



ELEKTROKONSTRUKTION, SCHALTSCHRANKANFERTIGUNG, SOFTWAREENTWICKLUNG UND VISUALISIERUNG

Problemlösung aus einer Hand

Umfassende Lösungen von der Problemanalyse bis zur Inbetriebnahme helfen Kräfte und Ressourcen zielgerichtet und effektiv einzusetzen. Wir bieten deshalb nicht nur bewährte Komponenten für Anlagenbau und Automatisierungstechnik, sondern projektieren und realisieren mit unserem erfahrenen Team individuelle Gesamtkonzepte für Materialfluss und Montagetechnik.

Die Grundlage dafür bildet unser flexibles Baukastensystem aus Profilen, Linearführungen und Elementen zur ergonomischen Arbeitsplatzgestaltung. Ergänzt werden diese durch Komponenten der Pneumatik und Steuerungstechnik sowie Förderanlagen, Werkstückträger-Transportsys-

teme und Antriebe. Aus diesen Teilen erstellen erfahrene Fachleute Module, die dann zu kompletten Automatisierungslösungen für ganz individuelle Aufgabenstellungen zusammenwachsen.

Unser Ziel ist es, für jede Problemstellung die optimale Lösung zu erarbeiten. Bereits in der Planungsphase profitieren unsere Kunden von unseren branchenübergreifenden Erfahrungen.

Vom ersten Konzept bis zur Inbetriebnahme werden Sie von unserem Team fachmännisch und lückenlos begleitet.

Elektrokonstruktionen

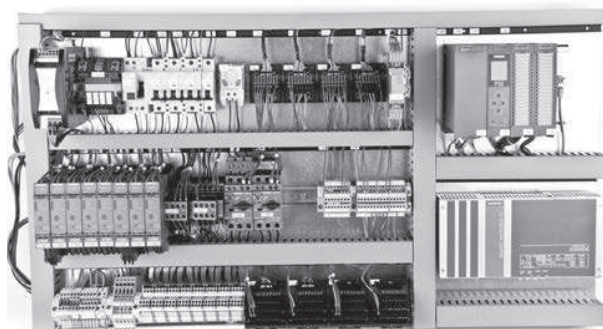
Grundlage der Elektrokonstruktion ist die Planung der Hardware. Mit unserer Erfahrung aus Problemlösungen in allen Industriebranchen und unserer langjährigen Zusammenarbeit mit allen leistungsfähigen Herstellern sind wir in der Lage, die optimale Konfiguration für die jeweilige Aufgabenstellung auszuwählen.



Die Hardwarepläne erstellen wir mit der modernsten CAD Software *E-Plan Electric P8*. Eine aussagefähige Dokumentation wird damit für jede Entwicklung generiert.

Wir erstellen die Steuerungskonzepte in der Regel modular mit dezentraler Intelligenz. Dabei kommen entsprechend den Anforderungen unserer Kunden und der Aufgabenstellung unterschiedliche Bussysteme wie ProfiNet oder I/O Link zum Einsatz.

Die Auslegung der Antriebe übernehmen unsere Spezialisten unter Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit und der eingesetzten Mechanik. Modernste Servotechnik mit integrierten Sicherheitsfunktionen ist Standard in unseren Systemen.



Schaltschrankfertigung

Schaltschränke werden nach Vorgabe der Elektroplanung und Freigabe durch unsere Kunden im eigenen Haus durch unsere Fachleute bestückt und verdrahtet. Eine intensive Funktionsprüfung im Haus mit neuesten Testeinrichtungen ist die Gewähr für die Qualität und sichere Funktion unserer Anlagen.

Softwareentwicklung

Die Ablaufprogramme unserer Anlagen werden für SPS- oder PC-Steuerung erstellt. Die Programmierung führen unsere Spezialisten aus mit Simatic Step 7 und dem TIA Portal nach IEC Norm. Hersteller unabhängige CoDe-System-Programmierung ist ebenfalls möglich.

Die Integration unserer Komplettlösungen in die kunden-seitig vorhandene ERP kann auf Wunsch ebenfalls realisiert werden.



Visualisierung – sicher bedienen und beobachten

Für eine sichere Bedienung der Anlage ist die eindeutige Abbildung der Steuerungsprozesse eine unabdingbare Voraussetzung. Mit WinCC flexible erstellen wir Bedienoberflächen, die nicht nur den Ablauf visualisieren, sondern auch Störmeldungen optisch signalisieren oder für den Bediener leicht verständliche Hilfstexte anzeigen. Mit unseren mobilen HMI-Panels wird die Bedienung und die Einrichtung komplexer Anlagen wesentlich erleichtert. Mit unterschiedlichen Benutzerebenen kann die Visualisierung dem jeweiligen angemeldeten Benutzer entsprechend aktiviert und angepasst werden.

