzseitig	Nennspannung	230 V
	Eingangsstrom	6,7 A
	Netzfrequenz	50 - 60 Hz
Allgemeine Daten	Umgebungstemperatur	0 - 40°C
	Wärmeverlust bei Nonnleistung	11 W
	Abmessungen H/ B/ T	200 x 140 x 165 mm



## ANFRAGE - CONVEYOR 48

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm  
 Gurtbreite L ☐ 150 mm ☐ 200 mm  
☐ 300 mm ☐ 400 mm

## Einsatzbedingungen

Fördergut   
 Stückgewicht  kg  
 Gesamtlast auf dem Band  kg  
 Temperatur Fördergut  °C

## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Ausführung ☐ ohne ☐ Standard ☐ Höhenverstellbar

## Gurt

☐ PVC, schwarz ☐ PU, grün  
☐ PU, weiß, Lebensmittel geeignet ☐ Gewebe, weiß

## Seitenführung

☐ einseitig ☐ beidseitig ☐ kurz ☐ lang

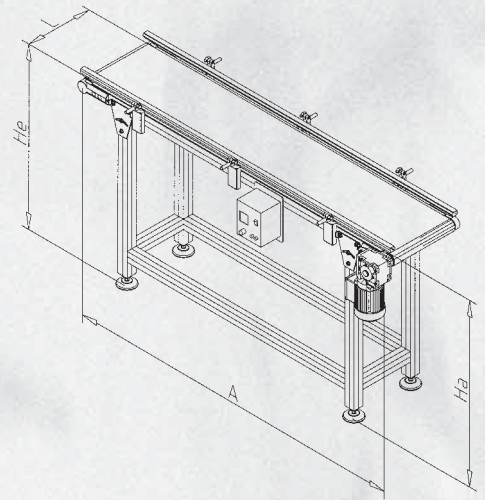
Anzahl Halter pro Seite  Stück

## Antrieb

Motoranordnung/Aufsteckmotor ☐ rechts ziehend ☐ links ziehend  
 Fördergeschwindigkeit ☐ 2,6 m/min ☐ 3,4 m/min ☐ 5,1 m/min  
☐ 10,5 m/min ☐ 12,4 m/min ☐ 19,9 m/min  
☐ 24,9 m/min

## Frequenzumrichter

☐ ja ☐ nein

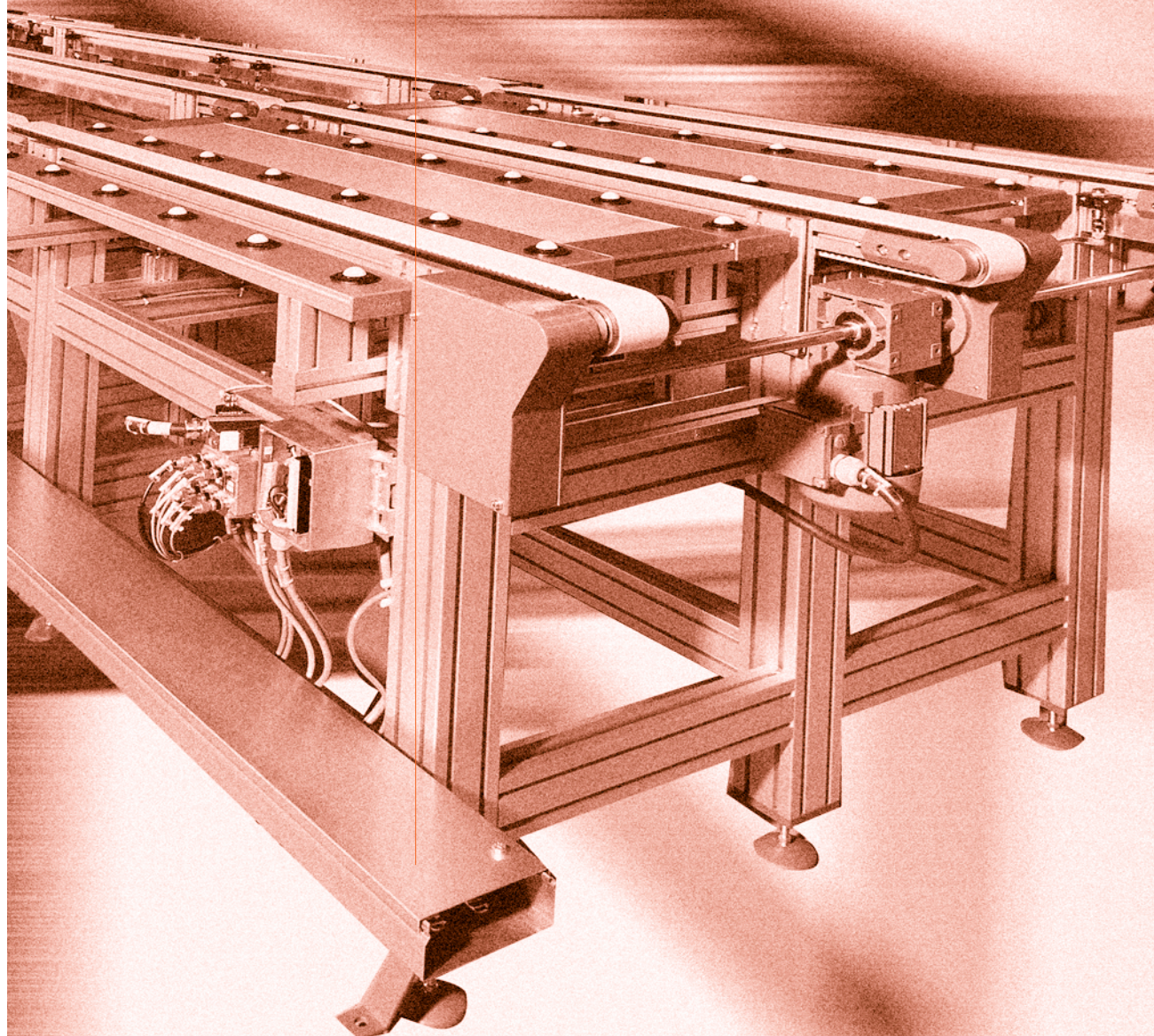


Firma  ☐ Ich bitte um Rückruf  
 Ansprechpartner  ☐ Ich bitte um schriftliches Angebot  
 Telefonnummer   
 Faxnummer   
 E-Mail





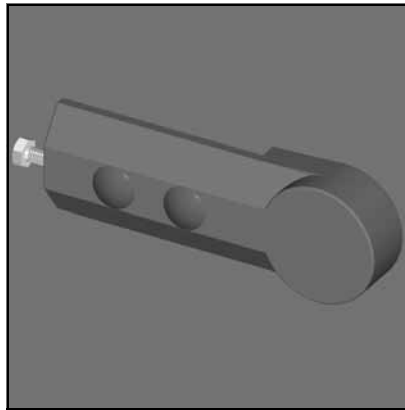
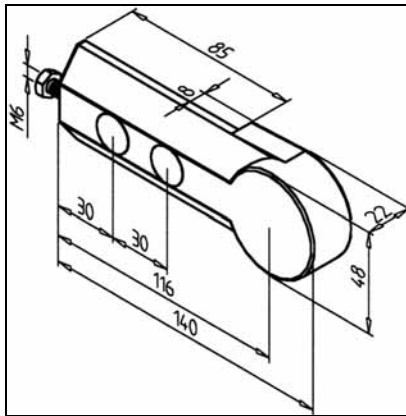
FÖRDERTECHNIK  
KOMPONENTEN





## TROMMELLAGERUNG 45

Art.-Nr. 21.0993/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium GD, pulverbeschichtet grau
- Pendellager mit Bohrung Ø 17 mm, beidseitig gedichtet
- Gewicht 0,275 kg

- Ausführung in Aluminium GD, mit korrosionsbeständigen Lagern und Befestigungsmaterial, Trommellagerung 45 H, Art.-Nr. 21.0993/5

- Korrosionsbeständige Ausführung, Trommellagerung VA, Art.-Nr. 21.0979/0

- Empfohlene Rohrlänge max. 1000 mm

## ANWENDUNG

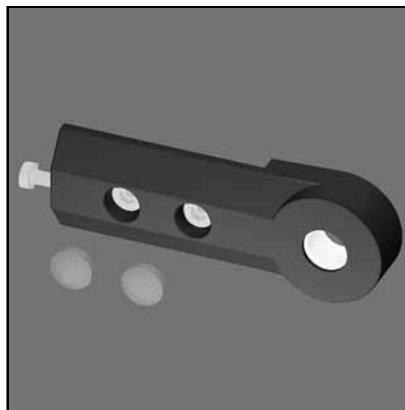
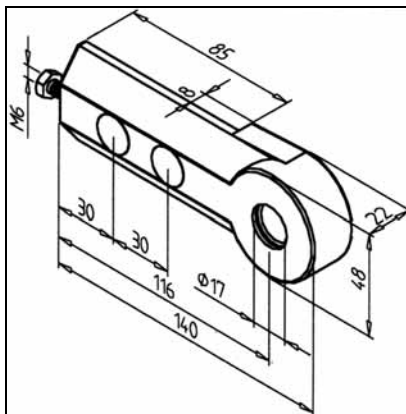
- Lagerung der Umlenk- und Antriebstrommeln von Förderbändern

## MONTAGE

- Trommellagerung an Profilende vormontieren
- Bei Verwendung von Schwenkplatten Art.-Nr. 29.5001/0 zum Anbau der Unterkonstruktion dienen diese als Gegenlager zum Spannen, sonst Multiblock oder Montagewinkel verwenden
- Förderband durch Herausdrehen der Stellschraube spannen, gegebenenfalls mehrmals umspannen
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)

## TROMMELLAGERUNG 45 MIT BOHRUNG

Art.-Nr. 21.0993/1



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium GD, pulverbeschichtet grau
- Mit Bohrung für Antriebszapfen
- Pendellager mit Bohrung Ø 17 mm, beidseitig gedichtet
- Gewicht 0,268 kg

- Ausführung in Aluminium GD, mit korrosionsbeständigen Lagern und Befestigungsmaterial, Trommellagerung 45 H, Art.-Nr. 21.0993/6

- Korrosionsbeständige Ausführung, Trommellagerung 45 VA mit Bohrung, Art.-Nr. 21.0980/0

- Gewicht 0,681 kg

## ANWENDUNG

- Lagerung der Umlenk- und Antriebstrommeln von Förderbändern
- Anbau von Aufsteckmotoren oder Kettenrädern auf durchgehende Welle bis max. Ø 17 mm

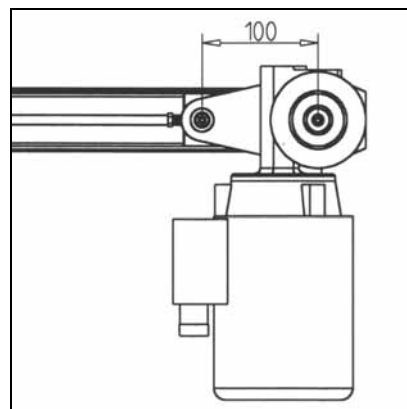
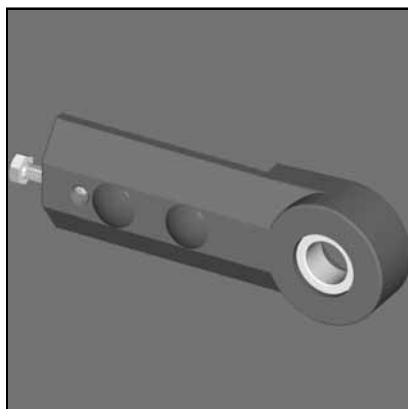
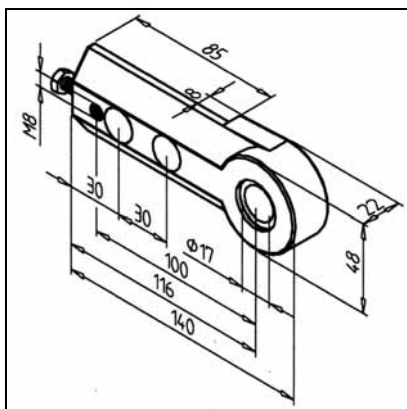
## MONTAGE

- Trommellagerung an Profilende vormontieren
- Bei Verwendung von Schwenkplatten Art.-Nr. 29.5001/0 zum Anbau der Unterkonstruktion dienen diese als Gegenlager zum Spannen, sonst Multiblock oder Montagewinkel verwenden
- Förderband durch Herausdrehen der Stellschraube spannen, gegebenenfalls mehrmals umspannen
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)



## TROMMELLAGERUNG 45 FÜR AUFSTECKMOTOR

Art.-Nr. 29.5029/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium GD, pulverbeschichtet, grau
- Pendellager mit Bohrung  $\varnothing 17$  mm, beidseitig gedichtet
- Mit zusätzlichem Gewinde M8 für Drehmomentstütze
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,269 kg

## ANWENDUNG

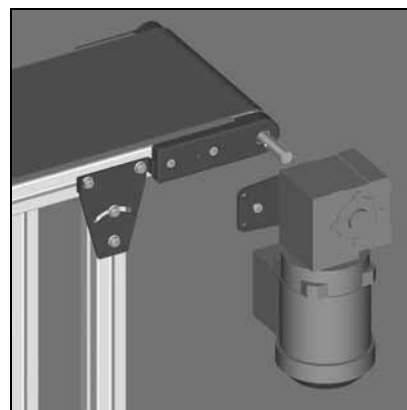
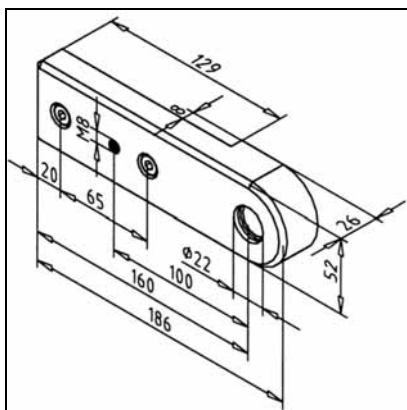
- MiniTec Förderbänder mit Aufsteckmotor DSGM (Hohlwelle)

## MONTAGE

- Motor aufstecken und Drehmomentstütze an Gewinde M8 befestigen
- Trommellagerung an Profilende vormontieren
- Bei Verwendung von Schwenkplatten Art.-Nr. 29.5001/0 zum Anbau der Unterkonstruktion dienen diese als Gegenlager zum Spannen, sonst Multiblock oder Montagewinkel verwenden
- Förderband durch Herausdrehen der Stellschraube spannen, gegebenenfalls mehrmals umspannen
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)

## TROMMELLAGERUNG 45 - 20

Art.-Nr. 21.0917/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, pulverbeschichtet, grau
- Pendellager mit Bohrung  $\varnothing 20$  mm, beidseitig gedichtet
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,574 kg

## ANWENDUNG

- MiniTec-Förderbänder für Aufsteckmotoren mit Hohlwelle  $\varnothing 20$  in Verbindung mit Drehmomentstützen Art.-Nr. 29.0536/0 oder 29.0537/0 und Trommel Art.-Nr. 29.0524/0

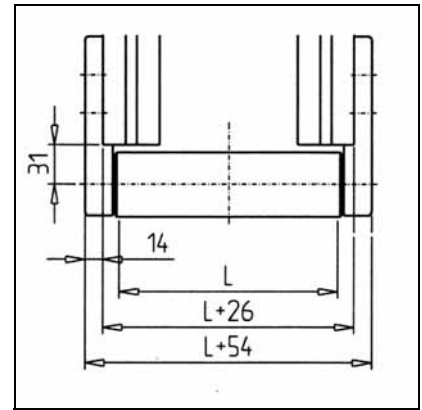
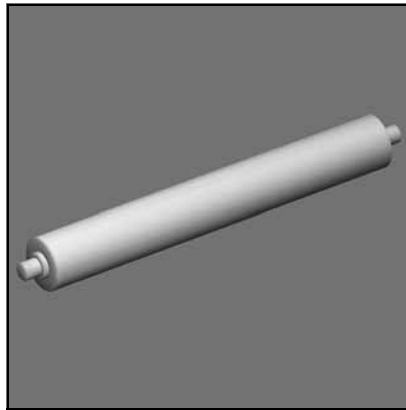
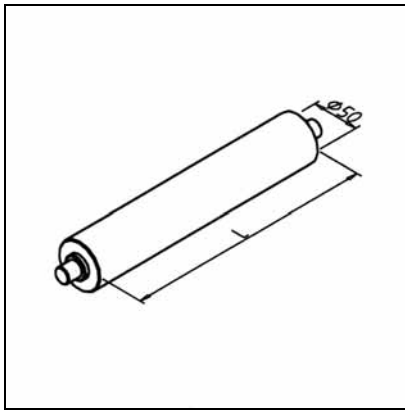
## MONTAGE

- Trommellagerung an Profilende vormontieren
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)



## SPANNTROMMEL 45

Art.-Nr. 21.0994/1



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 17, Antriebsseite  
bearbeitet zur Montage des Kettenrades  
aus Kit Motoranbau
- Gewicht 14,8 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

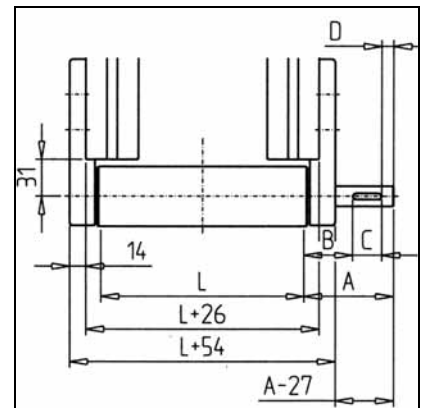
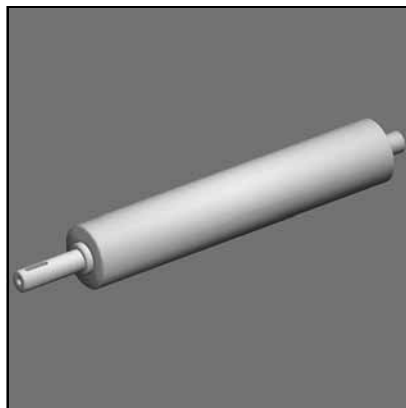
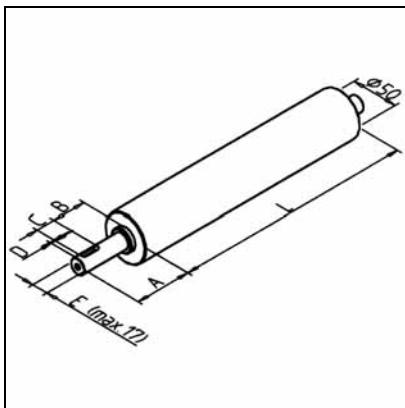
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung  
**Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden

## MONTAGE

- Achsen in Bohrung der Trommellagerung  
einschieben
- Die Trommel wird axial von den  
Pendellagern geführt
- Die Pendellager gleichen geringe  
Fluchtungsfehler aus

## ANTRIEBSTROMMEL 45

Art.-Nr. 21.0995/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen max. Ø 17
- Gewicht 15,3 kg/m
- Bitte Gurtbreite L sowie Maße A, B, C,  
D und E (falls Ø 17 mm) angeben

## ANWENDUNG

- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung  
**Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden

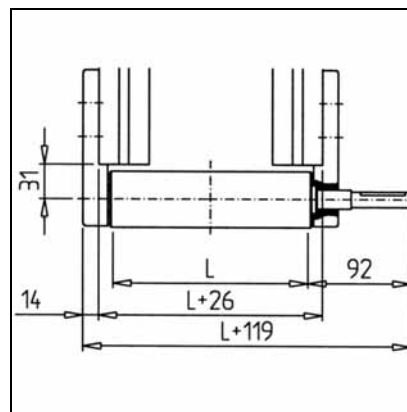
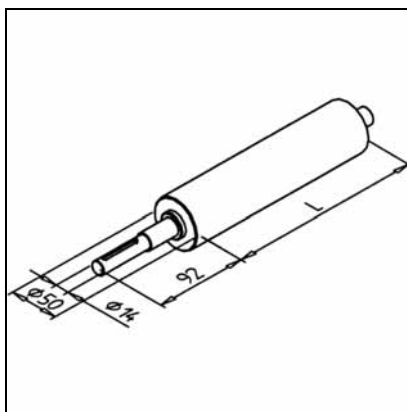
## MONTAGE

- Antriebstrommel in Trommellagerung mit  
Bohrung **Art.-Nr. 21.0993/1** einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung  
**Art.-Nr. 21.0993/0** montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen  
den Innenringen des Pendellagers und  
der Trommellagerung



## ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU AUFSTECKMOTOR D14

Art.-Nr. 29.5023/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 14, Antriebsseite bearbeitet zur Montage von Aufsteckmotor
- Gewicht 15,3 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

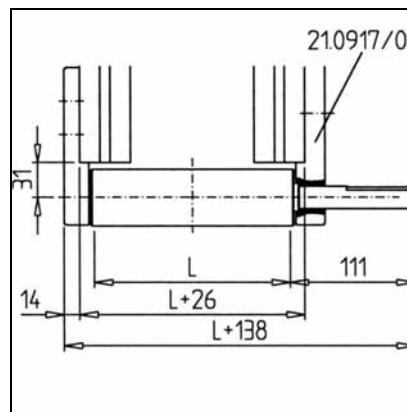
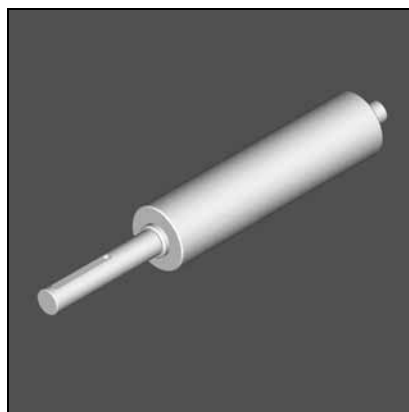
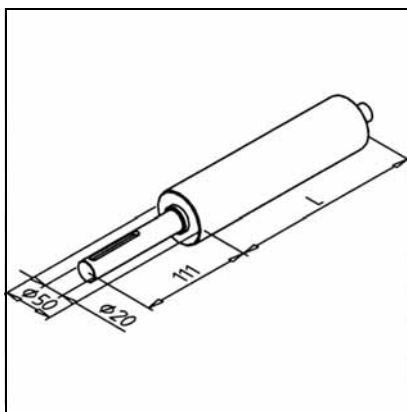
- MiniTec-Fördereinrichtungen DSGM mit Drehmomentstütze
- Passend zu MiniTec-Aufsteckmotor mit Drehmomentstütze der Baureihe 45

## MONTAGE

- Antriebsstrommel in Trommellagerung für Aufsteckmotor Art.-Nr. 21.0993/0 einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung Art.-Nr. 21.0993/0 montieren

## ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU AUFSTECKMOTOR D20

Art.-Nr. 29.5042/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 20, Antriebsseite bearbeitet zur Montage von Aufsteckmotor
- Gewicht 15,3 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

- MiniTec-Fördereinrichtungen DSGM mit Drehmomentstütze WA 20 und WA 30
- Passend zu MiniTec-Aufsteckmotor mit Drehmomentstütze der Baureihe 90

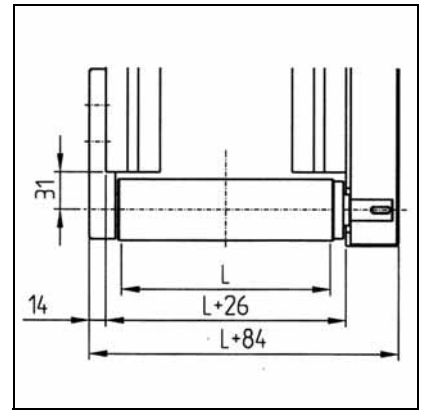
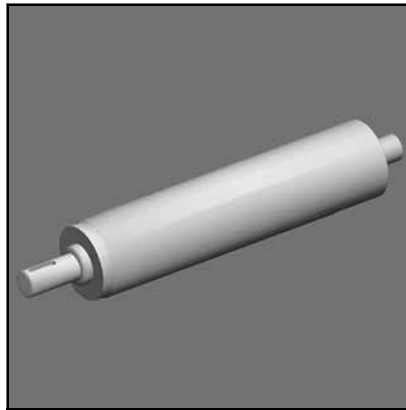
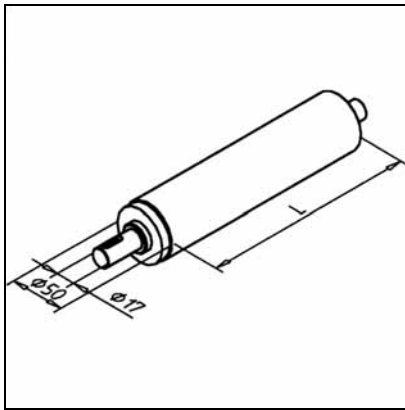
## MONTAGE