.... Ihr Partner für die lückenlose Konzeption:

- Beratung
- Planung
- Mechanische und Elektrotechnische Projektierung
- Software Entwicklung und Visualisierung
- Inbetriebnahme
- CE konforme Ausführung
- Dokumentation
- Service wie z. B. Fernwartung

MOTOREN

STIRNRADGETRIEBEMOTOR [Typ CB Bauform B5]

Technische Daten

Flanschführung mit Rezz, für den Anbau an Motorkit Ø 20 ist noch ein Motoflansch für D120 Art. 295033/0 erforderlich.

- Nennspannung 230 / 400 V
- 50 Hz
- Schutzart IP 44
- Gewicht 7 - 15 kg



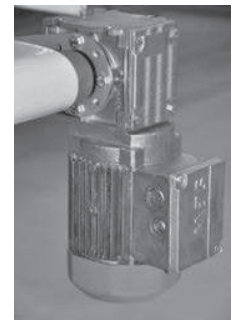
Angaben beziehen sich auf Drehzahlbereiche, verschiedene Zwischenabstufungen innerhalb einer Baugröße lieferbar. Datenblätter auf Anfrage. Optional lieferbar mit Haltebremse, Thermofühler oder Fremdlüfter.

TYP	ART.-NR	LEISTUNG [W]	ABTRIEBSDREHZAHL MIN. (BEI ABTRIEBSMOMENT)	ABTRIEBSDREHZAHL MAX. (BEI ABTRIEBSMOMENT)
DGM 120-00F	33.0050/1	120	23 U/min (50 Nm)	430 U/min (2,7 Nm)
DGM 120-0F	33.0060/1	120	17 U/min (68 Nm)	57 U/min (20 Nm)
DGM 180-00F	33.0051/1	180	28 U/min (62 Nm)	412 U/min (4,2 Nm)
DGM 180-0F	33.0061/1	180	16 U/min (106 Nm)	61 U/min (28 Nm)
DGM 250-00F	33.0052/1	250	38 U/min (62 Nm)	405 U/min (5,9 Nm)
DGM 250-0F	33.0062/1	250	23 U/min (105 Nm)	114 U/min (21 Nm)
DGM 370-00F	33.0053/1	370	75 U/min (47 Nm)	430 U/min (8,2 Nm)
DGM 370-0F	33.0063/1	370	36 U/min (99 Nm)	360 U/min (9,8 Nm)

AUFSTECKMOTOR PASSEND ZU FÖRDERBANDBAUREIHE 45

Technische Daten

- Nennspannung 230 / 400 V
- 50 Hz
- Schutzart IP 44
- Gewicht ca. 6 kg



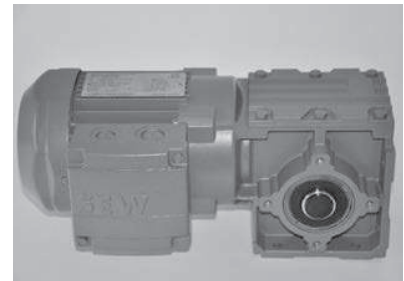
Für den Anbau an eine Trommellagerung 45 ist eine Drehmomentstütze WA 10 Art. 295040/0 erforderlich.

TYP	ART.-NR	LEISTUNG [W]	ABTRIEBSDREHZAHL	ABTRIEBSMOMENT	FÖRDERGESCHWINDIGKEIT
WA10 DT56 M4 - 17	33.0015/0	90	17 U/min	20 Nm	2,6 m/min
WA10 DT56 M4 - 22	33.0016/0	90	22 U/min	18 Nm	3,4 m/min
WA10 DT56 M4 - 33	33.0017/0	90	33 U/min	15 Nm	5,1 m/min
WA10 DT56 L4 - 67	33.0018/0	120	67 U/min	13 Nm	10,5 m/min
WA10 DT56 L4 - 79	33.0019/0	120	79 U/min	11 Nm	12,4 m/min
WA10 DT56 L4 - 127	33.0020/0	120	127 U/min	7,7 Nm	19,9 m/min
WA10 DT56 L4 - 159	33.0021/0	120	159 U/min	6,3 Nm	24,9 m/min

AUFSTECKMOTOR PASSEND ZU FÖRDERBANDBAUREIHE 90*

Technische Daten

- Nennspannung 230 / 400 V
- 50 Hz
- Schutzart IP 44
- Gewicht ca. 7 – 13 kg



Für den Anbau an eine Trommellagerung 90 ist eine Drehmomentstütze erforderlich.