- Antriebsstrommel in Trommellagerung für Aufsteckmotor 45-20 Art.-Nr. 21.0917/0 einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung Art.-Nr. 21.0993/0 montieren



## ANTRIEBSTROMMEL 45 ZU MOTORKIT

Art.-Nr. 29.5022/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 17, Antriebsseite  
bearbeitet zur Montage des Kettenrades  
aus Kit Motoranbau
- Gewicht 15,3 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

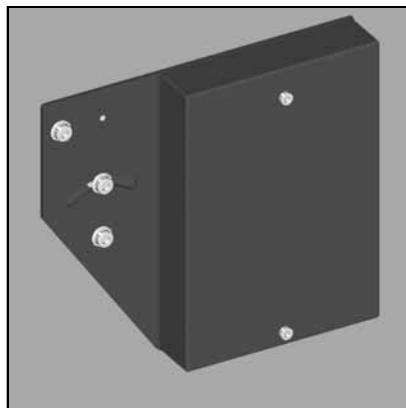
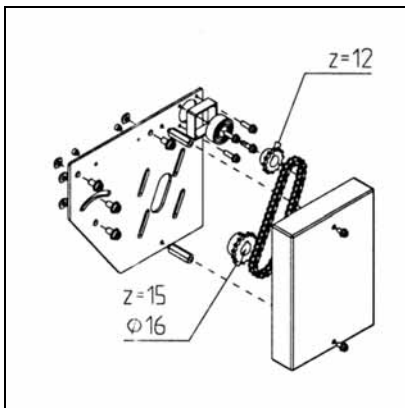
- Nur passend zu MiniTec-Förderband-Kit  
der Baureihe 45

## MONTAGE

- Antriebsstrommel in Lagergehäuse an  
Motorseite einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung  
**Art.-Nr. 21.0993/0** montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen  
den Innenringen der Pendellager

## KIT MOTORANBAU 45 Ø 16

Art.-Nr. 29.5030/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Motorplatte und Abdeckhaube Stahl,  
pulverbeschichtet, grau
- Lagergehäuse mit Pendellager
- Kettenrad gebohrt für Motor  
Wellendurchmesser 16
- 2 Kettenräder mit Antriebskette
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 3,06 kg

## ANWENDUNG

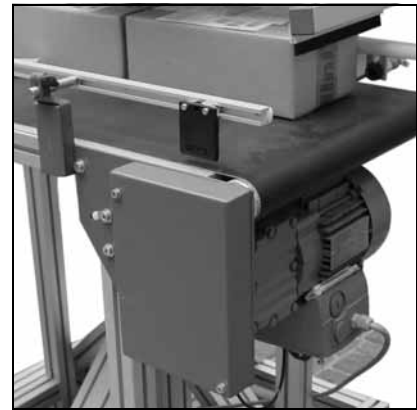
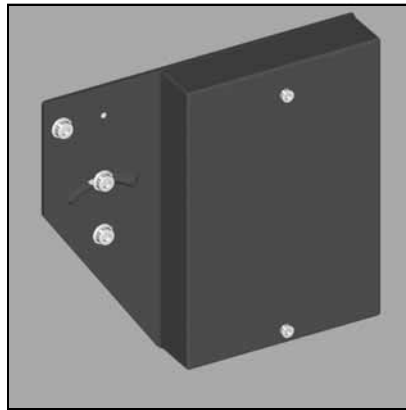
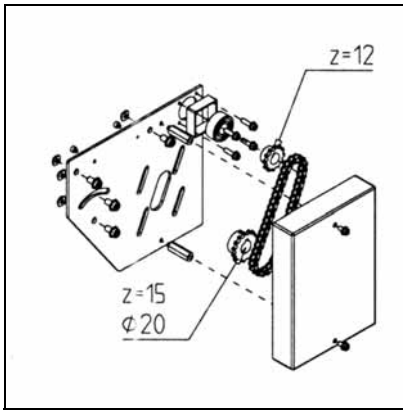
- Förderbänder aus MiniTec-  
Aluminiumprofilen
- Geeignet zum Anbau von Stirnrad-  
Getriebemotoren mit Flanschdurchmesser  
120 mm
- Passend dazu Antriebsstrommel  
**Art.-Nr. 29.5022/0** und Spanntrommel  
**Art.-Nr. 21.0994/0**

## MONTAGE

- Flanschplatte an Grundrahmen  
verschrauben, Lagergehäuse mit  
Pendellager montieren
- Antriebsstrommel einsetzen, auf der  
Gegenseite Trommellagerung  
**Art.-Nr. 21.0993/0** verwenden
- Motor anbauen, Kettenräder montieren  
und Kette spannen
- Abdeckhaube montieren

## KIT MOTORANBAU 45 Ø 20

Art.-Nr. 29.5031/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Motorplatte und Abdeckhaube Stahl, pulverbeschichtet, grau
- Lagergehäuse mit Pendellager
- Kettenrad gebohrt für Motor Wellendurchmesser 20
- 2 Kettenräder mit Antriebskette
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 3,06 kg

## ANWENDUNG

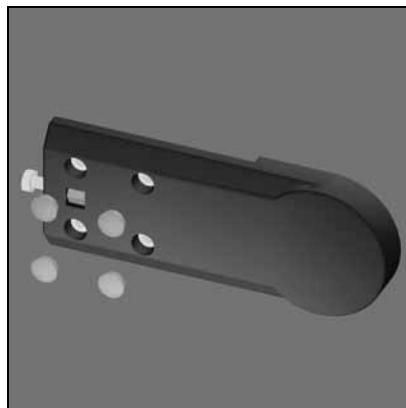
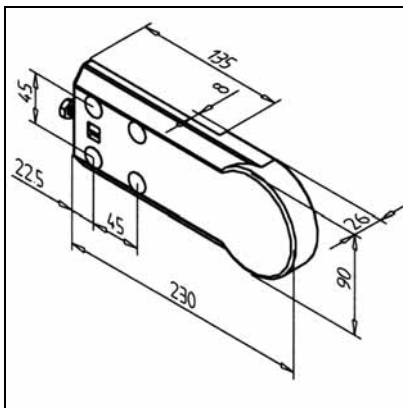
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Geeignet zum Anbau von Stirnrad-Getriebemotoren mit Flanschdurchmesser 120 mm
- Passend dazu Antriebstrommel Art.-Nr. 29.5022/0 und Spanntrommel Art.-Nr. 21.0994/0

## MONTAGE

- Flanschplatte an Grundrahmen verschrauben, Lagergehäuse mit Pendellager montieren
- Motor anbauen, Kettenräder montieren und Kette spannen
- Antriebstrommel einsetzen, auf der Gegenseite Trommellagerung Art.-Nr. 21.0993/0 verwenden
- Abdeckhaube montieren

## TROMMELLAGERUNG 90

Art.-Nr. 21.0985/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium GD, pulverbeschichtet, grau
- Pendellager mit Bohrung Ø 25 mm, beidseitig gedichtet
- Gewicht 0,9 kg

## ANWENDUNG

- Lagerung der Umlenk- und Antriebstrommeln von Förderbändern

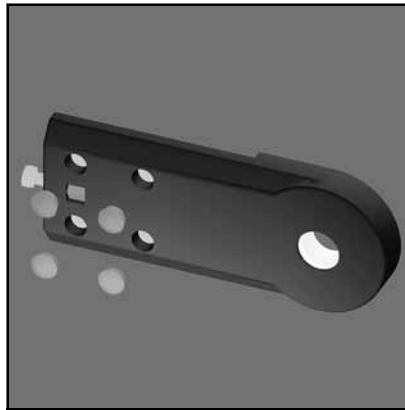
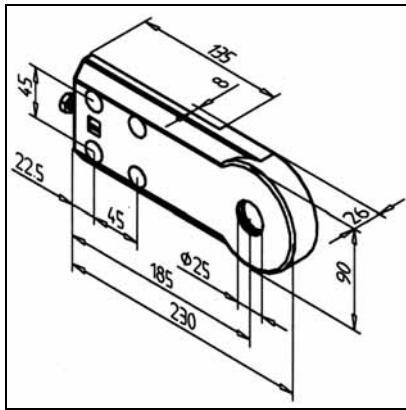
## MONTAGE

- Trommellagerung an Profilde vormontieren
- Als Gegenlager zum Spannen Verbindungsplatte 45 x 90 verwenden
- Förderband durch Herausdrehen der Stellschraube spannen, gegebenenfalls mehrmals umspannen
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)



## TROMMELLAGERUNG 90 MIT BOHRUNG

Art.-Nr. 21.0985/1



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium GD, pulverbeschichtet grau
- Mit Bohrung für Antriebszapfen
- Pendellager mit Bohrung  $\varnothing 25$  mm, beidseitig gedichtet
- Gewicht 0,9 kg

## ANWENDUNG

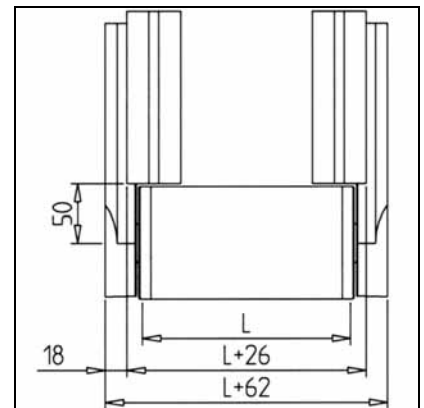
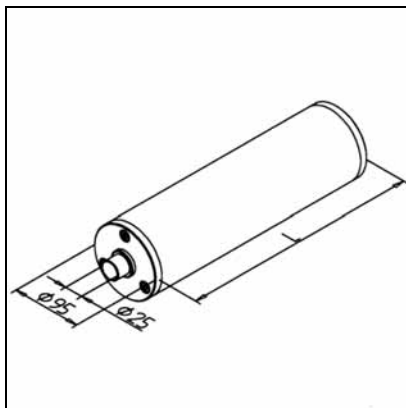
- Lagerung der Umlenk- und Antriebstrommeln von Förderbändern
- Anbau von Motoren, Kettenrädern oder Riemenscheiben auf durchgehender Welle bis max.  $\varnothing 25$  mm

## MONTAGE

- Trommellagerung an Profilende vormontieren
- Als Gegenlager zum Spannen Verbindungsplatte 45 x 90 oder 32 x 90 verwenden
- Förderband durch Herausdrehen der Stellschraube spannen, gegebenenfalls mehrmals umspannen
- Trommellagerung fest anziehen (Empfohlenes Anzugsmoment: 25 Nm)

## SPANNTROMMEL 90

Art.-Nr. 21.0982/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium mit Stahlwelle
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen  $\varnothing 25$
- Gewicht 15,8 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

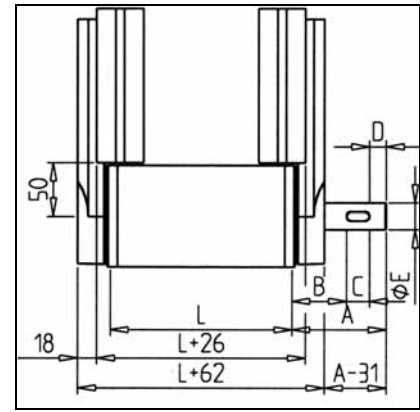
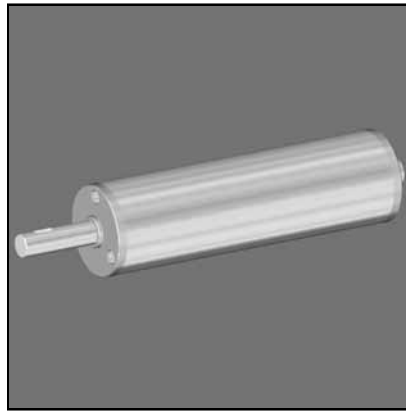
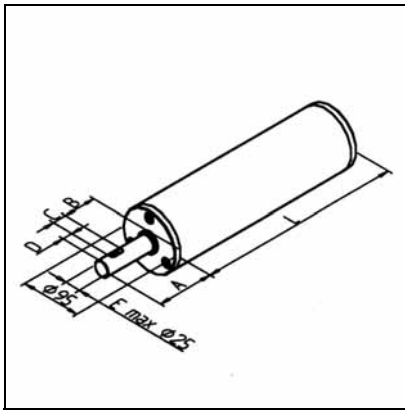
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung Art.-Nr. 21.0985/0 verwenden

## MONTAGE

- Achsen in Bohrung der Pendellager Trommellagerung einschieben
- Die Trommel wird axial von den Pendellagern geführt
- Die Pendellager gleichen geringe Fluchtungsfehler aus

## ANTRIEBSTROMMEL 90

Art.-Nr. 21.0981/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminiumrohr mit Stahlwelle
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen max. Ø 25
- Gewicht 16,2 kg/m
- Bitte Gurtbreite L sowie Maße A, B, C, D und E (falls Ø 25 mm) angeben

## ANWENDUNG

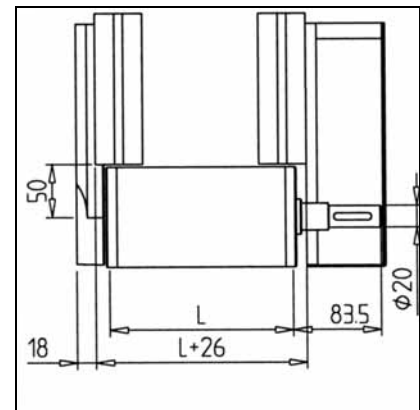
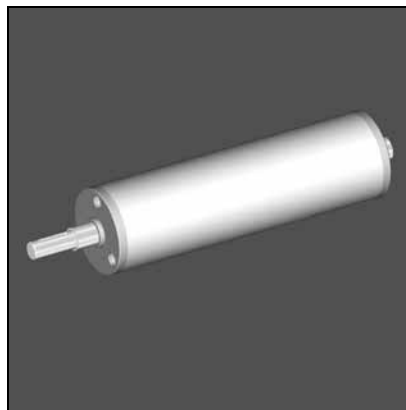
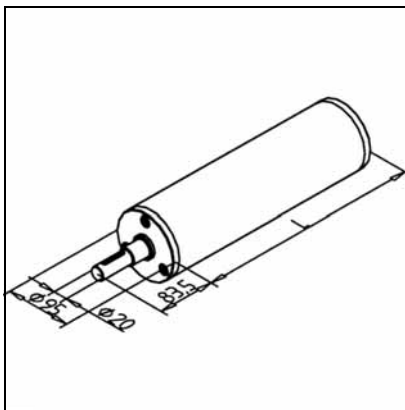
- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Passend dazu Trommellagerung Art.-Nr. 21.0985/0 und Art.-Nr. 21.0985/1 verwenden

## MONTAGE

- Antriebstrommel in Trommellagerung mit Bohrung Art.-Nr. 21.0985/1 einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung Art.-Nr. 21.0985/0 montieren
- Die Trommel sitzt abgedichtet zwischen den Innenringen des Pendellagers und der Trommellagerung

## ANTRIEBSTROMMEL 90 ZU KIT MOTORANBAU 90

Art.-Nr. 29.5069/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, VA
- Ballig überdreht
- Wellenzapfen Ø 20
- Gewicht 15,3 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben

## ANWENDUNG

- MiniTec-Fördereinrichtungen mit Kit Motoranbau 90 Art.-Nr. 29.5031/0 und Trommellagerung 90 Art.-Nr. 21.0985/0

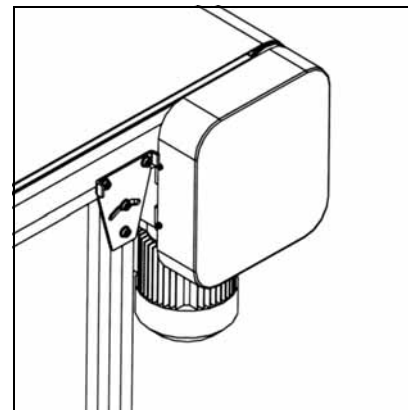
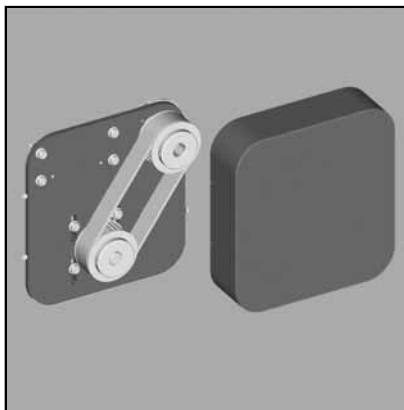
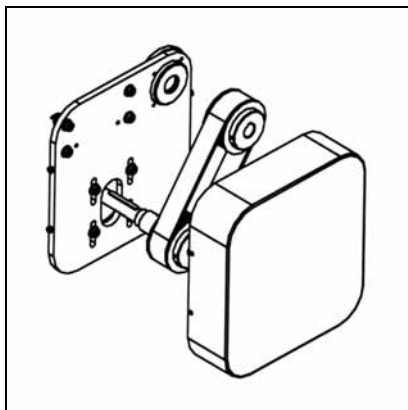
## MONTAGE

- Antriebstrommel in Lagergehäuse an Motorseite einsetzen
- An Gegenseite Trommellagerung Art.-Nr. 21.0985/0 montieren



## KIT MOTORANBAU 90

Art.-Nr. 29.5060/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Motorplatte und Abdeckhaube Stahl, pulverbeschichtet, grau
- Lagergehäuse mit Pendellager
- Antriebswelle mit  $\varnothing 20$
- Zahnriemen mit 32 AT 10
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 6,3 kg

## ANWENDUNG

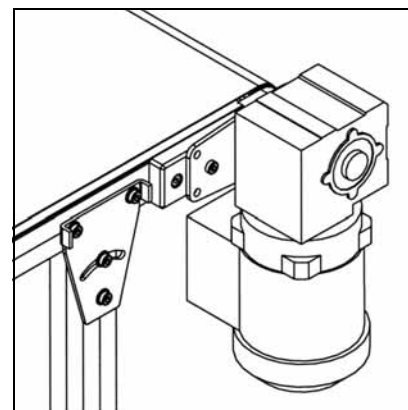
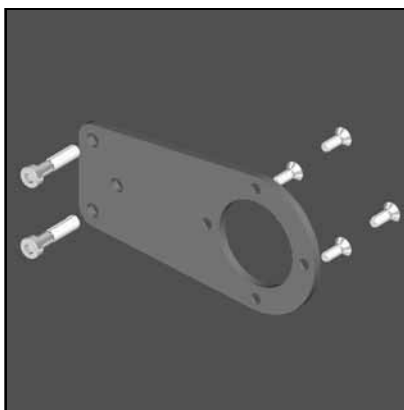
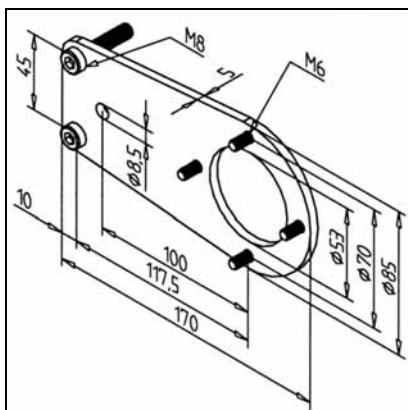
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen 90
- Geeignet zum Anbau von Stirnrad-Getriebemotoren mit Hohlwelle  $\varnothing 20$  Flansch  $\varnothing 120$  mm

## MONTAGE

- Flanschplatte an Grundrahmen verschrauben, Lagergehäuse mit Pendellager montieren
- Motor und Zahnriemenantrieb einbauen und spannen
- Antriebstrommel einsetzen, auf der Gegenseite Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/0** verwenden
- Abdeckhaube montieren

## DREHMOMENTSTÜTZE WA 20

Art.-Nr. 29.5036/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Drehmomentstütze Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial für Baureihe 90
- Gewicht 0,432 kg

## ANWENDUNG

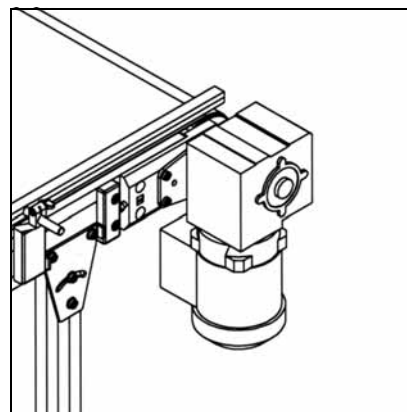
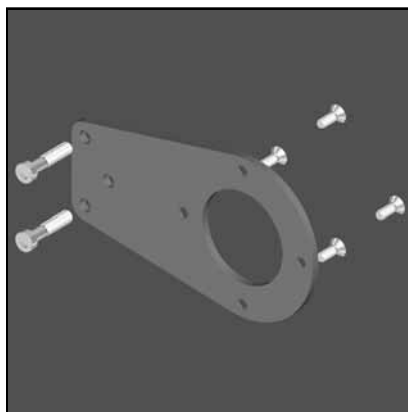
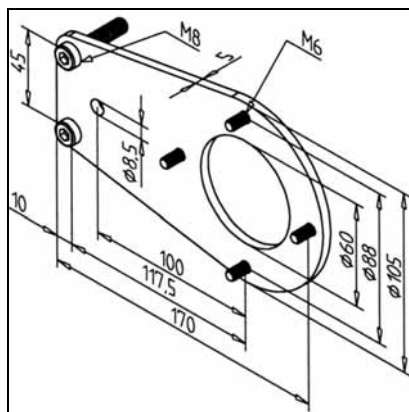
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Anbau von Aufsteckmotoren DSGM 180 und DSGM 250 an MiniTec-Förderbändern der Baureihe 45 und 90
- Für Baureihe 90: Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5035/0** und Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0985/1**
- Für Baureihe 45: Passend dazu Antriebstrommel **Art.-Nr. 29.5042/0** und Trommellagerung **Art.-Nr. 21.0917/0**

## MONTAGE

- Drehmomentstütze an Motor montieren
- Motor auf Antriebstrommel aufstecken
- Drehmomentstütze befestigen
- Bei Baureihe 45 zusätzlich Schraube M8x20 verwenden (nicht im Lieferumfang)

## DREHMOMENTSTÜTZE WA 30

Art.-Nr. 29.5037/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Drehmomentstütze Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial für Baureihe 90
- Gewicht 0,516 kg

## ANWENDUNG

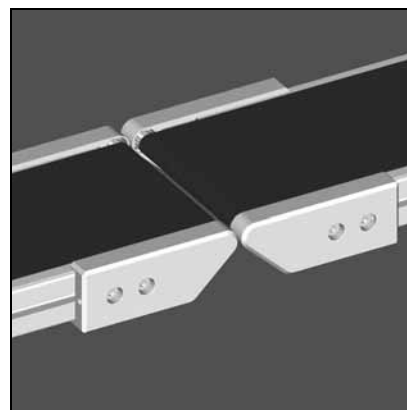
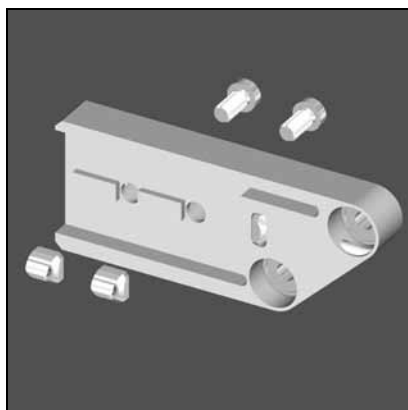
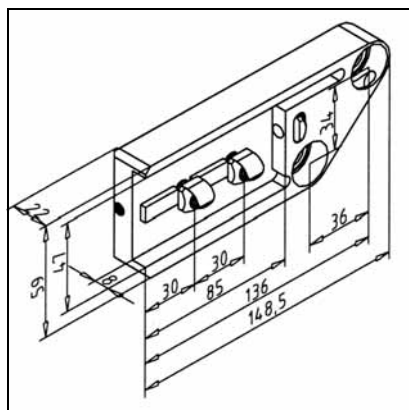
- Förderbänder aus MiniTec-Aluminiumprofilen
- Anbau von Aufsteckmotoren DSGM 370 und DSGM 550 an MiniTec-Förderbändern der Baureihe 90
- Für Baureihe 90: Passend dazu Antriebstrommel Art.-Nr. 29.5035/0 und Trommellagerung Art.-Nr. 21.0985/1
- Für Baureihe 45: Passend dazu Antriebstrommel Art.-Nr. 29.5042/0 und Trommellagerung Art.-Nr. 21.0917/0

## MONTAGE

- Drehmomentstütze an Motor montieren
- Motor auf Antriebstrommel aufstecken
- Drehmomentstütze befestigen
- Bei Baureihe 45 zusätzlich Schraube M8x20 verwenden (nicht im Lieferumfang)

## TROMMELLAGERUNG MESSERKANTE LINKS

Art.-Nr. 29.5312/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, natur eloxiert
- Rillenkugellager mit Bohrung Ø 8
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,375 kg/m

## ANWENDUNG

- Lagerung der Messerkantenumlenkwellen
- Für kleine Transportgüter und geringe Lasten

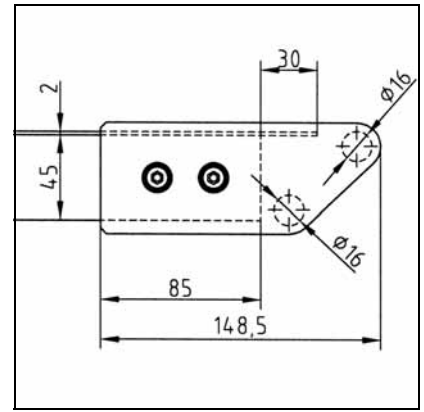
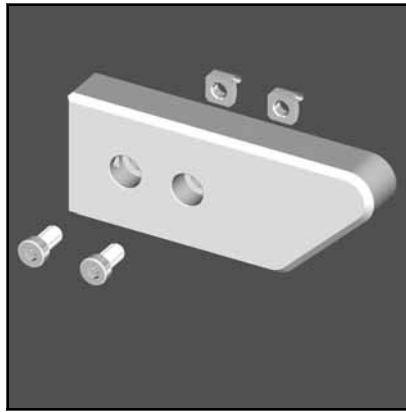
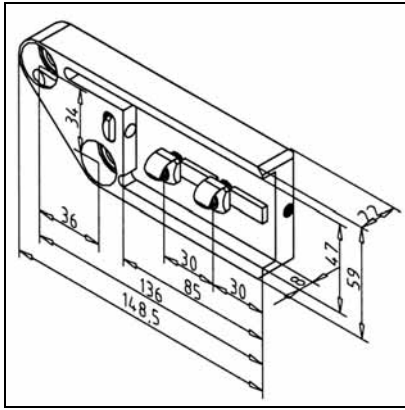
## MONTAGE

- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Profilde montieren
- Mit Winkel Welle genau ausrichten um Versatz für Lager zu vermeiden



## TROMMELLAGERUNG MESSERKANTE RECHTS

Art.-Nr. 29.5311/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, natur eloxiert
- Rillenkugellager mit Bohrung  $\varnothing 8$
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,375 kg/m

## ANWENDUNG

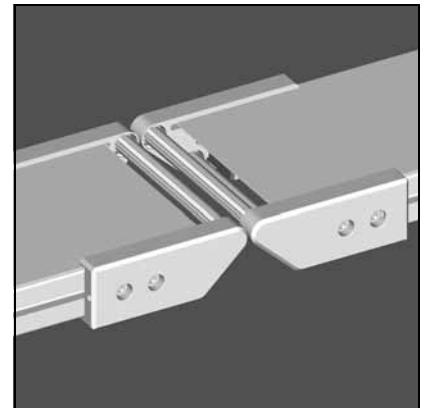
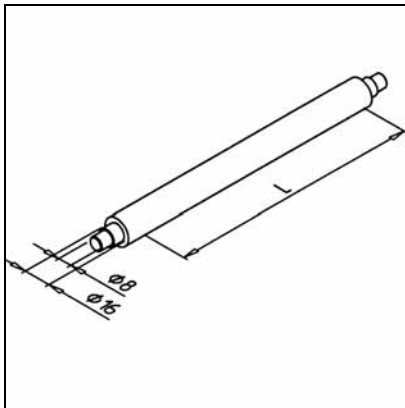
- Lagerung der Messerkantenumlenkwellen
- Für kleine Transportgüter und geringe Lasten

## MONTAGE

- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Profilende montieren
- Mit Winkel Welle genau ausrichten um Versatz für Lager zu vermeiden

## UMLENKWELLE 16 MESSERKANTE

Art.-Nr. 29.5313/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl
- Nicht ballig
- Wellenzapfen  $\varnothing 8$
- Gewicht 1,578 kg/m
- Bitte Gurtbreite L angeben (max. 300 mm)

## ANWENDUNG

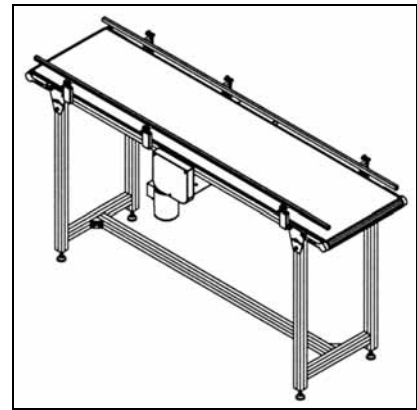
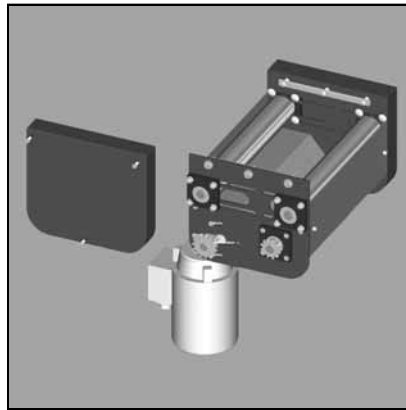
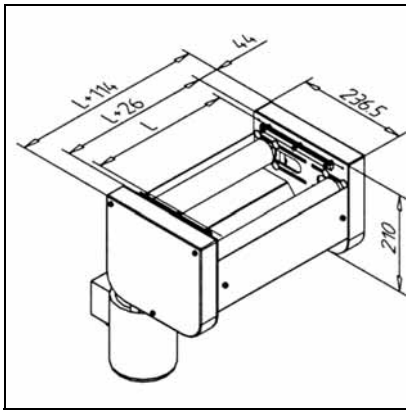
- Umlenkwellen für Messerkantenband
- Für kleine Transportgüter und geringe Lasten

## MONTAGE

- Mit Winkel Welle genau ausrichten um Fluchtungsfehler für die Lagerung zu vermeiden

## MITTENANTRIEB - 3 ROLLENSYSTEM

Art.-Nr. 29.5260/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Gewicht 0,820 kg/m
- Jeweils beidseitig kugelgelagert
- Mit komplettem Montagematerial, ohne Motor
- Art.-Nr. 29.5260/0  
Gewicht mit Antr. ø 50: 50,800 kg/m
- Art.-Nr. 29.5261/0  
Gewicht mit Antr. ø 70: 70,566 kg/m

### ANWENDUNG

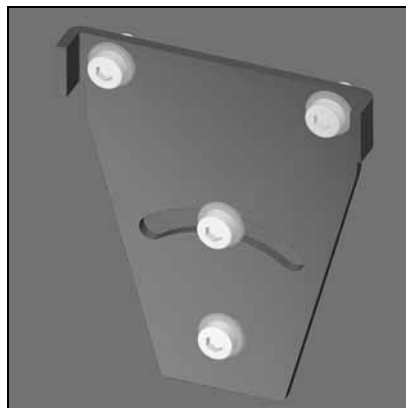
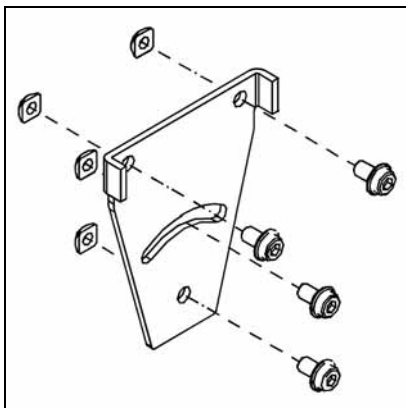
- Platzsparende Antriebsvariante
- Motoranordnung unter Förderband
- Geeignet für beidseitig Messerkante

### MONTAGE

- Seitenplatten vormontieren
- Antriebs- und Spanntrommel mit Lagergehäuse montieren
- Kettenräder, Kette und Motor einbauen, danach Gurtspannung und Spur einstellen!

## SCHWENKPLATTE

Art.-Nr. 29.5001/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stahl, pulverbeschichtet, grau
- mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,377 kg
- Korrosionsbeständige Ausführung  
Art.-Nr. 29.5012/0

### ANWENDUNG

- Anbindung der Unterkonstruktion an MiniTec-Förderband
- Auch für Förderbänder mit Steigung geeignet
- Die Schwenkplatte dient gleichzeitig als Gegenlager zum Spannen des Gurtes
- Schwenkbereich  $\pm 35^\circ$

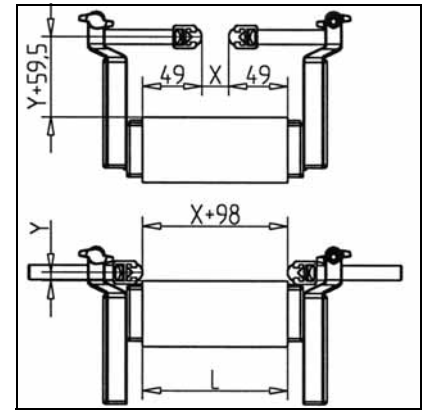
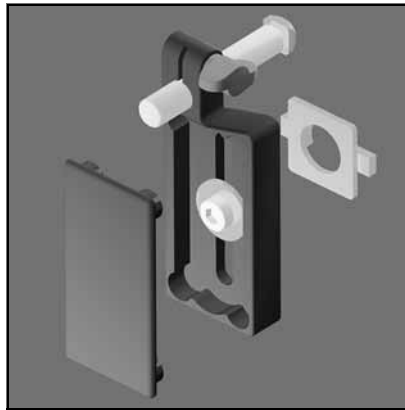
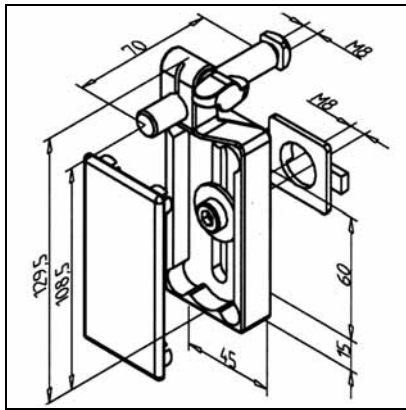
### MONTAGE

- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Seitenwangen des Förderbandes und an Unterkonstruktion befestigen



## HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 70

Art.-Nr. 29.5025/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PA 6 GF, grau
- Verstellstange, Edelstahl
- Verdrehsicherung AL GD
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,137 kg

## ANWENDUNG

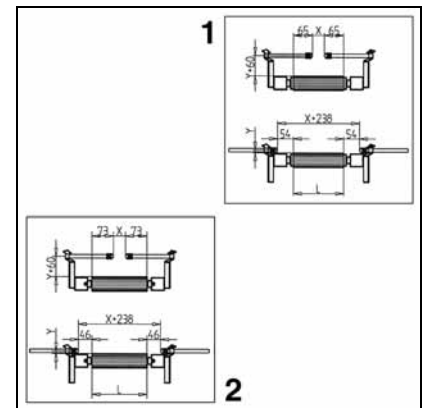
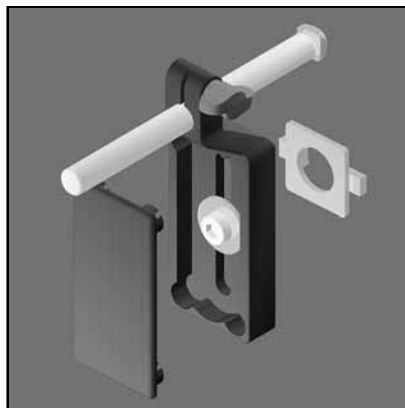
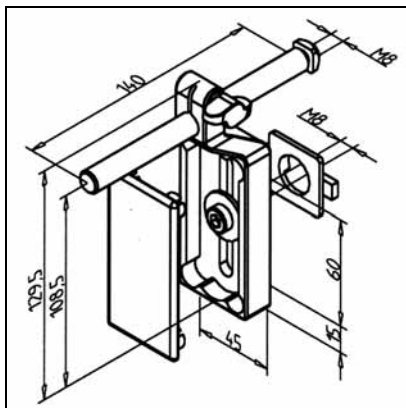
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Förderbändern
- Empfohlen: Abstand der Halter ca. 500 mm

## MONTAGE

- Verdrehsicherung einlegen und Halter mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an seitlichen Profilen befestigen
- Höhe einstellen und Schrauben fest ziehen
- Seitenführung Art.Nr.29.5034/0 montieren
- Seitliche Verstellstange einstellen

## HALTER ZU SEITENFÜHRUNG 140

Art.-Nr. 29.5028/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PA 6 GF, grau
- Verstellstange, Edelstahl
- Verdrehsicherung AL GD
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,142 kg

## ANWENDUNG

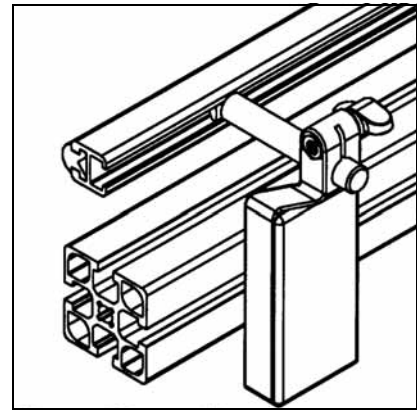
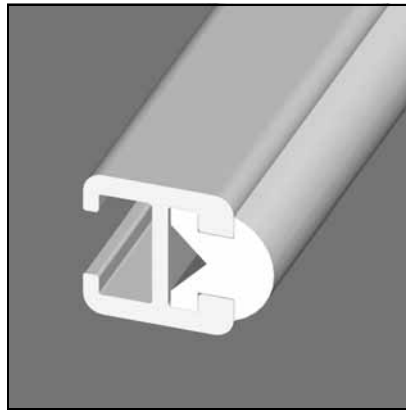
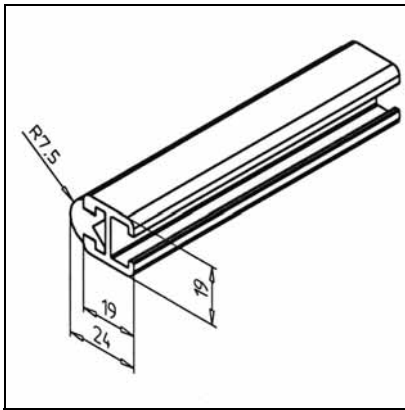
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Rollenbahnen
- Empfohlen: Abstand der Halter ca. 500 mm

## MONTAGE

- Verdrehsicherung einlegen und Halter mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an seitlichen Profilen befestigen
- Höhe einstellen und Schrauben fest ziehen
- Seitenführung Art.Nr.29.5034/0 montieren
- Seitliche Verstellstange einstellen

## SEITENFÜHRUNG

Art.-Nr. 29.5034/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, E6/EV1	
- Gleitprofil aus PE	
- Gewicht	0,551 kg/m
- Stablänge	6 m

## ANWENDUNG

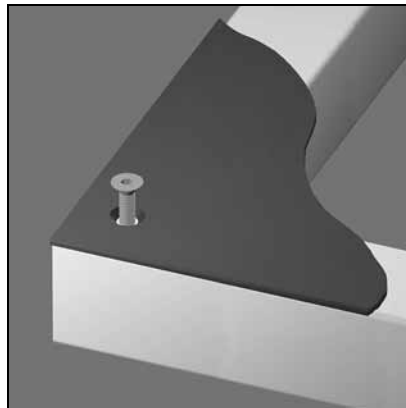
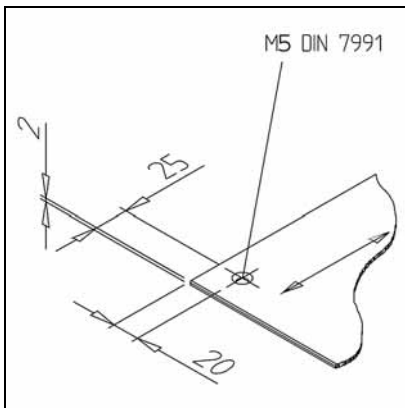
- Einstellbare Seitenführung an MiniTec Förderbändern
- Empfohlene Länge: Achsabstand A + 40 mm

## MONTAGE

- Gleitmutter M8 aus Befestigungssatz von Halter zu Seitenführung Art.-Nr. 29.5025/0 in Aufnahmenut schieben
- Seitenführung an Verstellstange anschrauben

## ZWISCHENBLECH

Art.-Nr. 29.5010/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Aluminium, eloxiert	
- Stärke 2 mm	
- Einbaufertig gebohrt	
- Gewicht	5,4 kg/m <sup>2</sup>
- Korrosionsbeständige Ausführung	
Art.-Nr. 29.5010/1	

## ANWENDUNG

- Gleitauflage für Fördergurte
- Für MiniTec Fördereinrichtungen

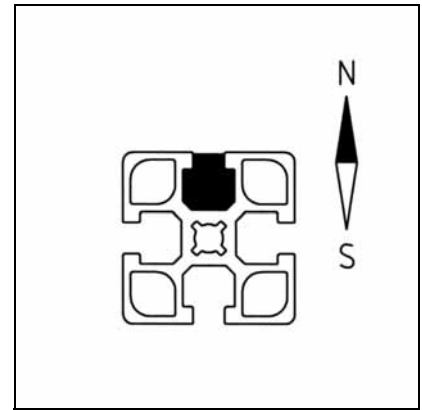
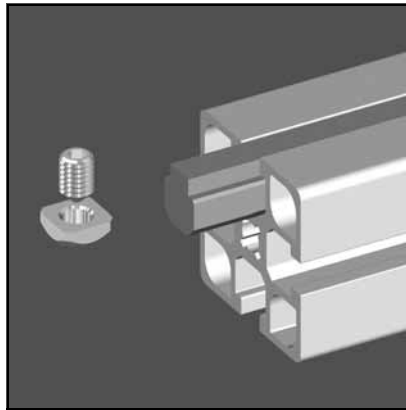
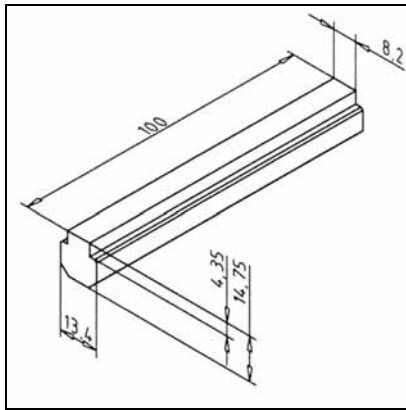
## MONTAGE

- Mit Senkschrauben M5 x 16 und Gleitmutter M5 an Profil anschrauben



## MAGNET IN NUTFORM

Art.-Nr. 21.0023/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- 1 Magnet NeFeB verzinkt
- Energiedichte,  $BH_{max} = 263 \text{ kJ/m}^3$
- Remanenz,  $B_r = 1170 \text{ mT}$
- Koerzitivfeldstärke,  $JH_c = 955 \text{ kA/m}$
- Ohne Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,13 kg
- Achtung:  
Kann zu Störungen in Elektrogeräten und Speichermedien führen

### ANWENDUNG

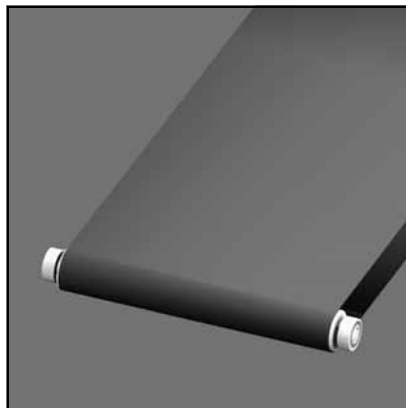
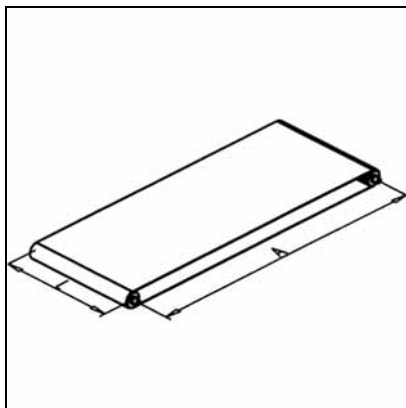
- Als Haftmagnet für Werkzeuge
- Verwendung unter Förderbändern als Spurführung, für magnetisierbare Fördergüter oder bei höheren Fördergeschwindigkeiten

### MONTAGE

- Magnete in gewünschter Stückzahl in Profilmutter einschieben
- Zur Befestigung: (dringend empfohlen) Abdeckkappe Al, Stiftschraube mit Gleitmutter oder Klemmleisten verwenden

## FÖRDERGURT PVC

Art.-Nr. 29.5019/1



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PVC, schwarz
- antistatisch
- Bitte Gurtbreite L und Endloslänge EL angeben
- Weitere Gurtausführungen siehe Seite

### ANWENDUNG

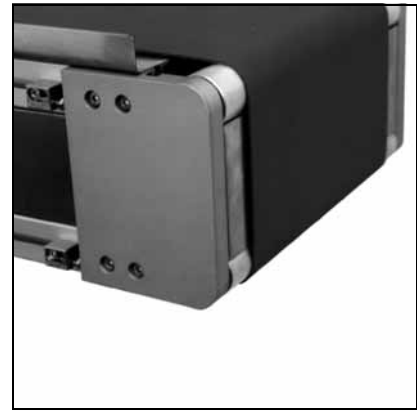
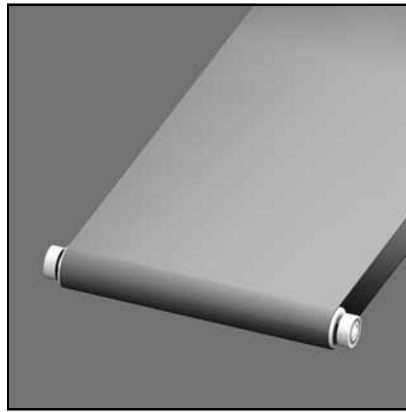
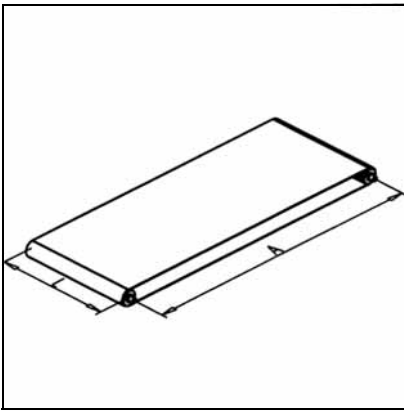
- Für MiniTec Fördereinrichtungen
- Hochleistungsförderbänder endlos verschweißt
- Auf Anfrage auch in Sonderausführungen wie z.B.: genoppte Oberfläche, Stollen, etc.