Drehmomentstütze WA20 (Art. 295036/0) oder Drehmomentstütze WA30 (Art. 295037/0)

TYP	ART.-NR	LEISTUNG [W]	ABTRIEBSDREHZAHL	ABTRIEBSMOMENT	FÖRDERGESCHWINDIGKEIT	DREHMOMENTSTÜTZE
DSGM 180-60	33.0080/0	180	15 U/min	48 Nm	4,3 m/min	WA20
DSGM 250-48	33.0081/0	250	27 U/min	44 Nm	7,6 m/min	WA20
DSGM 370-39	33.0082/0	370	35 U/min	63 Nm	10 m/min	WA30
DSGM 370-27	33.0083/0	370	50 U/min	49 Nm	14,1 m/min	WA30
DSGM 370-19	33.0084/0	370	71 U/min	38 Nm	20 m/min	WA30
DSGM 550-24	33.0085/0	550	115 U/min	32 Nm	32,5 m/min	WA20

* von dieser Motor-Baureihe sind auch andere Leistungen und Umsetzungen auf Anfrage lieferbar.

FREQUENZUMRICHTER FU 370 PP

ART.-NR. 33.0126/0

Technische Daten

- Eingebauter Ein-/ Aus- Schalter
- Betriebsart 1Q (ohne Brems - Chopper)
- Netz Über- und Unterspannungsüberwachung
- Motorlast- Überwachung
- Kurzschlussüberwachung Phase/ Phase, Phase/ Erde
- Einstellbare Beschleunigungs- und Bremsrampe
- Einstellbare Spannungsanhebung bei kleiner Ausgangsfrequenz
- Netzanschlussleitung mit Schutzkontaktstecker 230 V und Motorleitung, ELPUR, 5m lang mit Schutzkontaktstecker, Farbe orange
- EMV-Filter Klasse B
- IP 66/ NEMA-4X-Gehäuse
- Standardmäßig mit einem Bediengerät ausgestattet, was den Betrieb und das Einrichten der Antriebe ohne Zusätzliche Geräte ermöglicht
- Ausgangleistung motorseitig max. Motorleistung 0,37 kW
- Ausgangsnennstrom max. 2,3 A
- Ausgangsspannung 3 x 0...230 V
- Überlast 150% für 60 Sekunden
- Eingangsspannung netzseitig Nennspannung 230V
- Eingangsstrom 6,7 A
- Netzfrequenz 50 - 60 Hz
- Allgemeine Daten Umgebungstemperatur -10°C bis +40°C
- Wärmeverlust bei Nennleistung 11 W
- Abmessungen H / B / T: 232 x 161 x 179 mm



MAGNET-MESS-SYSTEM

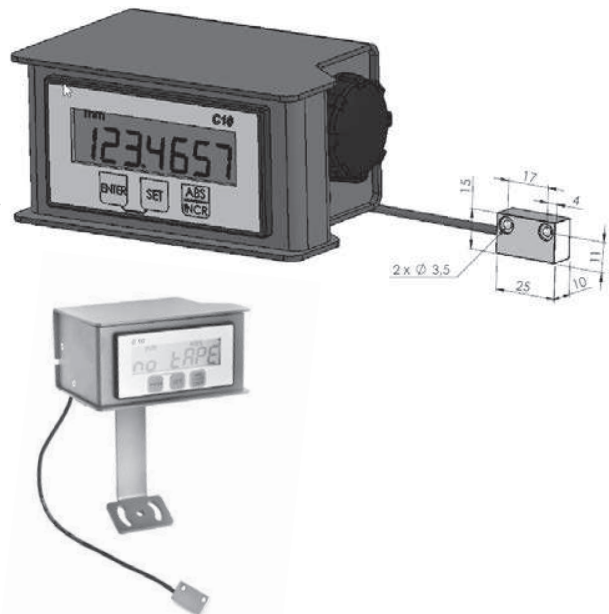
MAGNET-MESS-SYSTEM ML

Längen- oder Wegmessung ist eine der Standardaufgaben im Maschinen- und Anlagenbau. Eine moderne und preisgünstige Lösung dazu ist das magnetische Längenmeßsystem ML mit Magnetband, Magnetsensor, Messanzeige. Die Vorteile dieses Systems liegen hauptsächlich im direkten Messverfahren, der Verschleißfreiheit, einfacher und kostengünstiger Montage sowie der hohen möglichen Genauigkeit.