### MONTAGE

- Gurt über Antriebstrommel und Spanntrommel ziehen
- Spanntrommel und Antriebstrommel einbauen und Band spannen
- Berechnung der Endloslänge EL:
- Für Trommel 45:  $EL = 2 \times A + 165 \text{ mm}$
- Für Trommel 90:  $EL = 2 \times A + 305 \text{ mm}$

## FÖRDERGURT PU

Art.-Nr. 29.5019/8



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PU, dunkelgrün
- antistatisch
- Bitte Gurtbreite L und Endloslänge EL angeben
- Weitere Gurtausführungen siehe Seite

### ANWENDUNG

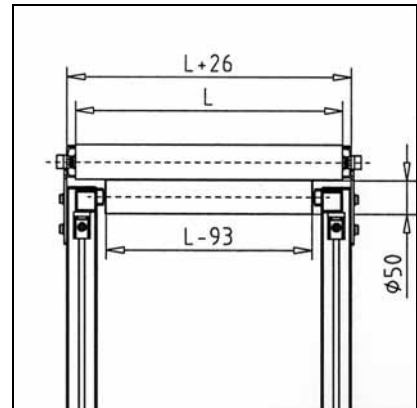
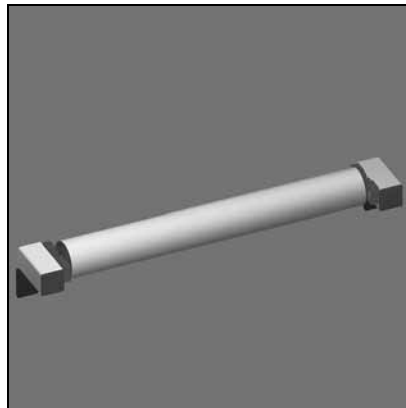
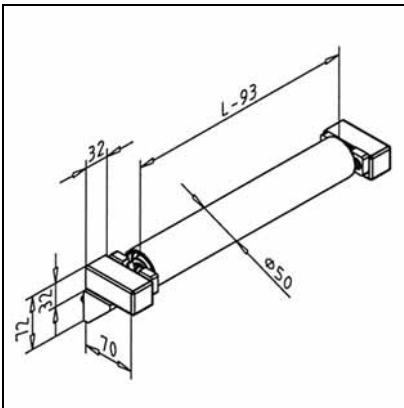
- Für MiniTec Fördereinrichtungen
- Hochleistungsförderbänder endlos verschweißt
- Auf Anfrage auch in Sonderausführungen wie z.B.: genoppte Oberfläche, Stollen, etc.

### MONTAGE

- Gurt über Antriebstrommel und Spanntrommel ziehen
- Spanntrommel und Antriebstrommel einbauen und Band spannen
- Berechnung der Endloslänge EL:
- Für Trommel 45:  $EL = 2 \times A + 165 \text{ mm}$
- Für Trommel 90:  $EL = 2 \times A + 305 \text{ mm}$

## STÜTZROLLE

Art.-Nr. 29.5002/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stützrolle aus Rohr PVC
- Beidseitig kugelgelagert
- Zwei Aufnahmen aus Profil
- 2 Montagewinkel
- Mit Befestigungsmaterial
- Gewicht 0,487 kg
- Bitte Gurtbreite L angeben

### ANWENDUNG

- MiniTec-Fördereinrichtungen
- Abstützung von langen Fördergurten auf Bandunterseite
- Empfohlen: pro Zwischenstütze am Förderband jeweils eine Stützrolle
- Einsatz dieser Stützrolle nur bei Gurtbreite > 115 mm

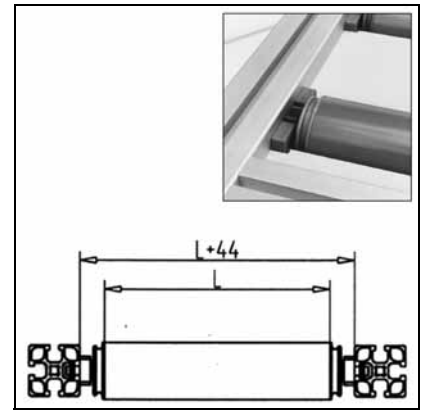
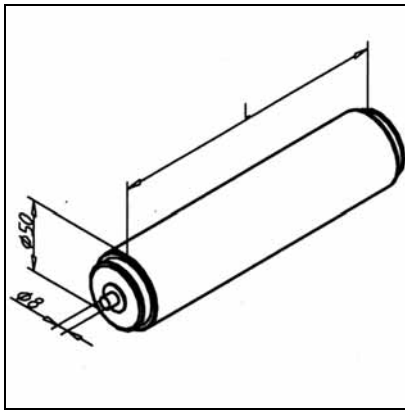
### MONTAGE

- Rollenaufnahme aus Profil an Förderstützen vormontieren
- Stützrolle in Befestigungssatz einclippen
- Rolle in Position schieben und Schrauben festziehen



## FÖRDERROLLE PVC

Art.-Nr. 21.1717/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Komplett montierte Förderrolle aus PVC - Rohr
- Belastung/Rolle 20 kg
- Bitte Maß L angeben

## ANWENDUNG

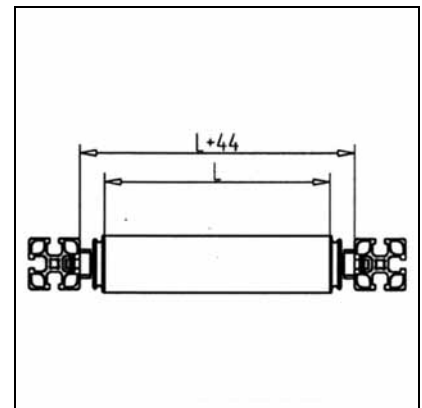
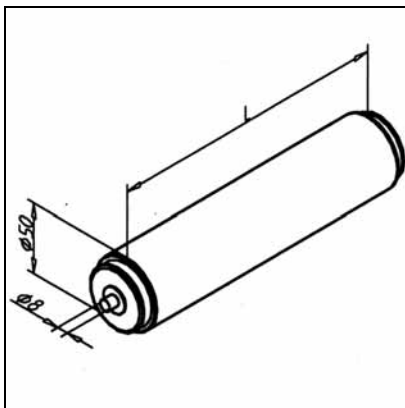
- Herstellung von Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb

## MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag Art.-Nr. 21.1756/1

## FÖRDERROLLE AL

Art.-Nr. 21.1716/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Komplett montierte Förderrolle aus Alu-Rohr
- Bitte Maß L angeben

## ANWENDUNG

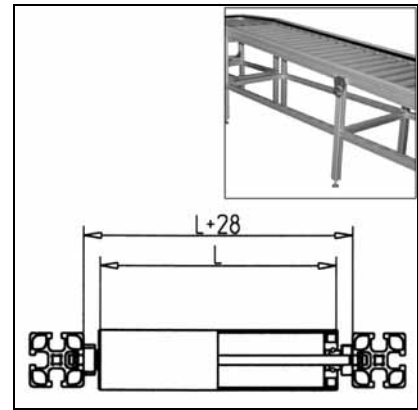
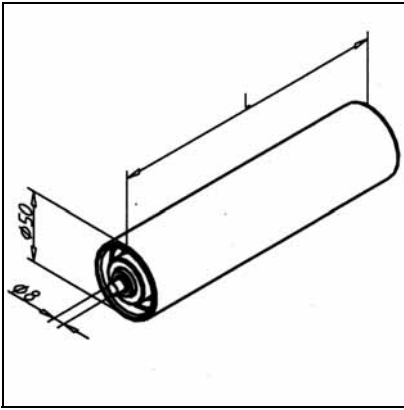
- Herstellung von Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb

## MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag Art.-Nr. 21.1756/1

## FÖRDERROLLE S PVC

Art.-Nr. 21.1719/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- komplett montierte Förderrolle aus PVC-Rohr
- mit kugelgelagerten Lagersätzen und durchgehender Welle
- Bitte Maß L angeben

## ANWENDUNG

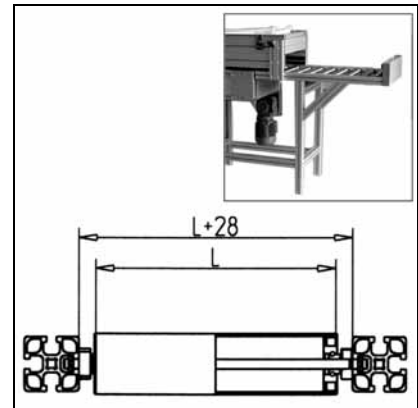
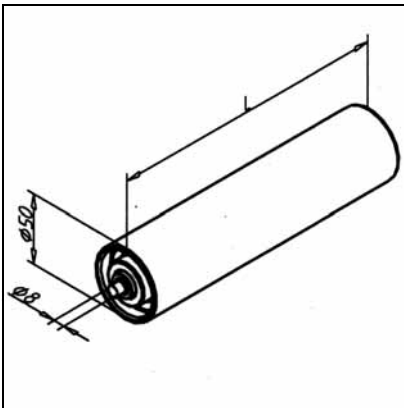
- Herstellung von Rollenbahnen ohne Antrieb

## MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag Art.-Nr. 21.1756/1

## FÖRDERROLLE S AL

Art.-Nr. 21.1718/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Komplet montierte Förderrolle aus Alu-Rohr
- mit kugelgelagerten Lagersätzen und durchgehender Welle
- Bitte Maß L angeben

## ANWENDUNG

- Herstellung von Rollenbahnen ohne Antrieb

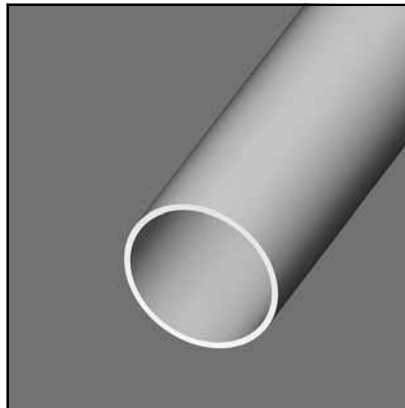
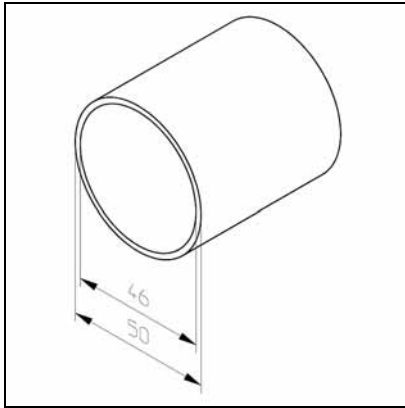
## MONTAGE

- Einfach in Rollenträger einclippen
- Als Rollenträger empfehlen wir Türanschlag Art.-Nr. 21.1756/1



## ROHR AL 50 X 2

Art.-Nr. 20.1041/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- AlMgSi 0,5 F22, natur
- Empfohlene Rohrlänge max. 1000 mm
- Gewicht 0,820 kg/m
- Stablänge 6 m
- Bitte gewünschte Rohrlänge angeben

## ANWENDUNG

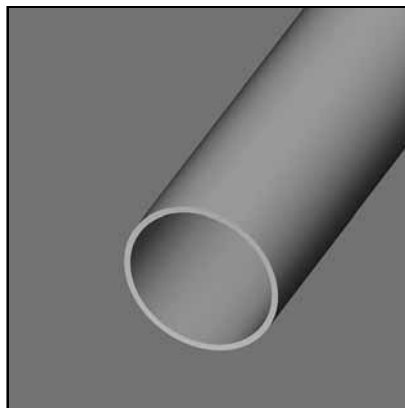
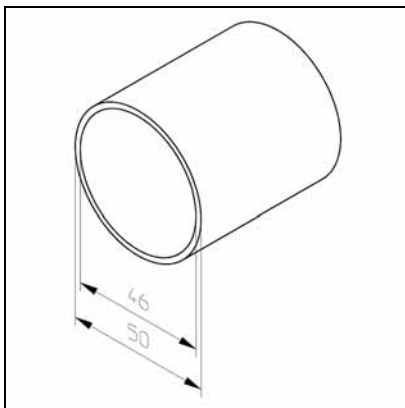
- Herstellung von Förderrollen in beliebiger Länge für Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb

## MONTAGE

- In Verwendung mit Lagersatz S Art.-Nr. 21.1722/0 oder Lagersatz für Förderrolle Art.-Nr. 21.1056/0

## ROHR PVC 50 X 2

Art.-Nr. 20.1050/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PVC, Blau
- Empfohlene Rohrlänge max. 1000 mm
- Gewicht 0,420 kg/m
- Stablänge 3 m
- Bitte gewünschte Rohrlänge angeben

## ANWENDUNG

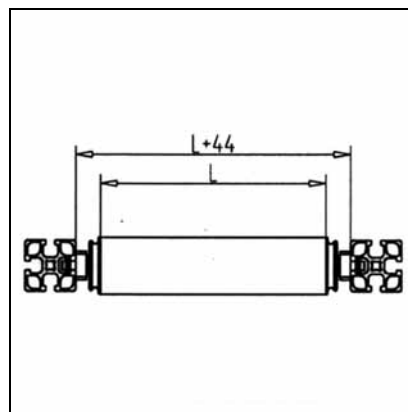
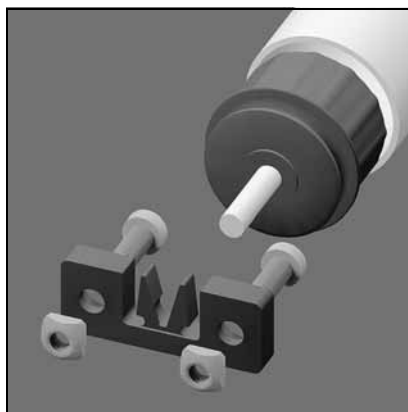
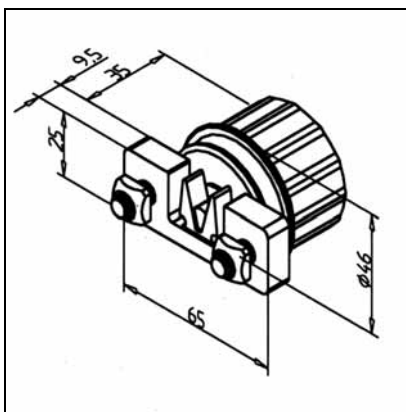
- Herstellung von Förderrollen in beliebiger Länge für Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb

## MONTAGE

- In Verwendung mit Lagersatz S Art.-Nr. 21.1722/0 oder Lagersatz für Förderrolle Art.-Nr. 21.1056/0

## LAGERSATZ FÜR FÖRDERROLLEN

Art.-Nr. 21.1056/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Lagerbuchse, PA 6
- Achsbolzen, St
- Rollen-Träger, PA 6
- Mit Befestigungsmaterial
- Für Förderrollen von 60-1000 mm
- Gewicht 0,42 kg
- Belastung/Rolle 20 kg

### ANWENDUNG

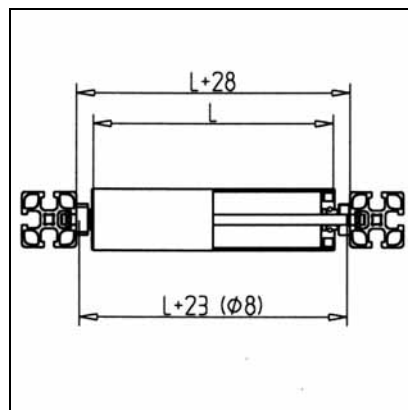
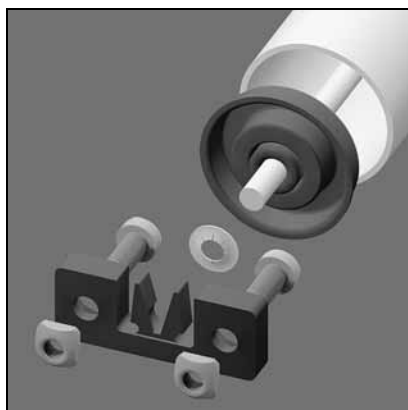
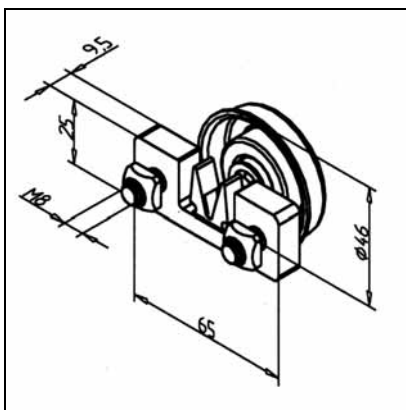
- Rollenbahnen in unbegrenzter Länge
- Antrieb über Rundriemen Ø 5 mm
- Rollen sind einzeln austauschbar

### MONTAGE

- Montage des Rollen-Trägers an allen Profilen möglich
- Rollen-Träger montieren
- Lagerbuchsen ins Rohr einpressen
- Achsbolzen einstecken

## LAGERSATZ S

Art.-Nr. 21.1722/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Lagerbuchse, St mit Kugellager
- Sicherungsclip, Stahl
- Rollen-Träger, PA 6
- Mit Befestigungsmaterial
- Für Förderrollen von 60-1000 mm
- Gewicht 0,42 kg
- Belastung/Rolle max. 33 kg

### ANWENDUNG

- Rollenbahnen in unbegrenzter Länge
- Rollen sind einzeln austauschbar

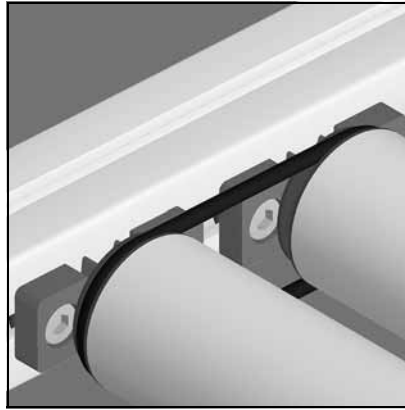
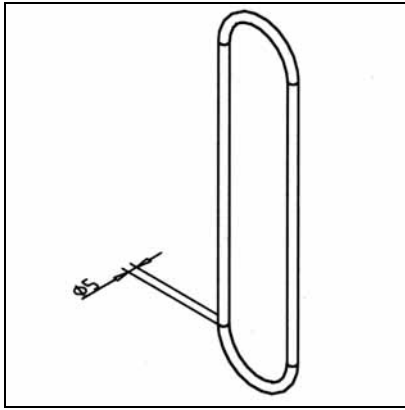
### MONTAGE

- Montage des Rollen-Trägers an allen Profilen möglich
- Rollen-Träger montieren Lagerbuchsen ins Rohr einpressen
- Welle Ø 8 durchführen und mit Sicherungsclip sichern
- Förderrolle einclippen

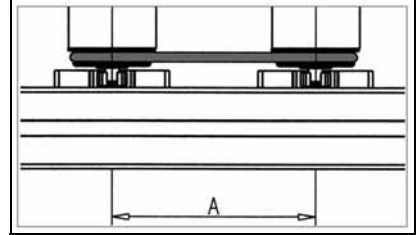


## ANTRIEBSRIEMEN NBR

Art.-Nr. 21.1050/1



21.1050/2	A = 115
21.1050/3	A = 140
21.1050/4	A = 175
21.1050/5	A = 220
21.1050/6	A = 250



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- NBR, schwarz
- Ø = 5 mm
- A = 80 mm
- Andere Längen siehe Auswahltabelle rechts oben

### ANWENDUNG

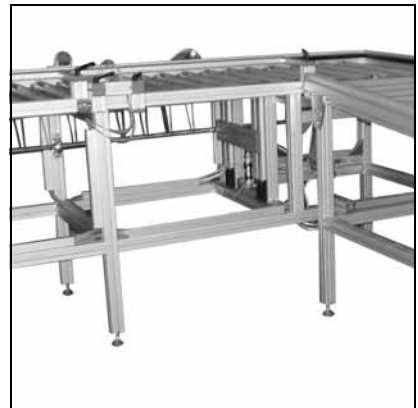
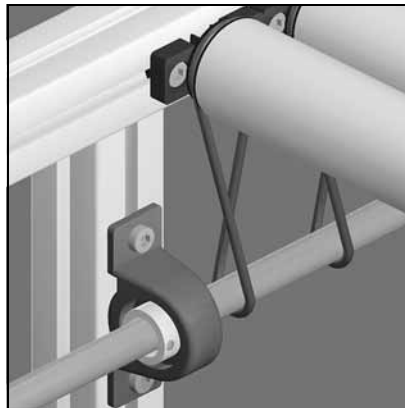
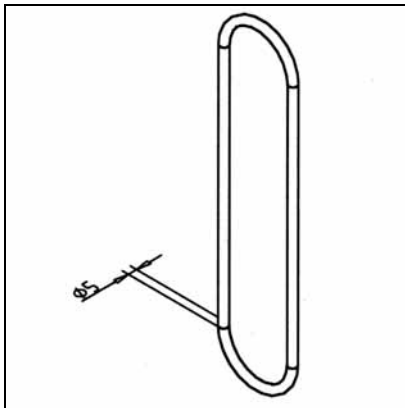
- Anbindung von Förderrollen an unzugängliche Stellen über die Nut in den Lagersätzen direkt von Rolle zu Rolle

### MONTAGE

- Riemen in der Nut der ersten Rolle einlegen und Rolle in Lagersatz einclippen
- Riemen über zweite Rolle streifen und unter Spannung Rolle in den Lagereinsatz einclippen

## ANTRIEBSRIEMEN PU

Art.-Nr. 21.1050/7



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- PU, grün
- Ø = 5 mm
- Länge 550 mm

### ANWENDUNG

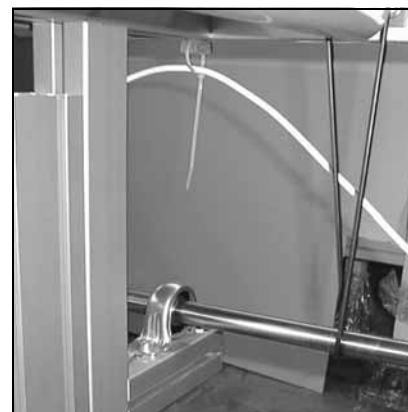
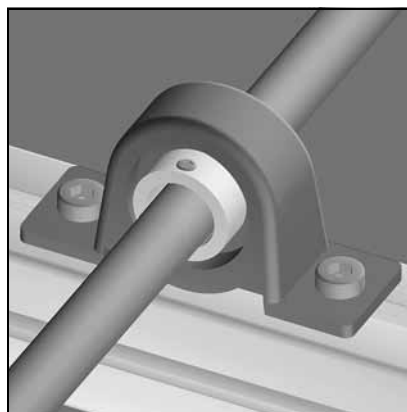
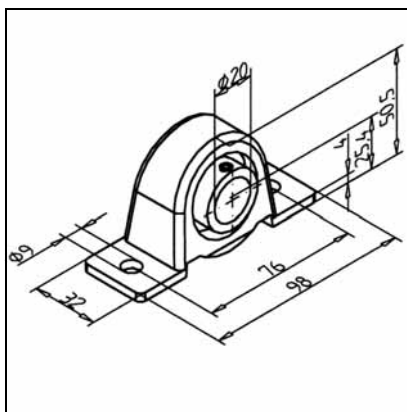
- Antrieb von Förderrollen

### MONTAGE

- Antriebsriemen über die Antriebswelle streifen
- Riemen über einzelne Rollen streifen und einclippen
- Rollen an unzugängliche Stellen mit Antriebsriemen NBR Art.-Nr.21.1050/1 bis Art.-Nr.21.1050/6 anbinden

## STÜTZLAGER 20

Art.-Nr. 50.0128/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stehlager Stahl, verzinkt

- mit Befestigungsmaterial

- Bohrung Ø 20 mm

- stat. Co = 6350 N

- dyn. C = 13000 N

- Gewicht 0,19 kg

## ANWENDUNG

- Herstellung von Rollenbahnen mit Antrieb in beliebiger Länge

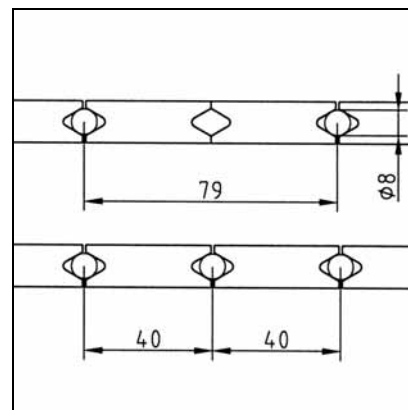
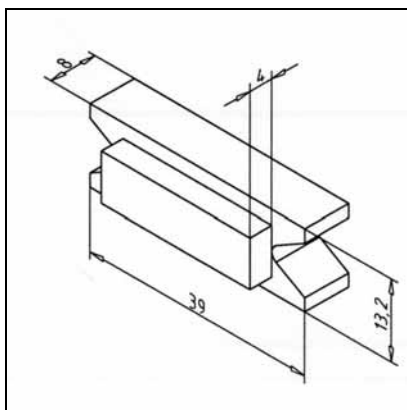
## MONTAGE

- Mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang

- Welle durch Lager führen und mit Gewindestift sichern

## SPACER 39

Art.-Nr. 22.1197/0



## TECHN. DATEN/LIEFERUMFANG

- Spacer 39, PP schwarz

- für Wellen ø 8 mm

- Gewicht 0,002 kg

## ANWENDUNG

- Zur Herstellung von Rollenbahnen mit gleichen Teilungsabständen

- Geeignet für alle Systemnuten

- Mögliche Teilungen 40 und 79

## MONTAGE

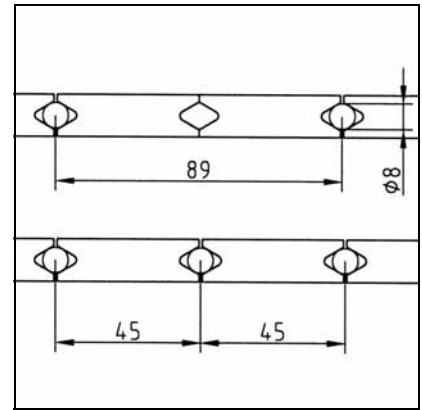
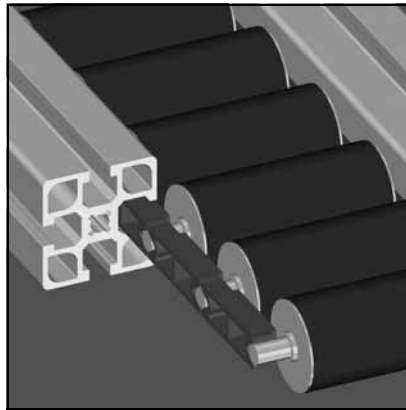
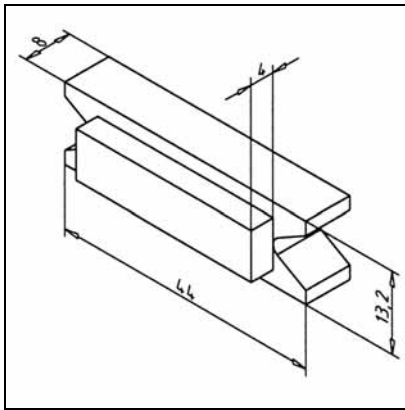
- wechselweise Spacer und Förderrolle in Nut einschieben

- den ersten und letzten Spacer klemmen



## SPACER 44

Art.-Nr. 22.1198/0



## TECHN. DATEN/LIEFERUMFANG

- Spacer 44, PP schwarz
- für Wellen  $\varnothing 8$  mm
- Gewicht 0,003 kg

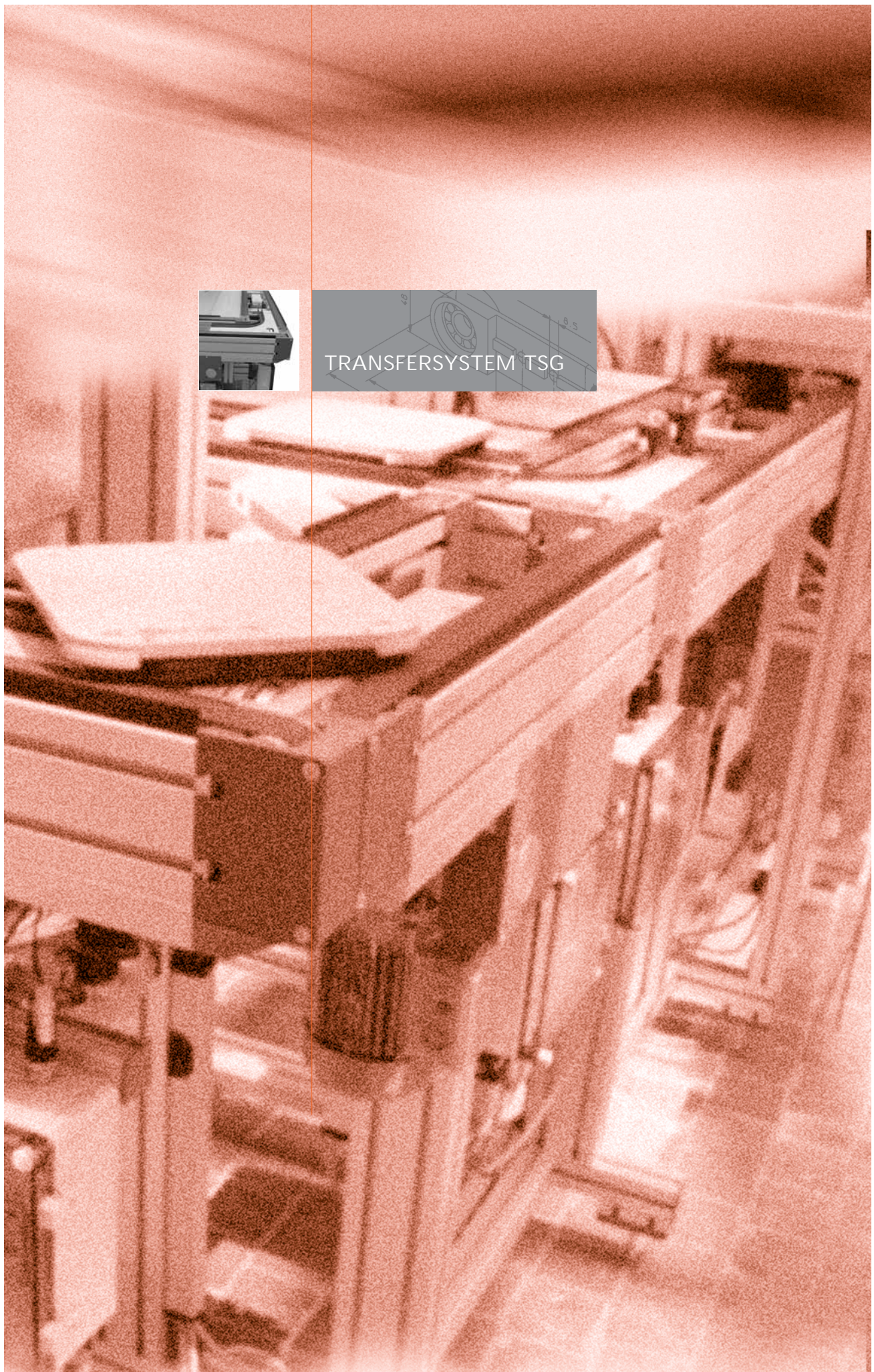
## ANWENDUNG

- Zur Herstellung von Rollenbahnen mit gleichen Teilungsabständen
- Geeignet für alle Systemnuten
- Mögliche Teilungen 45 und 89

## MONTAGE

- wechselweise Spacer und Förderrolle in Nut einschieben
- den ersten und letzten Spacer klemmen

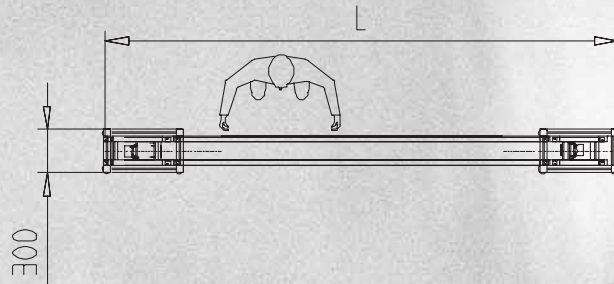
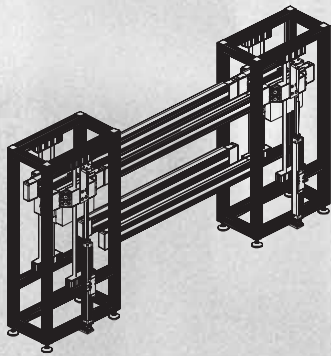






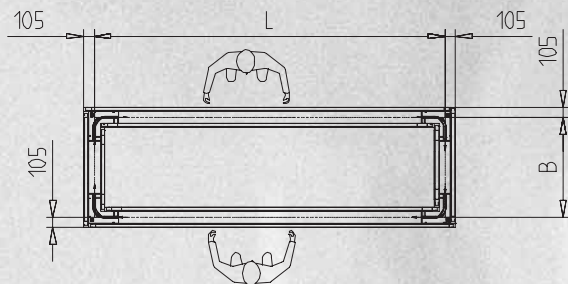
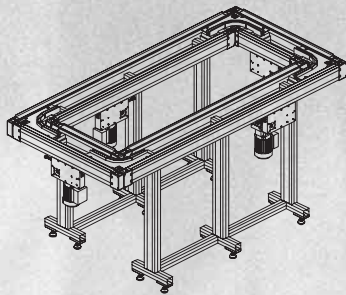
## ANLAGEN-KONZEPTE

### Vertikal-Umlauf



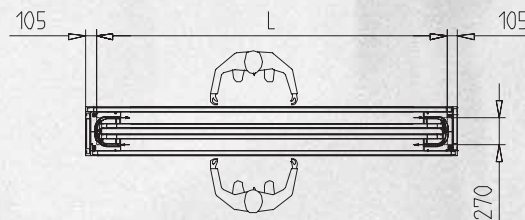
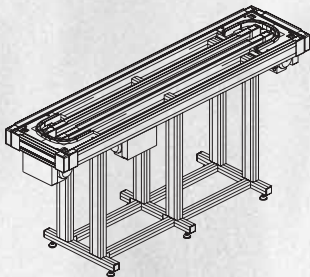
Vorteil: geringer Platzbedarf

### Basis-Umlauf 90°



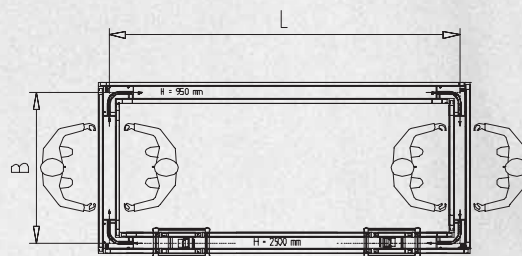
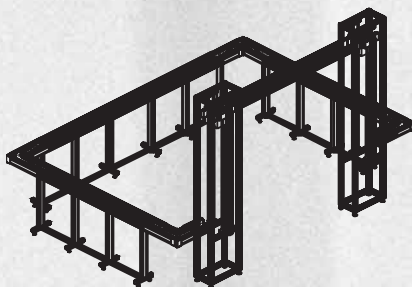
Vorteil: geringer Investitionsaufwand, einfache Montage, minimaler Steuerungsaufwand

### Kompakt-Umlauf 180°



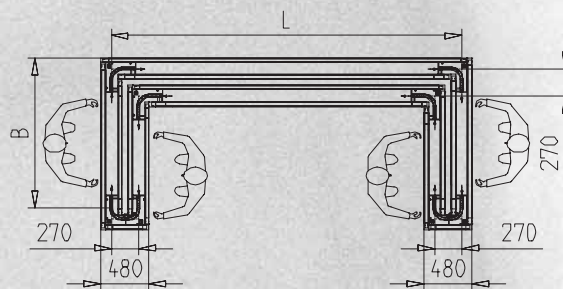
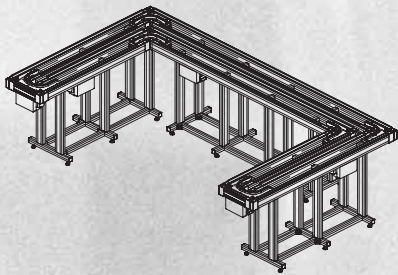
Vorteil: geringer Platzbedarf und Investitionsaufwand, einfache Montage, minimaler Steuerungsaufwand

### U-Umlauf mit Hubstation



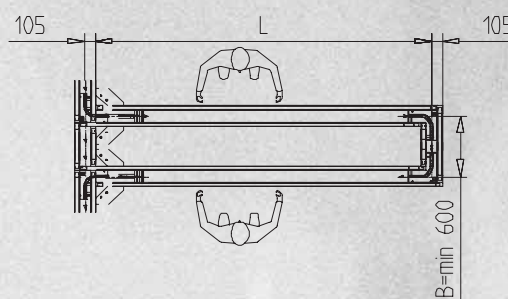
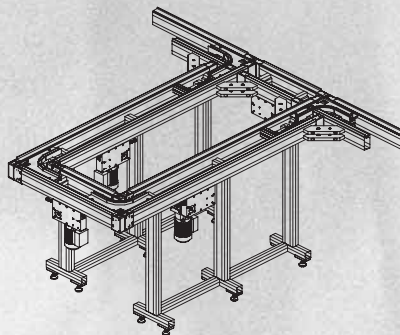
Vorteil: große Zugänglichkeit, optimale Flächennutzung

## Doppel-U-Umlauf



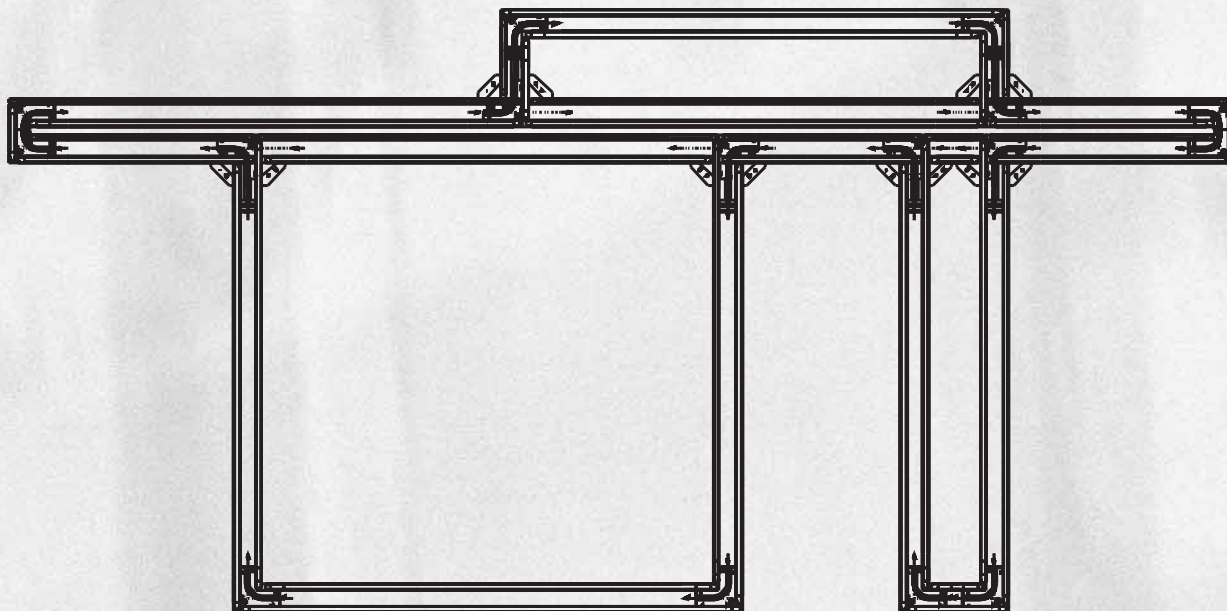
Vorteil: optimale Flächennutzung, Verfügbarkeit der gesamten Förderstrecke

## Nebenanschluß



Vorteil: Takt entkoppelte Fertigung, hohe Umrüst- und Mengenflexibilität

## Kombination aus verschiedenen Varianten

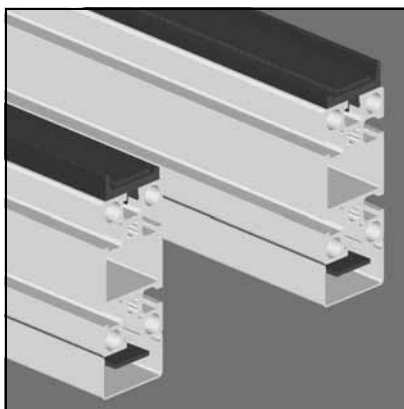
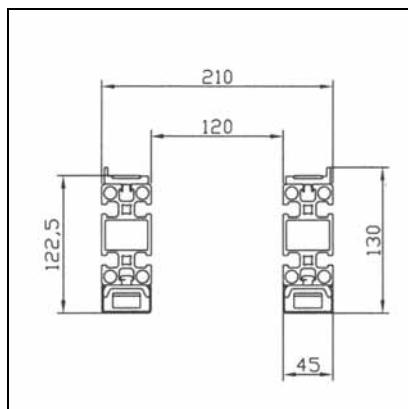


Vorteil: optimale Flächennutzung, Verfügbarkeit der gesamten Förderstrecke



## GRUNDSTRECKE 200

Art.-Nr. 43.0020/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 90, eloxiert, E6/EV1 mit 4 integrierten Pneumatikleitungen
- Gleitleiste aus PE, schwarz, extrem abriebsfest, L<sub>max</sub>: 2 m
- Abdeckprofil für Riemen-Rückführung mit Clip-Befestigung
- Spurbreite: 200 mm
- Streckenlänge gemäß Spezifikation
- I<sub>x</sub> = 112,823 cm<sup>3</sup>
- I<sub>y</sub> = 28,526 cm<sup>3</sup>
- Gewicht 3,667 kg/m

- Streckenlänge min. 270 mm
- Streckenlänge max. 4000 mm

## ANWENDUNG

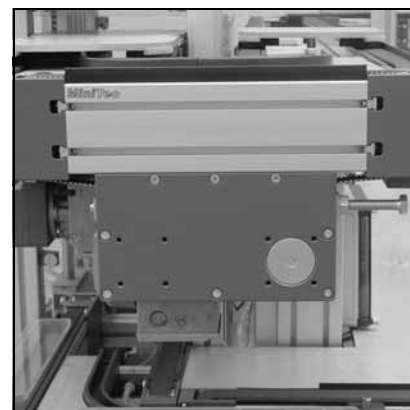
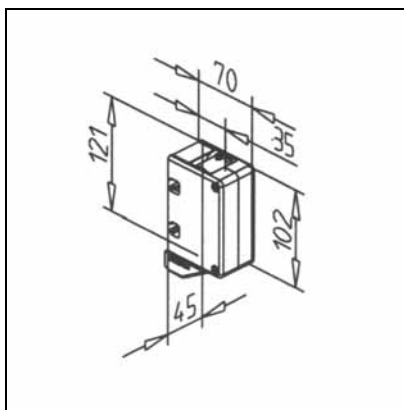
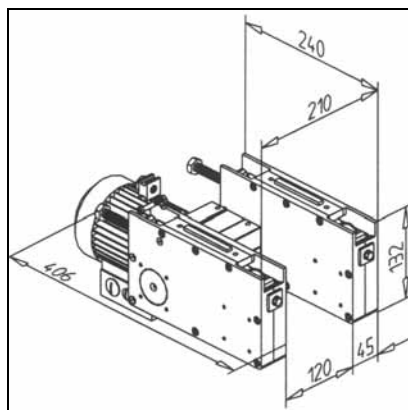
- Einsatz in allen TSG-Transfersystemen
- Max. Streckenbelastung in Abhängigkeit vom Antriebskonzept (siehe Tabelle "Technische Daten" Seite 3)
- Überschreitet die Summe der WT-Gewichte diesen Wert, muss die Strecke in mehrere angetriebene Einheiten aufgeteilt werden

## MONTAGE

- Grundstrecke mit Stützen verschrauben
- Nach Befestigung von Antriebseinheit, Umlenkungen und Zahnriemen Abdeckprofil an Profilunterseite aufclippen
- Freie Profilmuten zur Befestigung von Stoppern, Sensoren, Schaltern etc. mit Standard-Schrauben

## GRUNDMODUL 200

Art.-Nr. 43.0010/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Antriebseinheit mit integrierten Riemenspannern, bestehend aus 2 Gegenumlenkungen mit Verbindungsweile und 1 Motor
- 4 Umlenkungen für Zahnriemen 25 T5

## ANWENDUNG

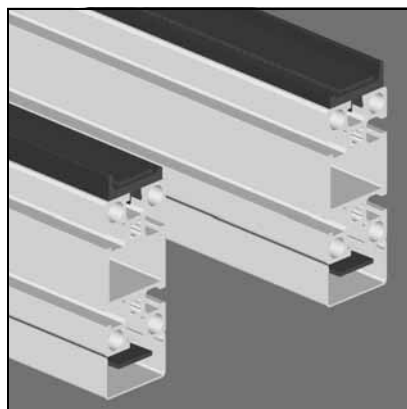
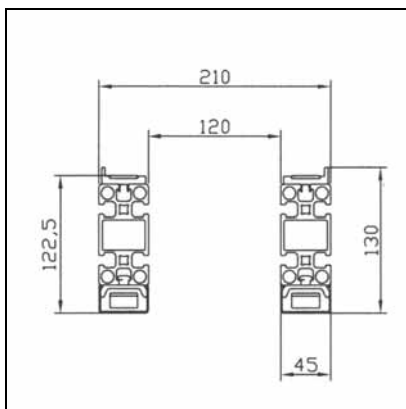
- Alle Transfersysteme TSG mit Zahnriemen 25 T5

## MONTAGE

- Deckel der Antriebseinheit abnehmen
- Antriebseinheit mit Befestigungssatz mittig an Unterseite der Grundstrecke festschrauben
- Deckel der Umlenkungen abnehmen
- Umlenkungen mit Profilverbindern an den Enden der Grundstrecke befestigen
- Zahnriemen einlegen
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen montieren
- Zahnriemen spannen
- Einfaches Nachspannen des Zahnriemens an der Antriebseinheit, ohne vorherige Demontage, auch während des Betriebes

## GRUNDSTRECKE VARIABLE SPURBREITE

Art.-Nr. 43.0020/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 90, eloxiert, E6/EV1 mit 4 integrierten Pneumatikleitungen
- Gleitleiste aus PE, schwarz, extrem abriebfest, Lmax: 2m
- Abdeckprofil für Riemen-Rückführung mit Clip-Befestigung
- Spurbreite: 200mm - 600mm
- Grundmodul für variable Spurbreite
- $I_x = 112,823 \text{ cm}^3$
- $I_y = 28,526 \text{ cm}^3$
- Gewicht 3,667 kg/m
- Streckenlänge min. 270 mm
- Streckenlänge max. 4000 mm

## ANWENDUNG

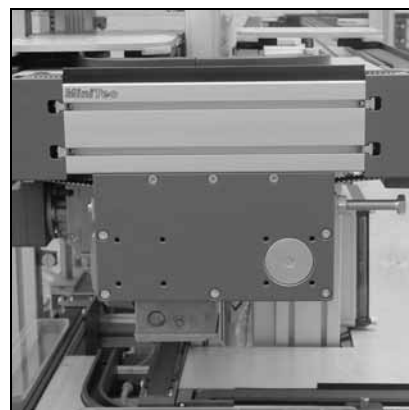
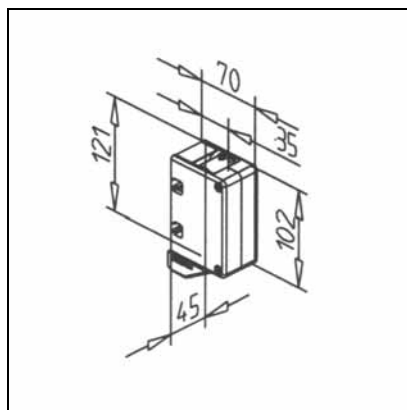
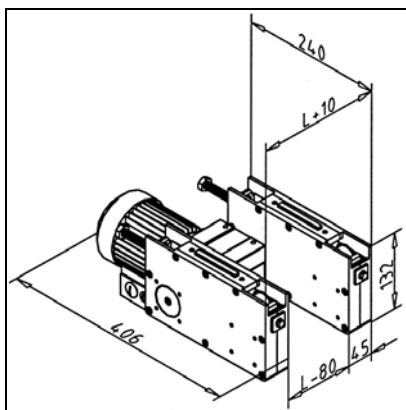
- Transfersysteme mit abweichender Spurbreite
- Max. Streckenbelastung in Abhängigkeit vom Antriebskonzept (siehe Tabelle "Technische Daten")
- Überschreitet die Summe der WT-Gewichte diesen Wert, muss die Strecke in mehrere angetriebene Einheiten aufgeteilt werden

## MONTAGE

- Grundstrecke mit Stützen verschrauben
- Nach Befestigung von Antriebseinheit, Umlenkungen und Zahnriemen Abdeckprofil an Profilunterseite aufclippen
- Freie Profilluten zur Befestigung von Stopperrn, Sensoren, Schaltern etc. mit Standard-Schrauben
- Grundgestelle, Eckumsetzer und Werkstückträger auf Anfrage

## GRUNDMODUL FÜR VARIABLE SPURBREITE

Art.-Nr. 43.0011/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Antriebseinheit mit integrierten Riemenspannern, bestehend aus 2 Gegenumlenkungen mit Verbindungswelle und 1 Motor
- 4 Umlenkungen für Zahnriemen 25 T5

## ANWENDUNG

- Transfersysteme mit abweichender Spurbreite
- Breite entsprechend Maß L der Grundstrecke

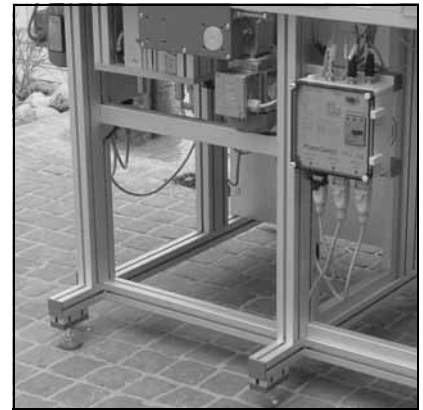
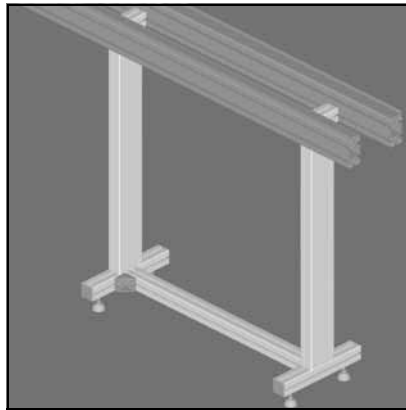
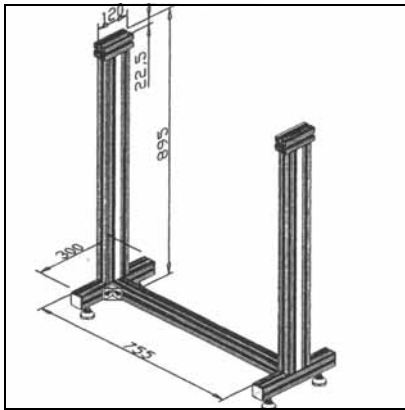
## MONTAGE

- Deckel der Antriebseinheit abnehmen
- Antriebseinheit mit Befestigungssatz mittig an Unterseite der Grundstrecke festschrauben
- Deckel der Umlenkungen abnehmen
- Umlenkungen mit Profilverbindern an den Enden der Grundstrecke befestigen
- Zahnriemen einlegen
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen montieren
- Zahnriemen spannen
- Einfaches Nachspannen des Zahnriemens an der Antriebseinheit, ohne vorherige Demontage, auch während des Betriebes
- Grundgestelle, Eckumsetzer und Werkstückträger auf Anfrage



## BASISGRUNDGESTELL 200

Art.-Nr. 43.0030/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 45 F, komplett montiert
- mit Befestigungsmaterial zur Verbindung mit der Grundstrecke
- 4 höhenverstellbare Stellfüße
- Größere Streckenlängen mit zusätzlichen Anbaustützen aufbauen
- Höhe 895 mm für Standard-Arbeitshöhe von 950 mm
- Länge 755 mm für Streckenlänge von 1000 mm

## ANWENDUNG

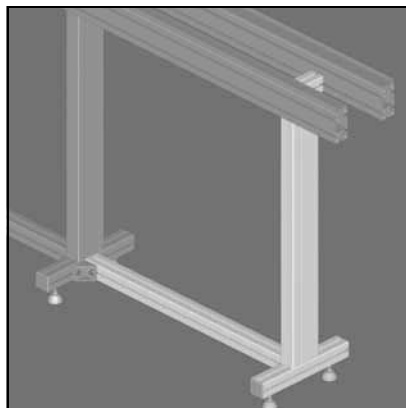
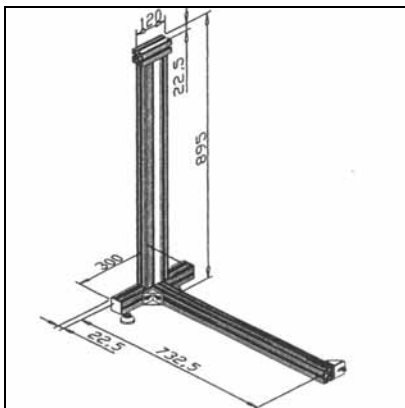
- Unterbau für Transfersysteme mit Standard-Arbeitshöhe von 950 mm
- passend zur Spurbreite 200

## MONTAGE

- Querprofile mit Montagewinkeln an unterer Profilmutter zwischen Grundstrecke montieren.
- Bodenbefestigung mit Winkeln und Bodenanker aus unserem Profilsystem-Katalog

## ERWEITERUNGSGRUNDGESTELL 200

Art.-Nr. 43.0040/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Profil 45 x 45 F, komplett montiert
- mit Befestigungsmaterial zur Verbindung mit der Grundstrecke und Basisstütze
- 2 einstellbare Stellfüße
- Höhe: 895 mm für eine Standard-Arbeitshöhe von 950 mm

## ANWENDUNG

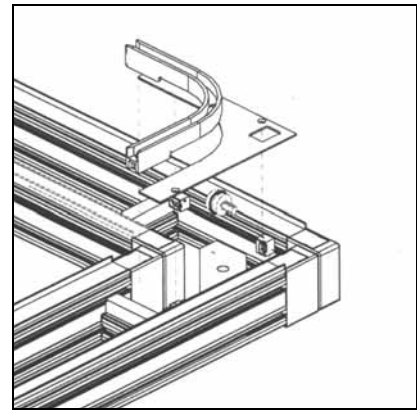
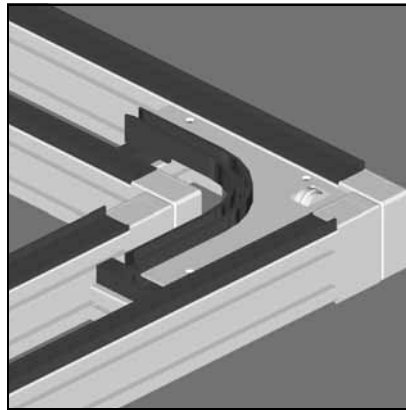
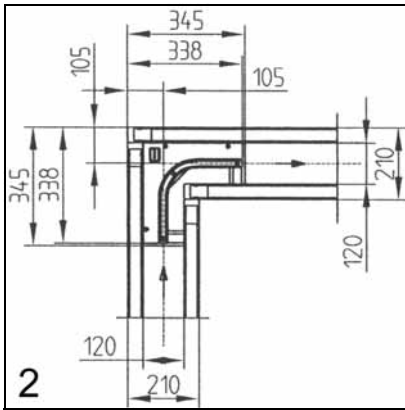
- Unterbau für Transfersysteme mit Standard-Arbeitshöhe von 950 mm
- passend zur Spurbreite 200

## MONTAGE

- Längsverbindung mit Basisstütze herstellen
- Querprofil L= 120 mm mit Montagewinkeln an unterer Profilmutter zwischen Grundstrecke montieren
- Bodenbefestigung mit Winkeln und Bodenanker aus unserem Profilsystem-Katalog

## KURVE 90° 200

Art.-Nr. 43.0051/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- 1 Traverse
- Reibrad mit Antriebsrolle
- Kurvenführung aus PE
- Abdeckung AL
- Befestigungsmaterial

## ANWENDUNGEN

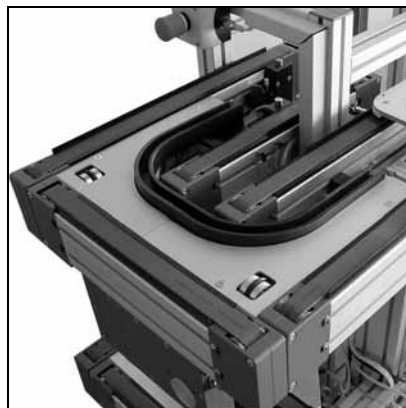
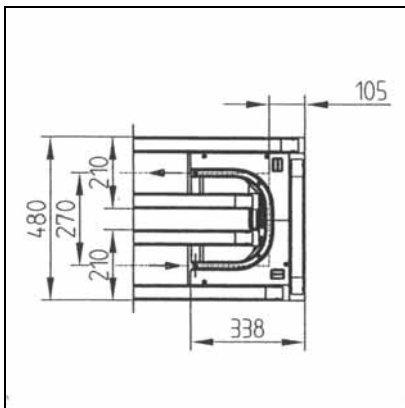
- In Verwendung mit Lagersatz S Art.-Nr. 21.1722/0 oder Lagersatz für Förderrolle Art.-Nr. 21.1056/0
- Herstellung von Förderrollen in beliebiger Länge für Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb
- Bitte gewünschte Rohrlänge angeben

## MONTAGE

- 1) Kurve 90° links Art.-Nr. 43.0051/0
- 2) Kurve 90° rechts Art.-Nr. 43.0050/0
- Reibrad an Umlenkung montieren (auf der Einlaufseite in Förderrichtung)
- Traverse mit Kurvenführung montieren
- Abdeckung festschrauben

## KURVE 180° 200

Art.-Nr. 43.0061/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- 1 Querstrecke mit Antriebsmodul, Motor montiert
- Traversen mit Kurvenführung aus PE
- Abdeckung 2teilig
- Reibrad mit Antriebsrolle
- Befestigungsmaterial

## ANWENDUNG

- Keine Vereinzelung von der Kurve erforderlich
- Herstellung von kompakten Transferanlagen, Nebenanschlüssen oder kombinierten Anlagenkonzepten
- passend zur Spurbreite 200

## MONTAGE

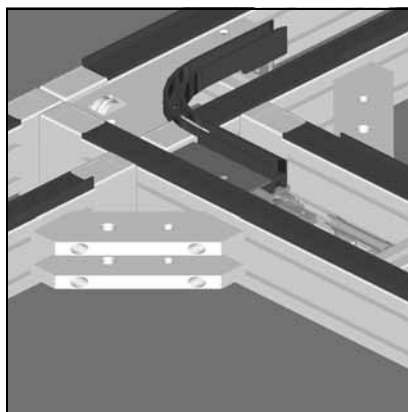
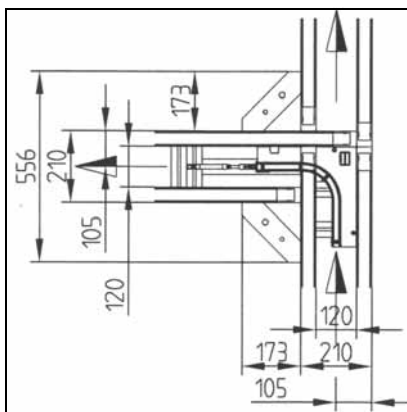
- 1) Kurve 180° links Art.-Nr. 43.0061/0
- 2) Kurve 180° rechts Art.-Nr. 43.0060/0
- Reibrad an Umlenkung montieren (auf der Einlaufseite in Förderrichtung)
- Traverse mit Kurvenführung montieren
- Quertransport mit montiertem Antriebsmodul einbauen
- Abdeckung festschrauben





## AUSSCHLEUSUNG 200

Art.-Nr. 43.0073/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Pneumatisch betätigt
- Trägerprofil 45 x 45
- WT-Führung 2 teilig, PE
- Abdeckung PE
- Reibrad mit Antriebsrolle
- 2 Pneumatikzylinder
- 4 Traversen
- Befestigungsmaterial

## ANWENDUNG

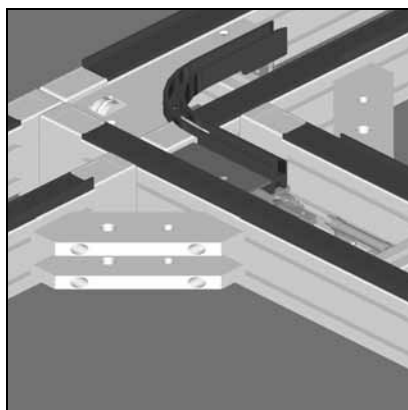
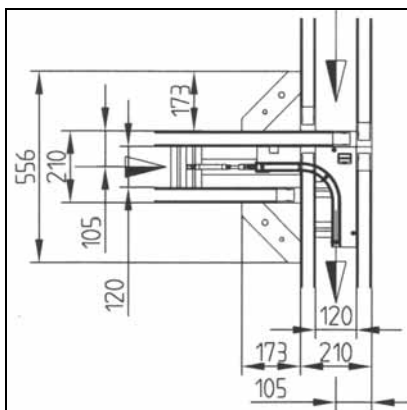
- WT's aus dem Basisumlauf in Nebestrecken umlenken
- Entkoppelung von Arbeitsgängen vom Maschinentakt
- Einfügen weiterer Bearbeitungsstationen
- Speicher bilden
- Bei aktiver Ausschleusung wird der WT um 90° aus der Strecke ausgelenkt in einen Quertransport. Die Orientierung des WT wird dabei nicht verändert
- Bei inaktiver Schleuse bleibt der WT im Basisumlauf
- Zustandsabfrage der Schleuse mit Sensor
- passend zur Spurbreite 200

## MONTAGE

- 1) Ausschleusung links **Art.-Nr. 43.0073/0**
- 2) Ausschleusung rechts **Art.-Nr. 43.0072/0**
- Reibrad an Umlenkung montieren (in Förderrichtung, an der längeren Streckenseite)
- Pneumatikzylinder montieren
- Kurvenführung montieren
- Abdeckung festschrauben
- Quertransport mit Traversen verbinden und ausrichten
- Pneumatikzylinder an Druckluftversorgung anschließen

## EINSCHLEUSUNG 200

Art.-Nr. 43.0071/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Pneumatisch betätigt
- Trägerprofil 45 x 45
- WT-Führung 2 teilig, PE
- Abdeckung PE
- Reibrad mit Antriebsrolle
- 2 Pneumatikzylinder
- 4 Traversen
- Befestigungsmaterial

## ANWENDUNG

- WT's aus Nebestrecken in Basisumlauf zurückführen
- Entkoppelung von Arbeitsgängen vom Maschinentakt
- Einfügen weiterer Bearbeitungsstationen
- Speicher bilden
- Bei aktiver Einschleusung wird der WT aus der Nebestrecke in den Basisumlauf eingelenkt
- Die Orientierung des WT wird dabei nicht verändert. Zustandsabfrage der Einschleusung mit Sensor
- passend zur Spurbreite 200

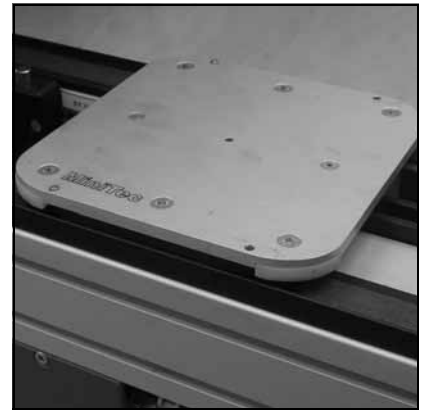
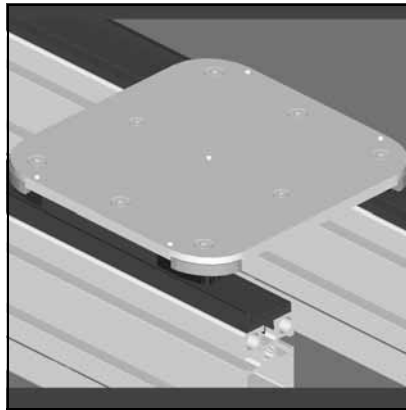
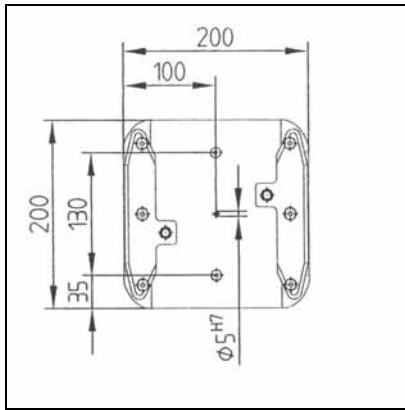
## MONTAGE

- 1) Einschleusung links **Art.-Nr. 43.0071/0**
- 2) Einschleusung rechts **Art.-Nr. 43.0070/0**
- Reibrad an Umlenkung montieren (in Förderrichtung, an der längeren Streckenseite)
- Pneumatikzylinder montieren
- Kurvenführung montieren
- Abdeckung festschrauben
- Quertransport mit Traversen verbinden und ausrichten
- Pneumatikzylinder an Druckluftversorgung anschließen



## WERKSTÜCKTRÄGER 200

Art.-Nr. 43.1000/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Trägerplatte Al, allseitig bearbeitet und eloxiert mit Zentrierbohrung 5H7
- 4 Positionier-Stifte, St
- Gleitschuhe aus extrem abriebfestem PE, mit integriertem Anschlag für Stopper
- 2 Bedämpfungs-Pins, St, für Näherungsschalter

- Größe	200 x 200 mm
- Max. Belastbarkeit	100 N
- Gewicht	1 kg

### ANWENDUNG

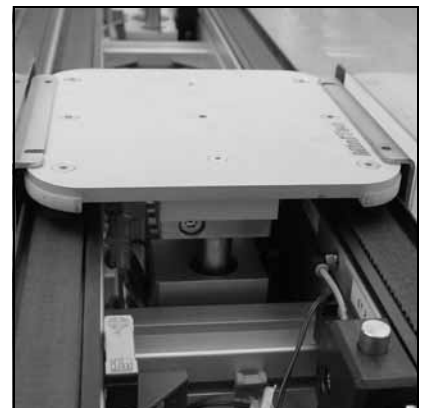
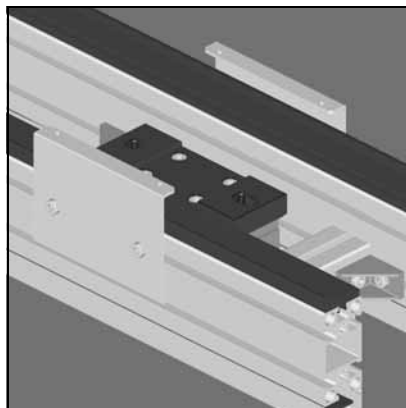
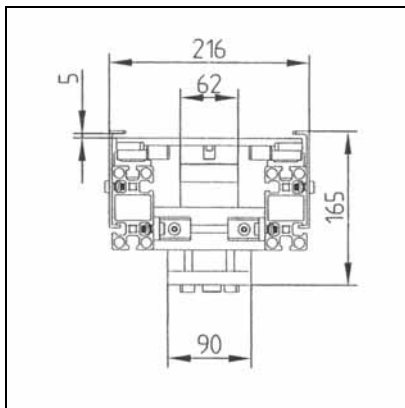
- Aufnahme von Werkstücken, Vorrichtungen, Identifikations- und Datenspeichersystemen

### MONTAGE

- Standard-WT's werden ohne Aufnahme-Bohrungen geliefert
- Befestigungsbohrungen für Werkstücke, Vorrichtungen oder Identifikationssysteme werden nach Kundenspezifikation hergestellt

## POSITIONIERER 200

Art.-Nr. 43.0110/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Einbaufertiges Modul mit doppelt wirkendem Peumatikzylinder und Ventil
- WT-Aufnahme montiert
- 2 Übergriffleisten, Stahl verzinkt
- Belastbarkeit max 1000 N
- Positioniergenauigkeit  $\pm 0,03$  mm
- Hubhöhe über Band 5 mm

### ANWENDUNG

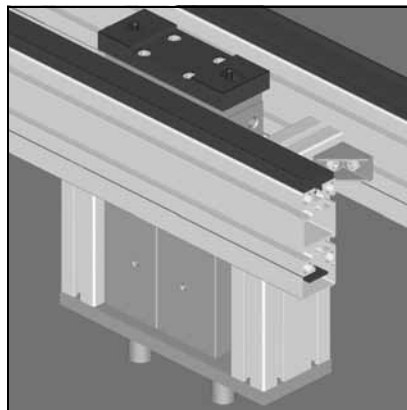
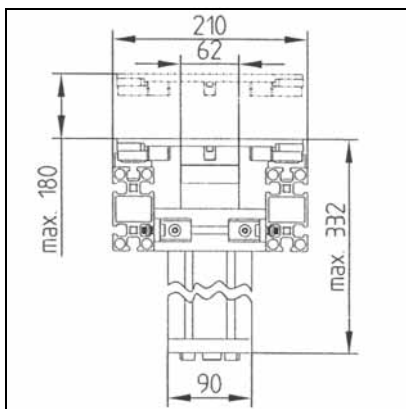
- Exakte Positionierung von Werkstücken zur Bearbeitung oder Kontrolle auf dem WT

### MONTAGE

- Hubeinheit mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Streckenprofilen befestigen
- Übergriffleisten an Aussenseiten der Strecke schrauben, exakt zum Positionierer ausrichten
- Anschluss an interne Druckluftversorgung herstellen
- dazugehörig Stopper Art.-Nr. 43.1510/0 und Näherungsschalter Art.-Nr. 43.0090/0

## HUBSTATION 200

Art.-Nr. 43.0100/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Einbaufertiges Modul mit doppelt wirkendem Peumatikzylinder und Ventil
- WT-Aufnahme montiert
- Hubhöhe: wählbar von 5 mm bis 180 mm über Band
- Belastbarkeit max 1000 N

### ANWENDUNG

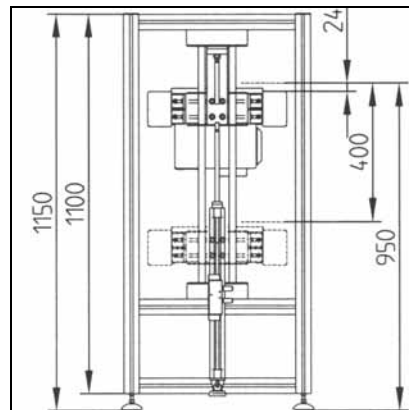
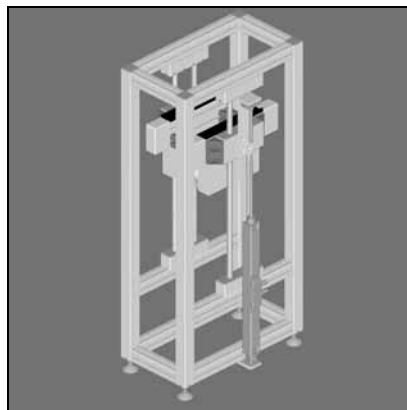
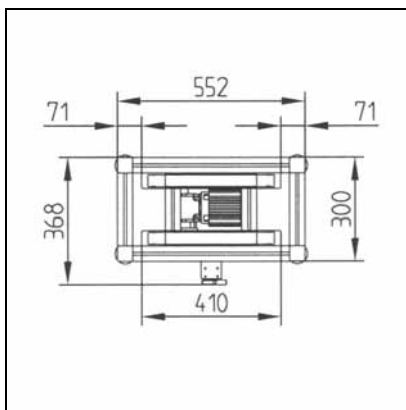
- Positionierung von Werkstücken zur Bearbeitung oder Kontrolle auf dem WT