Kernstück dieses Mess-Systems bildet das Magnetband, ein mit magnetischen Partikeln gefülltes, flexibles Kunststoffband. Dieses wird auf die Profiloberfläche aufgeklebt und mit einem Edelstahlstreifen, ebenfalls geklebt, geschützt. Über diesem Band wird in geringem Abstand, jedoch berührungslos, ein Magnetsensor entlanggeführt und damit das Magnetfeld abgetastet. Aus diesen Abtastsignalen werden dann Bewegungsrichtung und Inkremente abgeleitet und in einer Steuerung weiterverarbeitet oder mittels einer Messanzeige dargestellt.

LCD Messanzeige mit Batteriebetrieb inkl. Magnetsensor (Art.-Nr. 33.0038/0)

- 6-stellige LCD-Anzeige, mit 14mm Ziffernhöhe
- Aufbaugehäuse, Aluminium pulverbeschichtet RAL 5010, Abmessungen B=125mm, H=65mm, Tiefe=85mm.
- Spannungsversorgung Batterie C (Baby 1,5V)
Batteriefach seitlich rechts
- Mit angebautem Magnetsensor (Kabellänge 0,5m)
- für Montage auf Anschlagschlitzen über Haltewinkel
- Betriebstemperatur -5 bis +45° C
- Fahrgeschwindigkeit max. 3m/sec, Zählfrequenz bis 1MHz
- Ist-Wertspeicher / Offsetwert, wählbar
- Absolut – Inkremental - Umstellung
- Messtoleranz $\pm 0,1$ mm/m



Messanzeige für 230V Anschluss Art.-Nr. 33.0036/0

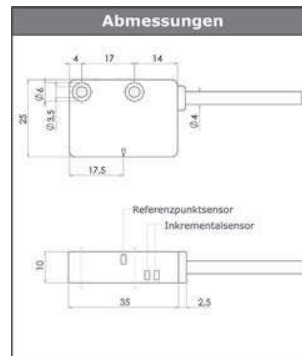
- 6-stellige LED-Anzeige, mit 14mm Ziffernhöhe
- Aufbaugehäuse, Aluminium pulverbeschichtet RAL 5010, Abmessungen B=115mm, H=70mm, Tiefe=120mm
- Spannungsversorgung 230V AC steckbar.
- Sensoranschluss über SuB- D 9polig. steckbar, TTL 5VDC
- Betriebstemperatur -5 bis +45° C
- Fahrgeschwindigkeit max. 3m/sec, Zählfrequenz bis 1MHz
- Ist-Wertspeicher / Offsetwert, wählbar
- Magnetsensor Art.-Nr. 33.0037/0 unter Angabe der gewünschten Kabellänge bitte separat bestellen



MAGNET-MESS-SYSTEM


Magnetsensor mit integrierter Auswerteelektronik
Art.-Nr. 33.0037/0

- Berührungslos messende Abtasteinheit mit integrierter digitaler Auswerteelektronik.
- Erfassen der Magnetsignale, mit Indeximpuls, Auflösung 10µm
- In Verbindung mit oben abgebildeter Messanzeige
- passend zu MiniTec- Profilen, Anschlusskabel integriert (2 m) und D-Sub-Stecker (größere Kabellängen auf Anfrage bis 20 m).


Magnetband Art.-Nr. 33.0028/0
Techn. Daten / Lieferumfang

- Magnetband zum Aufkleben auf MiniTec Profile inkl. Edelstahl Abdeckband
- Länge max. 80 m , Breite 10 mm (Option: Bandbreite 5 mm zum einkleben in die Profilnut)


Anwendung

- Für alle MiniTec-Linearführungen mit Schienen aus Systemprofilen
- Längenmessanschläge
- Materialzuführungen

Montage

- Magnetband auf Profilfläche aufkleben, Abdeckband auf das Magnetband kleben.
- Sensor an Laufwagen befestigen
- Abstand zum Magnetband: 1,1 ±0,9 mm

Bitte gewünschte Magnetbandlänge angeben
(aufrunden auf volle Meter)



Profiflex s.a.
 6b, Z.I. In den Allern
 L-9911 Troisvierges
 Phone LU : +352 99 89 06
 Phone BE : +32 28 88 16 29
 Fax : +352 26 95 73 73
info@profiflex-systems.com
www.profiflex-systems.com