### MONTAGE

- Hubstation mit Befestigungsmaterial aus Lieferumfang an Streckenprofilen befestigen
- Anschluss an interne Druckluftversorgung herstellen
- dazugehörig Stopper Art.-Nr. 43.1510/0 und Näherungsschalter Art.-Nr. 43.0090/0

## LIFTSTATION 200

Art.-Nr. 43.0080/0



### TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- einbaufertig montiertes Modul nach Kundenspezifikation
- Rahmenaufbau aus Konstruktionsprofilen 45 x 45
- auf Hubschlitten montierte, angetriebene Doppelpurstrecke
- Hubschlitten verfahren mit doppelt wirkendem Peumatikzylinder
- stabile Führung des Hubschlittens mit Präzisionswellen Ø 20 mm und Lineareinheiten Serie LB
- Hubhöhe variable nach Kundenspezifikation
- Belastbarkeit max 480 N

### ANWENDUNG

- Herstellung von Förderrollen in beliebiger Länge für Rollenbahnen mit oder ohne Antrieb
- Gewicht 0,820 kg/m

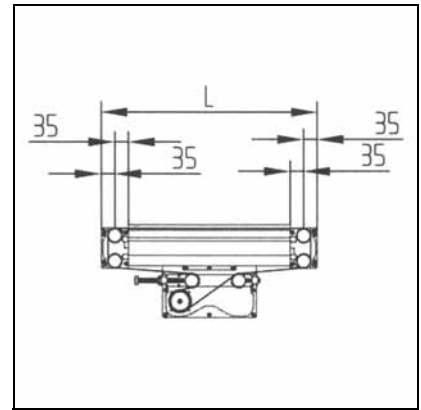
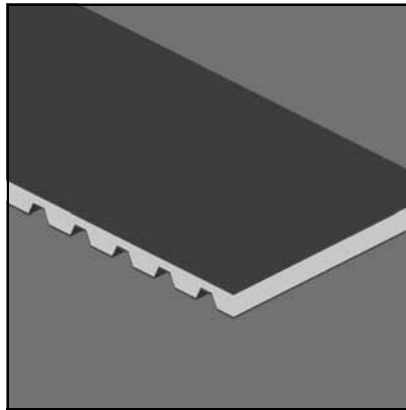
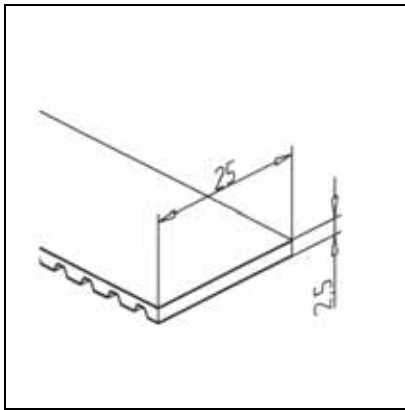
### MONTAGE

- Bitte gewünschte Rohrlänge angeben
- Hubstation ausrichten zu Transportebenen
- In Verwendung mit Lagersatz S Art.-Nr. 21.1722/0 oder Lagersatz für Förderrolle Art.-Nr. 21.1056/0



# ZAHNRIEMEN

Art.-Nr. 43.1411/0



## TECHN. DATEN / LIEFERUMFANG

- Stablänge 6 m
- Empfohlene Rohrlänge max. 1000 mm
- Empfohlene Rohrlänge max. 1000 mm
- Bei Ersatzteilbestellung Gesamtlänge angeben

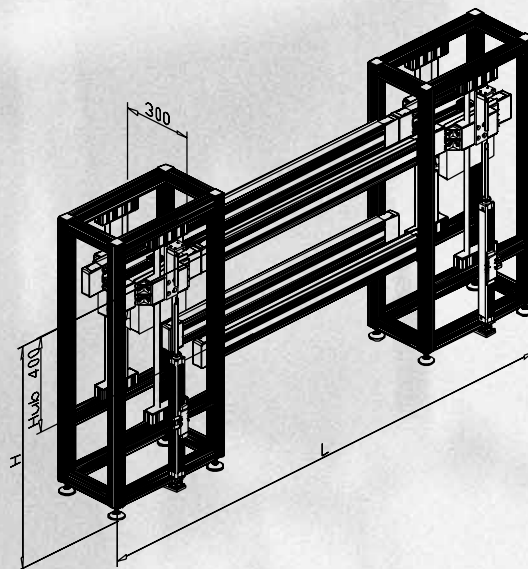
## ANWENDUNG

- Alle Transfersysteme TSG
- Berechnungsformel für Zahnriemenlänge:
- $L_{ges} = (L - 70) \times 2 + 473 \text{ mm}$  aufrunden auf 5 mm Teilung

## MONTAGE

- Riemenspannschraube an Antriebseinheit lösen
- Untere Riemenabdeckung entfernen (Clip-Verschluss)
- Deckel von Antriebseinheit und Umlenkungen entfernen
- Riemen einlegen
- Deckel und Riemenabdeckung montieren
- Zahnriemen spannen

## ANFRAGE VERTIKAL-UMLAUF TSG 200



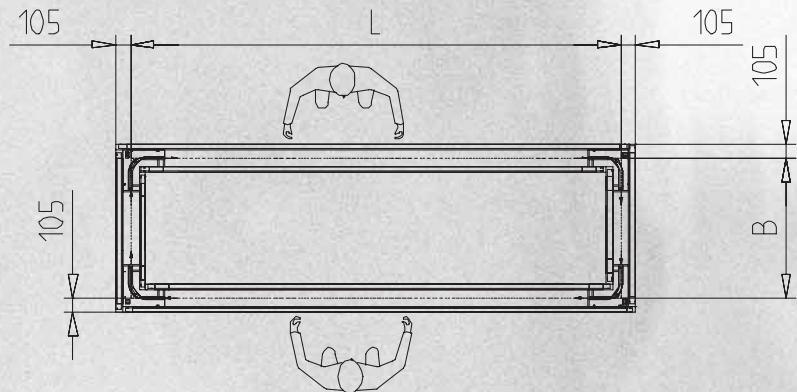
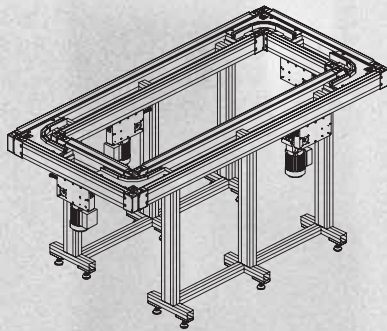
Maß L	<input type="text"/>	mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)	<input type="text"/>	mm
Anzahl Stopper	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Positionierer	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Hubstation	<input type="text"/>	Stück
Transportrichtung	<input type="checkbox"/> Rechts	<input type="checkbox"/> Links
Geschwindigkeit	<input type="text"/>	m/min
Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Steuerung	<input type="text"/>	
Anzahl Sensorik	<input type="text"/>	Stück

---

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Name	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	



## ANFRAGE BASIS-UMLAUF 90° TSG 200

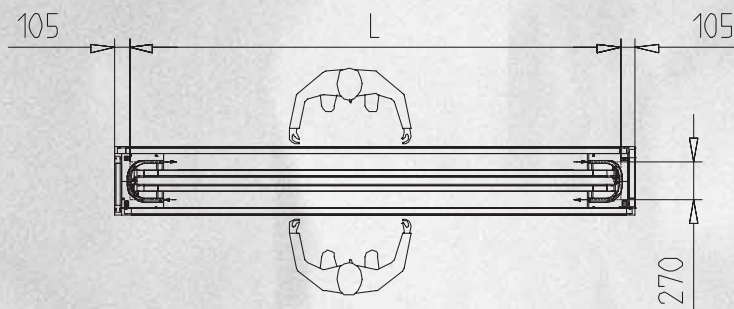
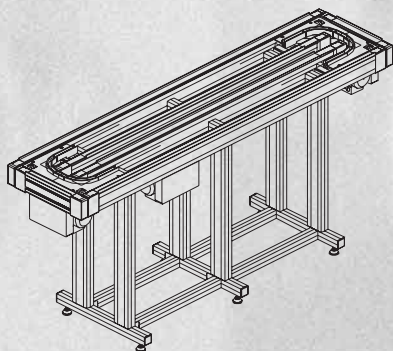


Maße L x B	<input type="text"/> mm	<input type="text"/> mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)	<input type="text"/> mm	
Anzahl Stopper	<input type="text"/> Stück	
Anzahl Positionierer	<input type="text"/> Stück	
Anzahl Hubstation	<input type="text"/> Stück	
Transportrichtung	<input type="checkbox"/> Rechts	<input type="checkbox"/> Links
Geschwindigkeit	<input type="text"/> m/min	
Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Steuerung	<input type="text"/>	
Anzahl Sensorik	<input type="text"/> Stück	

---

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Name	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	

## ANFRAGE KOMPAKT-UMLAUF 180° TSG 200



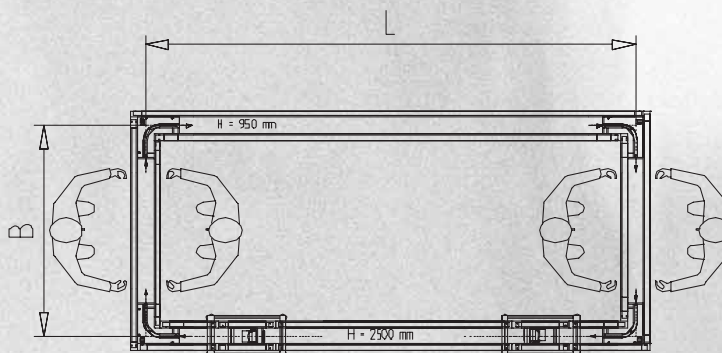
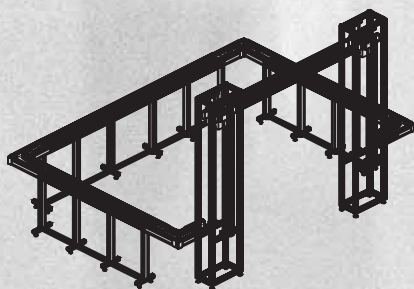
Maß L	<input type="text"/>	mm
Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)	<input type="text"/>	mm
Anzahl Stopper	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Positionierer	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Hubstation	<input type="text"/>	Stück
Transportrichtung	<input type="checkbox"/> Rechts	<input type="checkbox"/> Links
Geschwindigkeit	<input type="text"/>	m/min
Frequenzumrichter	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Steuerung	<input type="text"/>	
Anzahl Sensorik	<input type="text"/>	Stück

---

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Name	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	



## ANFRAGE U-UMLAUF MIT HUBSTATION TSG 200



Maße L x B  mm  mm

Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)  mm

Anzahl Stopper  Stück

Anzahl Positionierer  Stück

Anzahl Hubstation  Stück

Transportrichtung ☐ Rechts ☐ Links

Geschwindigkeit  m/min

Frequenzumrichter ☐ Ja ☐ Nein

Steuerung

Anzahl Sensorik  Stück

Firma

☐ Ich bitte um Rückruf

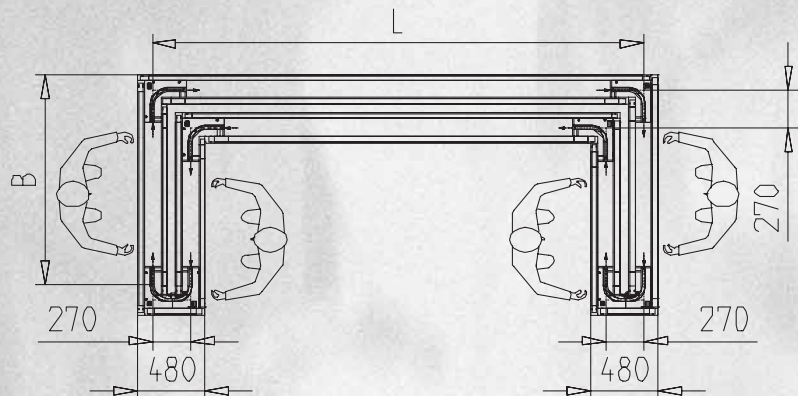
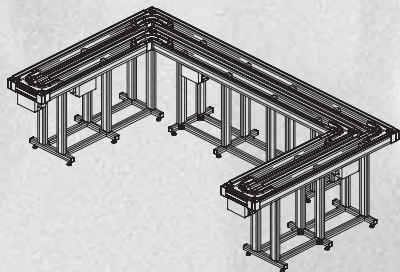
Name

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

Telefonnummer

Faxnummer

## ANFRAGE DOPPEL-U-UMLAUF TSG 200



Maße L x B

 mm  mm

Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)

 mm

Anzahl Stopper

 Stück

Anzahl Positionierer

 Stück

Anzahl Hubstation

 Stück

Transportrichtung

☐ Rechts ☐ Links

Geschwindigkeit

 m/min

Frequenzumrichter

☐ Ja ☐ Nein

Steuerung

Anzahl Sensorik

 Stück

Firma

☐ Ich bitte um Rückruf

Name

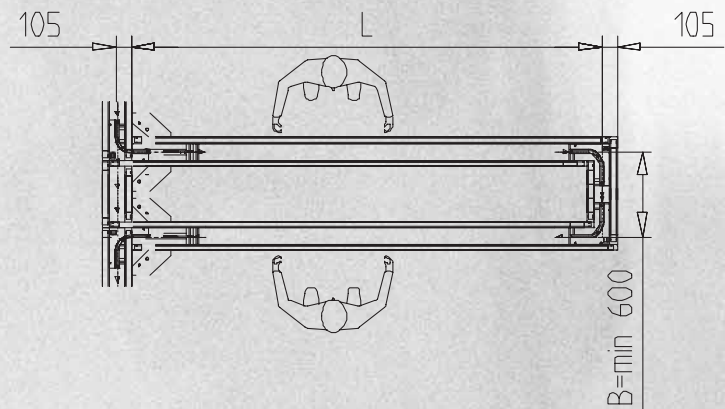
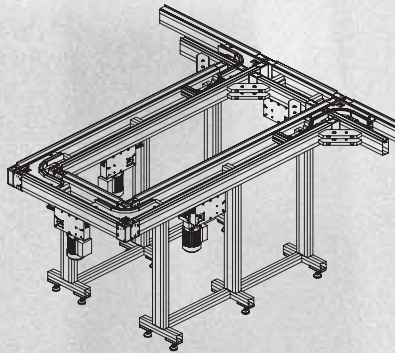
☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

Telefonnummer

Faxnummer



## ANFRAGE NEBENANSCHLUSS TSG 200



Maße L x B

 mm  mm

Arbeitshöhe H (WT-Oberkante)

 mm

Anzahl Stopper

 Stück

Anzahl Positionierer

 Stück

Anzahl Hubstation

 Stück

Transportrichtung

☐ Rechts ☐ Links

Geschwindigkeit

 m/min

Frequenzumrichter

☐ Ja ☐ Nein

Steuerung

Anzahl Sensorik

 Stück

Firma

☐ Ich bitte um Rückruf

Name

☐ Ich bitte um schriftliches Angebot

Telefonnummer

Faxnummer





## GLIEDERKETTEN- FÖRDERER





## MINITEC GLIEDERKETTENFÖRDERER

### - VON EISIG BIS HEIß

00.0  
065/  
0

Der Gliederkettenförderer GKF hat bereits in zahlreichen Anwendungen seine Zuverlässigkeit unter Beweis gestellt. Aufgrund der unterschiedlichen Anforderungen ist die Baureihe um praxiserprobte Komponenten erweitert worden. Dabei wurde der Energieeffizienz und größter Flexibilität durch unsere bewährte Modulbauweise höchste Bedeutung beigemessen.

Wie alle Konstruktionen von MiniTec basiert die Baureihe GKF auf dem bewährten MiniTec-Profilsystem. Das neue Streckenprofil wurde nach den gleichen Grundsätzen konstruiert, so dass das Baukastensystem uneingeschränkt beibehalten wurde. Alle Komponenten passen für Erweiterungen, Anbauten oder eventuell notwendige Schutzeinrichtungen.

Das neue Fördersystem lässt sich optimal verbinden mit den bewährten Lösungen von MiniTec in den Bereichen Material-Handling, Bildverarbeitung, Etikettieren, Arbeitsplatzgestaltung etc.



#### Anwendung:

- Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie
- Förderlinien für PET-Flaschen oder Dosen
- Verpackungslinien
- Kosmetik oder pharmazeutische Industrie
- allgemeine Förderaufgaben im Maschinenbau



#### Technische Daten:

- Standardbreite der Gliederketten 82,5 mm (3<sup>1/4</sup> Zoll)
- Verbindungsbolzen aus korrosionsarmen Edelstahl
- Geringe Spaltbildung zwischen Kettengliedern auch in Kurven ermöglicht Transport von kleinen Gütern
- Fördergut-Lasten von ca. 2000 N/ m Förderstrecke
- Einsatz-Temperaturen von -40 bis + 80° C bei Kunststoffketten
- Einsatz-Temperaturen von 120° C für die Edelstahlketten
- Hohe Fördergeschwindigkeiten bis 50 m / min geeignet
- Alle Ketten kurvengängig bis min. Radius von 500 mm horizontal
- Streckenprofil mit 2 übereinander liegenden Profalnuten im Rastermaß 45 mm

#### Optionen:

- Frequenzumrichter für variierbare Geschwindigkeiten
- einstellbare Seitenführungen (Aluminium) mittels Stahlbolzen in Höhe und seitlich einstellbar

## GKF KETTENVARIANTEN

### Kurvengängige Kette

Art.-Nr. 29.0727/0

Werkstoff:	LF ( Low Friction Azetal / POM ), braun
Bruchkraft:	6000 N
Gewicht:	0,94 kg/m
Einsatztemperatur:	-40°C bis +80°C nass bis +65°C



### Kurvengängige Kette mit Stauröllchen

Art.-Nr. 29.0727/4

Werkstoff:	LF ( Low Friction Azetal / POM ), dunkelgrau Stauröllchen, wasserblau
Bruchkraft:	6000 N
Gewicht:	3,2 kg/m
Einsatztemperatur:	-40°C bis +80°C, nass bis +65°C



### Gummierte, kurvengängige Kette aus NG

Art.-Nr. 29.0727/1

Werkstoff:	thermoplastischer PBT Polyester, dunkelgrau Thermoplastischer Gummi, 50 Shore A, wasserblau
Bruchkraft:	5000 N
Gewicht:	0,89 kg/m
Einsatztemperatur:	trocken bis +120°C nass bis +60°C



### Kurvengängige Kette aus Edelstahl

Art.-Nr. 29.0727/2

Werkstoff:	Austenitischer Edelstahl 1.4301 oder AISI 304 Nicht magnetisch 18/8 Chrom-Nickel-Edelstahl Hohe Korrosionsbeständigkeit, auch gegen Säuren
Bruchkraft:	4500 N
Gewicht:	3,0 kg/m
Einsatztemperatur:	-30°C bis +120°C



### Gummierte, kurvengängige Kette aus Edelstahl

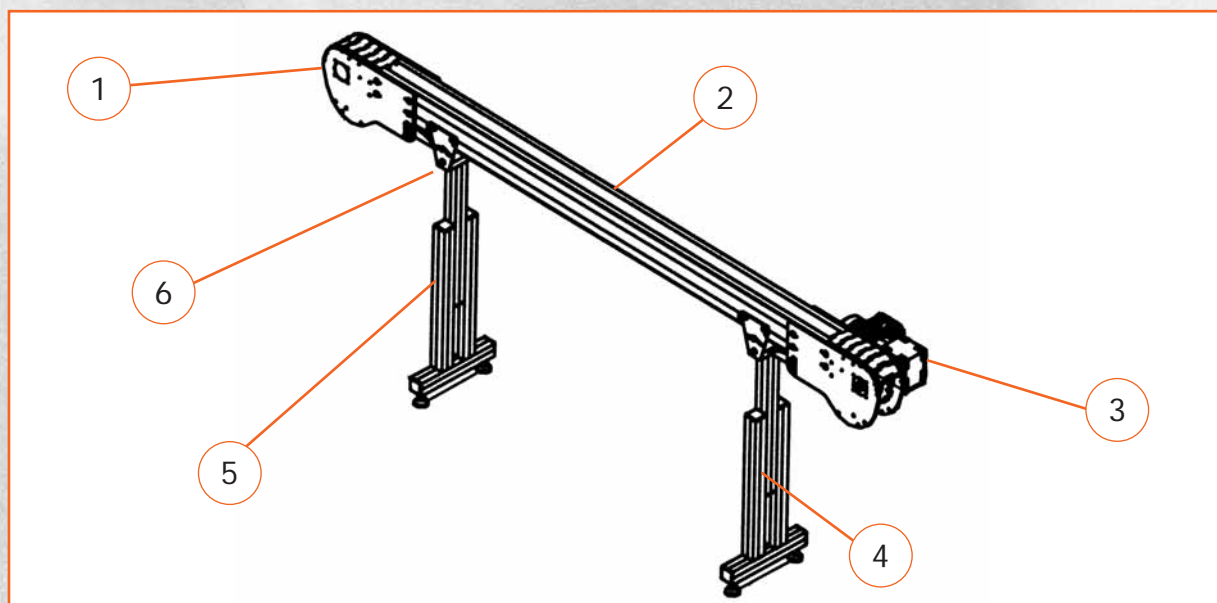
Art.-Nr. 29.0727/3

Werkstoff:	Hochleistungsedelstahl 1.4589 Mit hoher Korrosionsbeständigkeit und hoher Verschleißfestigkeit.
Bruchkraft:	4850 N
Gewicht:	3,1 kg/m
Einsatztemperatur:	-30°C bis +120°C

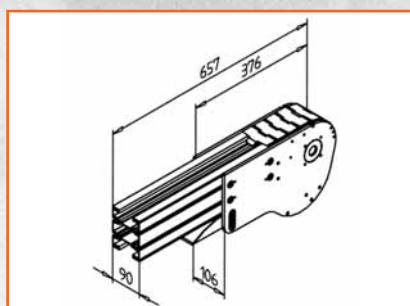




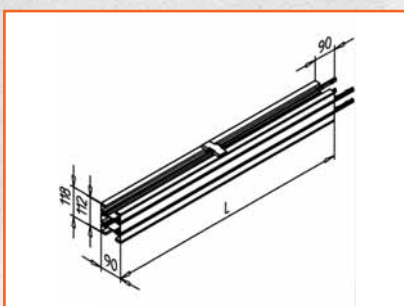
## GLIEDERKETTENFÖRDERER - KOMPONENTEN



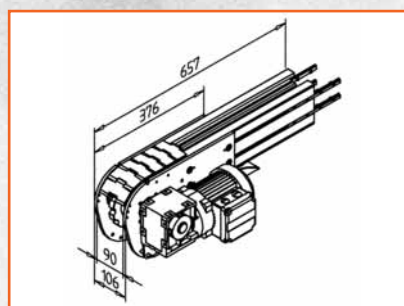
1. Umlenkstation



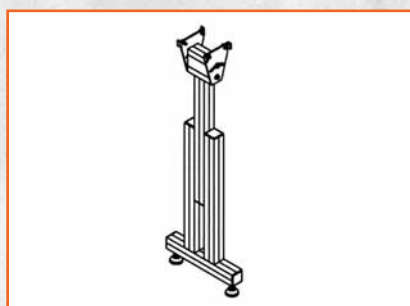
2. Gerades Streckprofil



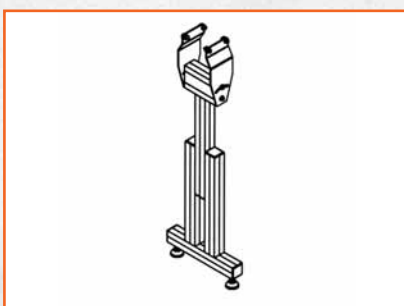
3. Kopfantriebsstation



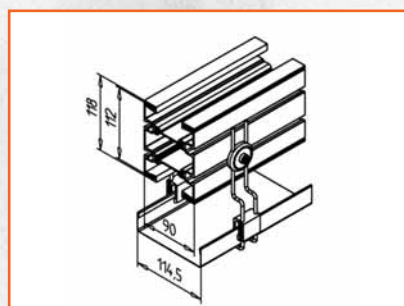
4. Stütze Standard



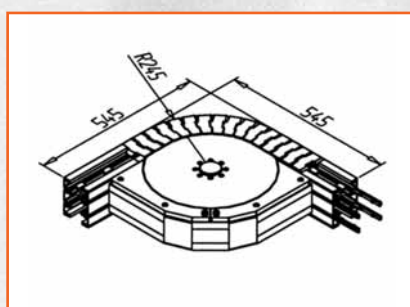
5. Stütze Tropfwanne



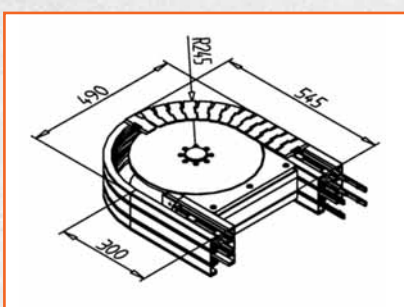
6. Tropfwanne mit Befestigung



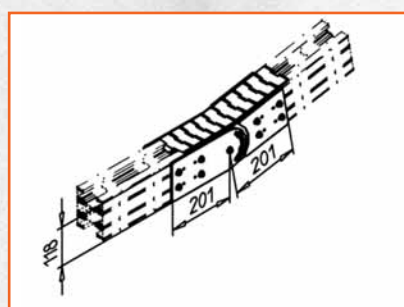
Kurve 90° horizontal



Kurve 180° horizontal



Kurve variabel vertikal



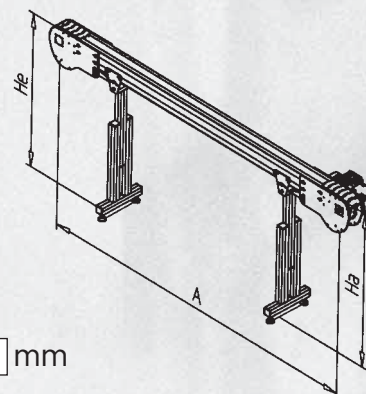
## ANFRAGE GLIEDERKETTENFÖRDERER

## Grundabmessungen

Achsabstand A  mm  
 nach Layout ☐ siehe Sonstiges  
☐ separat beigefügt

## Einsatzbedingungen

Fördergut   
 Abmessungen B x L x H  x  x  mm  
 Stückgewicht  kg  
 Gesamtlast auf Förderer  kg  
 Temperatur Fördergut  °C  
 Staubereich



## Unterkonstruktion

Einlaufhöhe He  mm  
 Auslaufhöhe Ha  mm  
 Anzahl Stützen  Stk.  
 Stützen höhenverstellb. von  mm bis  mm  
 Seitenführung ☐ einseitig ☐ beidseitig  
 Bodenbefestigungswinkel ☐ Art.-Nr. 21.1112/0  
 Hochleistungsanker 12 ☐ Art.-Nr. 21.1115/0  
 Standfüsse ☐ Art.-Nr.

## Optionen

Kettentyp ☐ Art.-Nr.

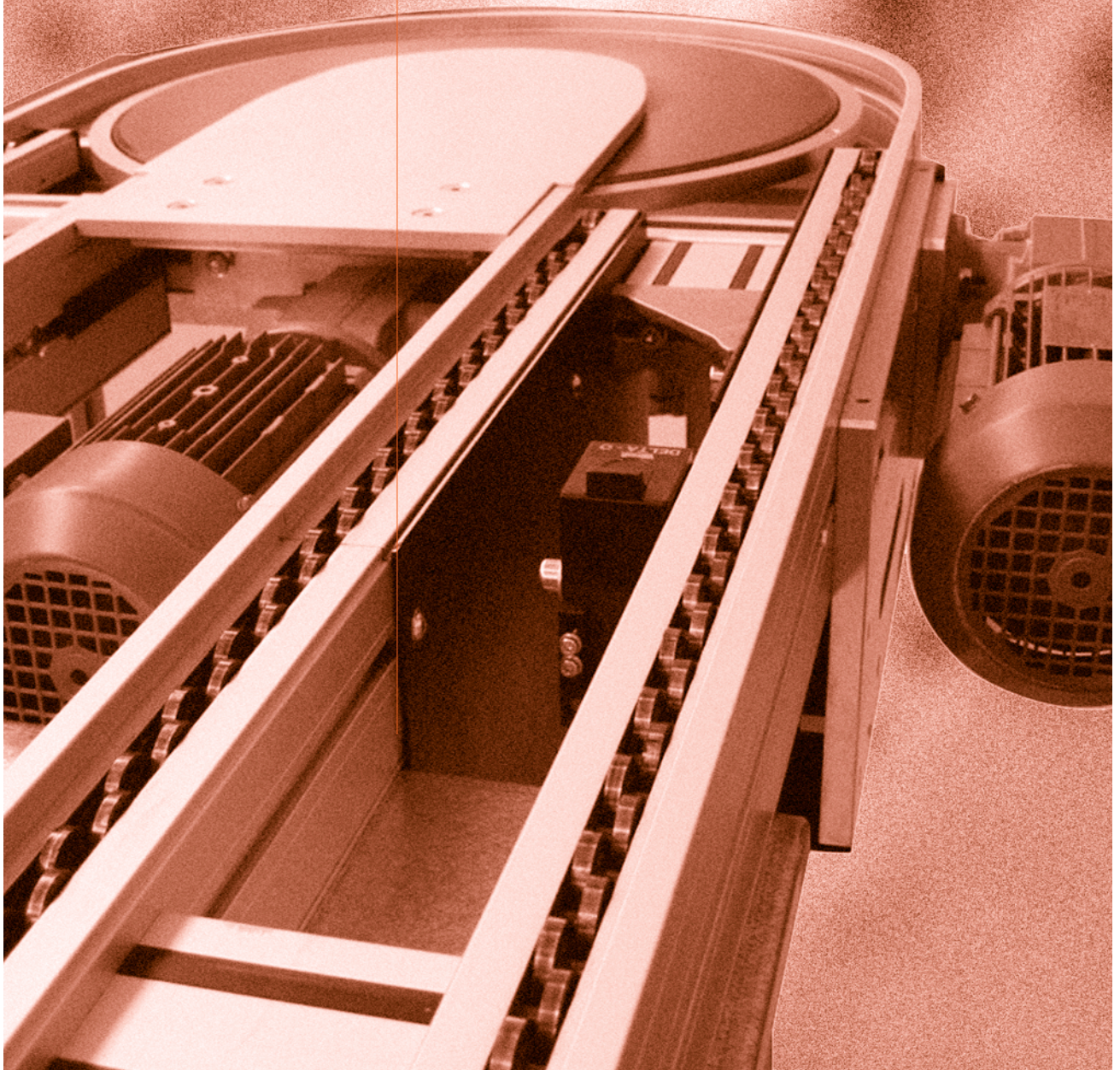
## Antrieb

Motoranordnung ☐ rechts ☐ links  
 Geschwindigkeit  m/min.  
 Geschwind. regelbar von  m/min. bis  m/min.

## Sonstiges/Layout

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Ansprechpartner	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	
E-Mail	<input type="text"/>	





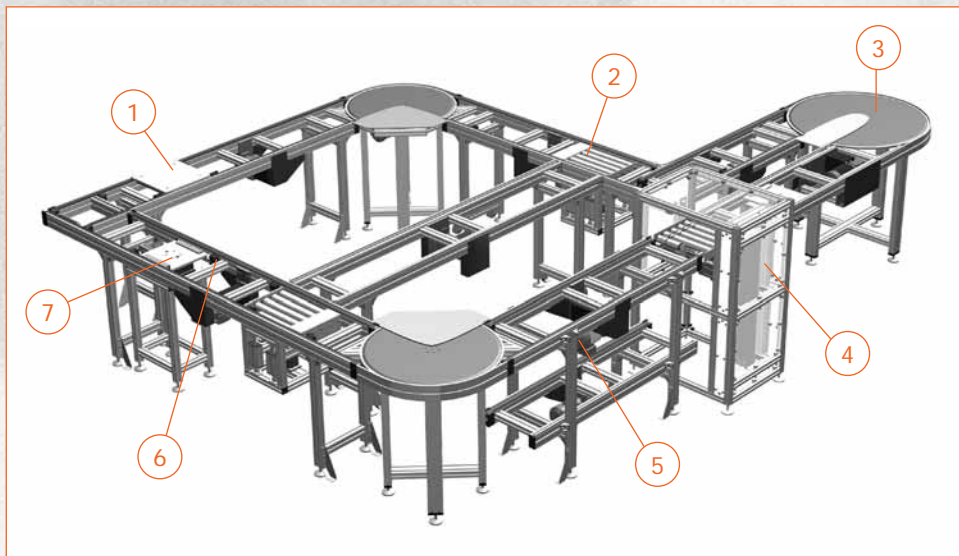


## FLEXIBLES-MONTAGE-SYSTEME FMS

FMS ist ein flexibles Montagesystem mit Werkstückträgern, die auf Staurollenketten, speziellen Gurten oder Ketten transportiert werden. Standardisierte Module zum exakten Positionieren, Ausheben oder Drehen ermöglichen die sehr schnelle Realisierung kompletter Montagelinien.

Zahlreiche Installationen bei renommierten Automobilzulieferern stellen seit Jahren die Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit dieses Systems unter Beweis.

Die patentierte Umlenktechnik reduziert dabei den Steuerungsaufwand für die gesamte Anlage auf ein Minimum. Damit entsprechen die neuen Produkte aus dem Bereich MiniTec Profi-Team schon jetzt dem Anspruch "The Art of Simplicity".



### Modulare Montagelinien Profiteam

- Ein komplettes Transport- und Positioniersystem für „Werkstückträger“, die schnellste und vielseitigste Form für die Prozessoptimierung in der Serienherstellung
- Dank der modularen Auslegung und der auf extrudierten Aluminiumprofilen basierenden Struktur, Planung, Montage, und Inbetriebnahme werden komplette Anlagen in kürzester Zeit kalkuliert.

#### 1. Werkstückträger

- Präzisionsgefräste Trägerplatte
- Von allen Seiten zugänglich, auch von der Unterseite
- Gleitleisten aus antistatischem Polyethylen
- Räder in den Ecken verringern die seitliche Reibung und verbessern die Führungseigenschaften
- Exakte Positionserfassung mit Zentrierbuchsen



#### 2. Quertransport

- Ein- und Ausschleusung, Richtungswechsel
- Sehr geringer Platzbedarf
- Einfach in die Anlage zu integrieren





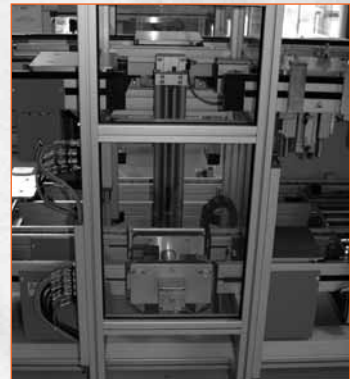
### 3. Drehteller

- Ohne Steuerelemente
- Praktisch wartungsfrei
- Gleichbleibende Orientierung



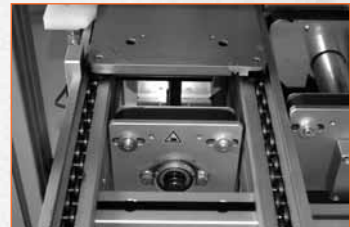
### 4. Lifts nach oben / unten

- Senkrechtes Verfahren mit pneumatischem oder elektrischem Antrieb
- Präzise Führung mit Lineareinheiten



### 5. Band- und Kettenförderer

- Variationen: Doppelgurt, Kettenantrieb oder Kombination
- Geeignet für Staubetrieb
- Struktur aus Aluminiumprofilen
- Einfach zu erweitern und wiederverwendbar



### 6. Vereinzeler

- Vereinzeler: ohne oder mit Dämpfung von 3 bis 220 kg
- Schalterhalter: Verschiedene Halter für induktive Näherungsschalter M12 sichern die Abwesenheit und Durchgangskontrolle der Werkstückträger

### 7. Hebe- und Positioniervorrichtung

- Exakte Positionierung der WT für Bearbeitungsvorgänge
- max. Belastung 100 kg
- Optional mit Drehvorrichtung für Richtungswechsel



## ANFRAGE FMS

## Allgemein

Maße L x B	<input type="text"/>		
Fördergeschwindigkeit	<input type="text"/>	m/min	
Förderhöhe	<input type="text"/>	mm	
Fördergut B x L X H	<input type="text"/>	x	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Stückgewicht	<input type="text"/>	kg	
Temperatur Fördergut	<input type="text"/>	°C	
Schwerpunkt	<input type="checkbox"/> zentriert	<input type="checkbox"/> Abstand	<input type="text"/> mm
Werkstückaufnahme	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja,	<input type="text"/>
WT-Grundplatte L x B	<input type="text"/>	x	<input type="text"/> mm
Anzahl WT	<input type="text"/>	Stück	

Umgebungstemperatur	<input type="text"/>	°C
Umweltbedingungen	<input type="text"/>	

Anzahl Stopper	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Positionierer	<input type="text"/>	Stück
Anzahl Sensorik	<input type="text"/>	Stück

## Sonstiges

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Ansprechpartner	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	
E-Mail	<input type="text"/>	



## FLEXIBLES-MONTAGE-SYSTEME FMS

---

Für weitere Informationen fordern sie den Katalog System FMS an.



MiniTec Kataloge können Sie per Mail unter [info@minitec.de](mailto:info@minitec.de) oder auf unserer Website [www.minitec.de](http://www.minitec.de) anfordern.







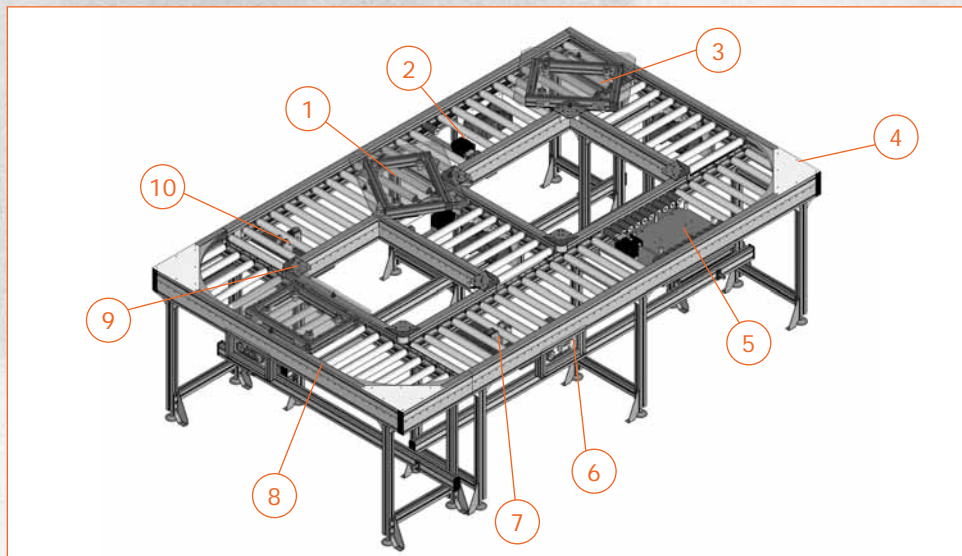
## ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS

RMS ist ein Paletten-Transfersystem auf der Basis von Friktions-Rollen und für sehr hohe Belastungen ausgelegt. Auf diesen Anlagen werden unter anderem Getriebe, Autositze oder Motoren montiert.

Die Werkstückträger werden über hochpräzise Staurollen bewegt, die mittels einer durchgehenden tangentialen Stahlkette angetrieben werden. Die RMS-spezifischen Werkstückträger werden durch seitlich befestigte Führungsrollen in der Bahn geführt.

Durch die spezielle Form der Werkstückträger in Verbindung mit der patentierten DELTA-Umlenkung werden Richtungsänderungen mit geringstem Steuerungs- und Antriebsaufwand realisiert.

Spezielle Abdeckungen zwischen den Rollen machen das Transportsystem begehbar für Servicearbeiten von der Innenseite der Anlage.



### Systembeschreibung:

- Flexibles modulares Konzept
- Präzise Rollen mit regulierbarer Friktion
- Belastung pro Werkstückträger: bis 250 kg
- Standard WT-Breiten: 400 und 500 mm
- Transportgeschwindigkeiten: bis 15m/min
- Genial einfache und patentierte Bypass
- Neuentwickelte robuste Werkstückträger
- Umlenksystem „Delta“

#### 1. Bypass

- Angetriebene Weiche für Umlenkung von Haupt- zur Nebenstrecke



#### 2. Rollen

- Stahlrohr 3 mm
- Nitrierte Oberfläche
- Regulierbare Friktion



### 3. Werkstückträger

- Grundrahmen aus Aluminiumprofil
- Gleitstücke aus antistatischem Polyethylen
- Plattenträger nach Kundenspezifikation



### 4. Umlenkung 90°: WT-Umlenkung ohne zusätzlichen Antrieb



### 5. Hubindexeinheit: Belastbar bis 300 kg



### 6. Antriebseinheit

- Laufrichtung reversibel
- Bis 9 m Strecke pro Antrieb
- Automatische Kettenspannung



### 7. Vereinzeler: Regulierbare Dämpfung

### 8. Struktur: Eloxiertes Alu-Profil

### 9. Umlenkensystem

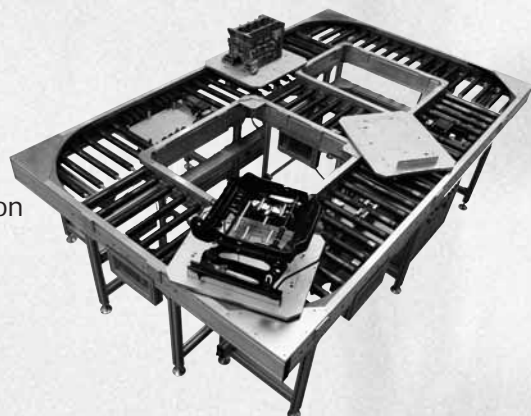
Das Umlenkensystem „Delta“ ist ein standardisiertes und universell einsetzbares System, das in 3 Ausführungen allen Umlenkungsvarianten ermöglicht:

- Delta 1 feststehend für einfache 90° Umlenkungen
- Delta 2 federnd gelagert zum Einschleusen in eine Haupt- oder Nebenstrecke
- Delta 3 steuerbar und pneumatisch betätigt für den Einsatz an Knotenpunkten mit wechselnden Umlenkungen



### 10. Hydraulisch gedämpfte Vereinzeler

- Der speziell entwickelte Vereinzeler erlaubt die Verwendung durchgehender Rollen anstelle von Stummelrollen
- Hohe Flexibilität durch einfache Änderung der Einbauposition





## ANFRAGE RMS

## Allgemein

Layout	<input type="text"/>		
Förderbreite	<input type="checkbox"/> 400 mm	<input type="checkbox"/> 500 mm	<input type="checkbox"/> andere Breite
Rollenabstand	<input type="checkbox"/> 120 mm	<input type="checkbox"/> 180 mm	
Fördergeschwindigkeit	<input type="text"/>	m/min	
Förderhöhe	<input type="text"/>	mm	
Fördergut B x L x H	<input type="text"/>	x	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Stückgewicht	<input type="text"/>	kg	
Temperatur Fördergut	<input type="text"/>	°C	
Schwerpunkt	<input type="checkbox"/> zentriert	<input type="checkbox"/> Abstand	<input type="text"/> mm
Werkstückaufnahme	<input type="checkbox"/> nein	<input type="checkbox"/> ja,	<input type="text"/>
WT-Grundplatte L x B	<input type="text"/>	x	<input type="text"/> mm
Anzahl WT	<input type="text"/>	Stück	
Umgebungstemperatur	<input type="text"/>	°C	
Umweltbedingungen	<input type="text"/>		
Anzahl Stopper	<input type="text"/>	Stück	
Anzahl Positionierer	<input type="text"/>	Stück	
Anzahl Sensorik	<input type="text"/>	Stück	

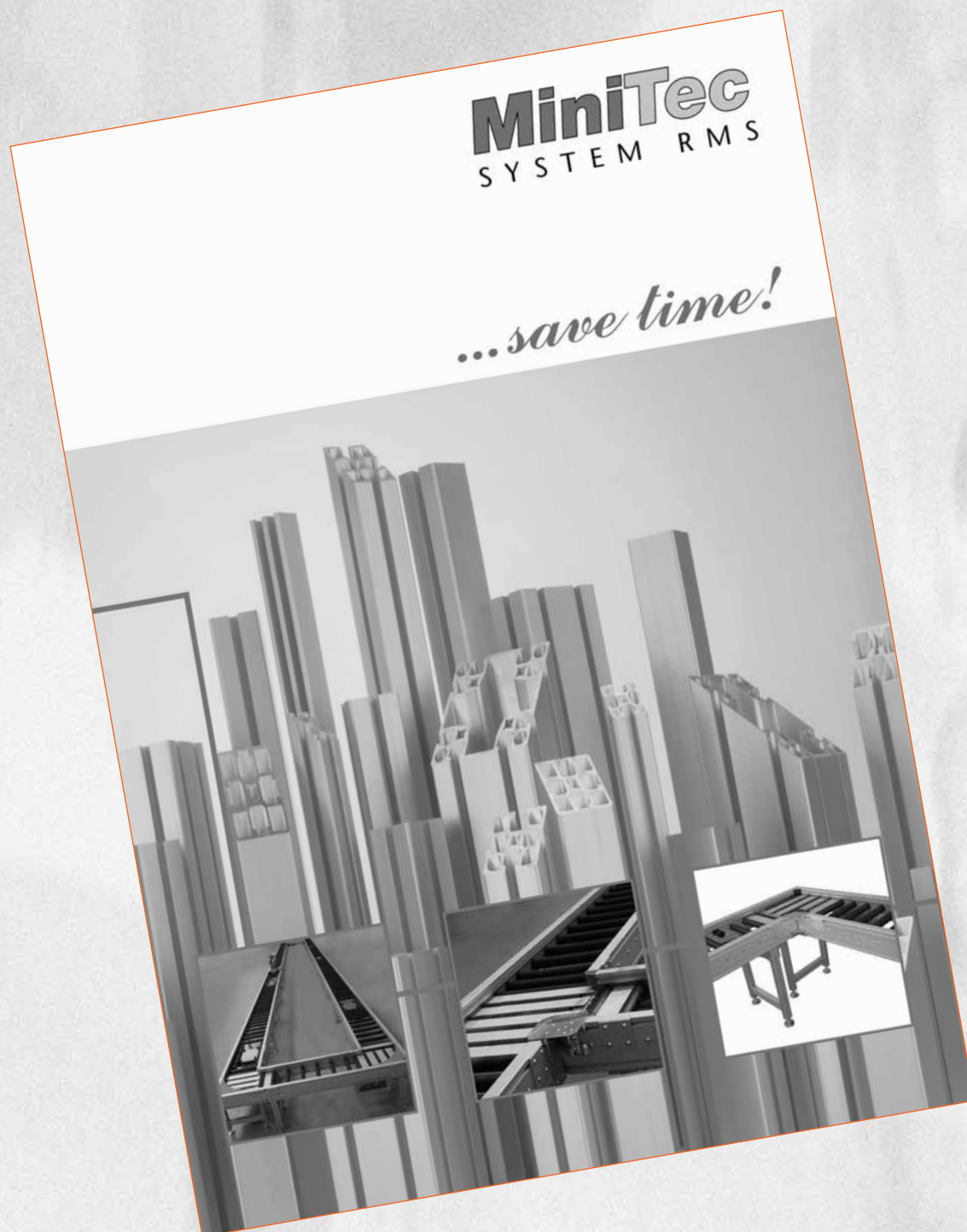
## Sonstiges

Firma	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um Rückruf
Ansprechpartner	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Ich bitte um schriftliches Angebot
Telefonnummer	<input type="text"/>	
Faxnummer	<input type="text"/>	
E-Mail	<input type="text"/>	

## ROLLEN-MONTAGE-SYSTEM RMS

---

Für weitere Informationen fordern sie den Katalog System RMS an.



MiniTec Kataloge können Sie per Mail unter [info@minitec.de](mailto:info@minitec.de) oder auf unserer Website [www.minitec.de](http://www.minitec.de) anfordern.